



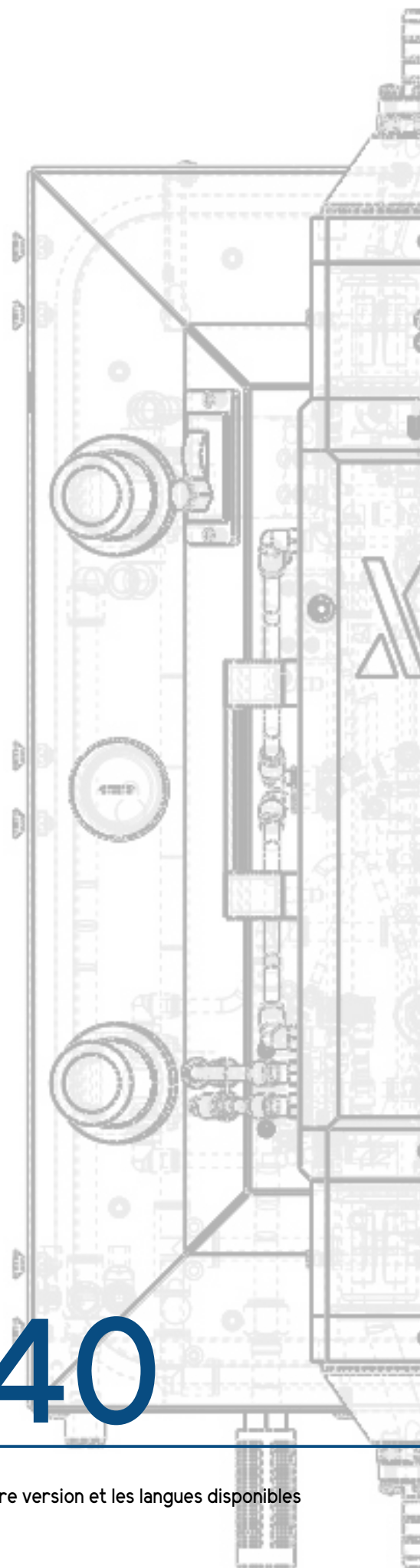
Manuel du produit
client P/N 10078

Sortie 03/2023

Système de transport en phase dense à basse pression

NEA 240

Ce document est sujet à modification sans préavis.
Visitez <http://www.vernetechnology.it> pour la dernière version et les langues disponibles



CONTACTS

SIÈGE ADMINISTRATIF :

Verne Technology S.r.l.
Via Montenapoleone, 8
20121 - MILANO (MI) - ITALIE-
Tel. +39 (0)2-783275 | Télécopie+39 (0)2-784087

e-mail: info@vernetechnology.it
www.vernetechnology.it

LOGISTIQUE: (expédition et livraison)

Via Roma, 42
23855 - Pescate (LC) - ITALIE
-Tel. +39 (0)341-423183

e-mail: logistica@vernetechnology.it

Index des matières

Sécurité

Personnel qualifié	1
Utilisation prévue	1
Réglementations et agréments	1
Sécurité personnelle	1
Sécurité incendie	2
Mise à la terre	2
Action en cas de dysfonctionnement	3
Disposition	3

Appareils

Composants de la pompe NEA 140	4
Théorie du fonctionnement	6
Pompage	6
Caractéristiques	7

Installation	8
---------------------	---

Entretien	10
------------------	----

Dépannage	12
------------------	----

Réparation

Remplacement du tube de fluidisation	15
Démontage de la pompe	16
Groupe de pompe	18
Retrait de la valve à pincement	20
Remplacement de la vanne à pincement	20
Installation de la vanne à pincement	21
Schémas de canalisations	22

Des pièces de rechange	27
-------------------------------	----



Contactez-nous

VERNE TECHNOLOGY accueille les demandes d'informations, de commentaires et de questions sur ses produits. Des informations générales sur VERNE TECHNOLOGY sont disponibles sur Internet à l'adresse suivante: <http://www.vernetechnology.it>.

Note

Il s'agit d'une publication VERNE TECHNOLOGY protégée par le droit d'auteur. Date de copyright originale 2016. Aucune partie de ce document ne peut être photocopiée, reproduite ou traduite dans une autre langue sans le consentement écrit préalable de VERNE TECHNOLOGY. Les informations contenues dans cette publication sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Sécurité

Lisez et respectez ces consignes de sécurité. Les avertissements, mises en garde et instructions spécifiques à la tâche et à l'équipement sont inclus dans la documentation de l'équipement, le cas échéant.

Assurez-vous que toute la documentation relative à l'équipement, y compris ces instructions, est accessible à toutes les personnes qui utilisent ou entretiennent l'équipement.

Personnel qualifié

Les propriétaires d'équipements sont responsables de s'assurer que les équipements de Vere Technology sont installés, utilisés et entretenus par du personnel qualifié. Le personnel qualifié est constitué d'employés ou de sous-traitants formés pour effectuer en toute sécurité les tâches qui leur sont assignées. Ils connaissent toutes les règles et réglementations de sécurité en vigueur et sont physiquement capables d'effectuer les tâches qui leur sont assignées.

Utilisation prévue

L'utilisation de l'équipement NEA 140 d'une manière autre que celle décrite dans la documentation fournie avec l'équipement peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

Voici quelques exemples d'utilisation non intentionnelle de l'équipement :

- l'utilisation de matériaux incompatibles
- apporter des modifications non autorisées
- retirer ou contourner les dispositifs de sécurité ou de verrouillage
- en utilisant des pièces incompatibles ou endommagées
- utiliser un équipement auxiliaire non approuvé
- l'exploitation d'équipements dépassant les valeurs nominales maximales

Règlements et approbations

Assurez-vous que tous les équipements sont homologués et homologués pour l'environnement dans lequel ils sont utilisés. Toute homologation obtenue pour un équipement Vere Technology sera annulée si les instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien ne sont pas respectées.

Toutes les phases d'installation de l'équipement doivent être conformes à tous les codes fédéraux, étatiques et locaux.

Sécurité personnelle

Pour éviter les blessures, suivez ces instructions.

- N'utilisez pas et n'entretenez pas l'équipement à moins d'être qualifié.
- N'utilisez pas l'équipement à moins que les dispositifs de sécurité, les portes ou les couvercles ne soient intacts et que les verrouillages automatiques ne soient en place fonctionnent correctement. Ne contournez ni ne désarmez aucun dispositif de sécurité.
- Tenir à l'écart des équipements en mouvement. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien d'un l'équipement en mouvement, coupez l'alimentation et attendez que l'équipement s'arrête complètement. Interrompre coupe l'alimentation et protège l'équipement pour éviter les mouvements inattendus
- Soulager (purger) la pression hydraulique et pneumatique avant de régler ou d'entretenir des systèmes sous pression. Zeds ou composants. Débranchez, verrouillez et étiquetez les interrupteurs avant d'effectuer la maintenance sur les équipements électriques.
- Obtenir et lire les fiches de données de sécurité (FDS) pour tous les matériaux utilisés. Suivez les instructions les instructions du fabricant pour la manipulation et l'utilisation sécuritaires des matériaux et utiliser l'équipement de protection individuelle recommandé. La mise à la terre dans et autour des ouvertures de cabine doit être conforme aux exigences de la NFPA pour les zones dangereuses perdre la classe 2, division 1 ou 2. Reportez-vous à NFPA 33, NFPA 70 (articles NEC 500, 502 et 516) et NFPA 77, plus de conditions récentes.
- Pour prévenir les blessures, soyez conscient des dangers moins évidents sur le lieu de travail qui peuvent souvent être ignorés, complètement éliminé. Éléments connus, tels que surfaces chaudes, arêtes vives, circuits électriques sous tension et pièces mobiles qui ne peut pas être enfermé ou autrement protégé pour des raisons pratiques.

Sécurité incendie

Pour éviter un incendie ou une explosion, suivez ces instructions.

- Ne pas fumer, souder, broyer ou utiliser des flammes nues là où des matériaux sont utilisés ou stockés inflammable.
- Assurer une ventilation adéquate pour éviter les concentrations dangereuses de matières ou de vapeurs volatiles. Faire Reportez-vous aux codes locaux ou aux fiches de données de sécurité pour obtenir des conseils.
- Ne débranchez pas les circuits électriques sous tension lorsque vous travaillez avec des matériaux inflammables. Éteindre L'alimentation électrique doit d'abord éteindre l'interrupteur pour éviter les étincelles.
- Sachez où se trouvent les boutons d'arrêt d'urgence, les vannes d'arrêt et les extincteurs. Si tu baisses□En cas d'incendie dans une cabine de pulvérisation, éteignez immédiatement le système de pulvérisation et le ventilateurs d'extraction.
- Nettoyer, entretenir, tester et réparer l'équipement conformément aux instructions du documentation de l'équipement
- Utilisez uniquement des pièces de rechange conçues pour être utilisées avec l'équipement d'origine. Contactez votre représentant Vere Technology pour obtenir des informations et des recommandations sur les pièces.

Mise à la terre



AVERTISSEMENT: Le fonctionnement d'un équipement électrostatique défectueux est dangereux et peut provoquer un choc électrique, un incendie ou une explosion. Intégrez les contrôles de résistance à votre programme d'entretien périodique. Si vous recevez ne serait-ce qu'un léger choc électrique ou si vous remarquez des étincelles ou des arcs statiques, éteignez immédiatement tout équipement électrique ou électrostatique. Ne redémarrez pas l'équipement tant que le problème n'a pas été identifié et corrigé.

- Tous les objets électriquement conducteurs dans les zones de pulvérisation doivent être mis à la terre électriquement avec une résistance ne dépassant pas 1 mégohm mesurée avec un instrument appliquant au moins 500 volts au circuit évalué.
- L'équipement à mettre à la terre comprend, sans s'y limiter, le sol de la zone de pulvérisation, les plates-formes d'opérateur, les trémies, les supports de photocellules et les buses de soufflage. Le personnel travaillant dans la zone de pulvérisation doit être mis à la terre.
- Il existe un potentiel d'inflammation par le corps humain chargé. Le personnel debout sur une surface peinte, telle qu'une plate-forme d'opérateur, ou portant des chaussures non conductrices n'est pas mis à la terre. Le personnel doit porter des chaussures à semelles conductrices ou utiliser une sangle de mise à la terre pour maintenir la connexion à la terre lorsqu'il travaille avec ou à proximité d'un équipement électrostatique.
- Les opérateurs doivent maintenir un contact peau à poignée entre leur main et la poignée du pistolet pour éviter les chocs lors de l'utilisation de pistolets de pulvérisation électrostatiques manuels. Si vous devez porter des gants, coupez-vous la paume ou les doigts, portez des gants électriquement conducteurs ou portez du ruban de mise à la terre connecté à la poignée du pistolet ou à une autre mise à la terre efficace.
- Coupez les alimentations électrostatiques et mettez les électrodes du pistolet à la terre avant d'effectuer des réglages ou de nettoyer les pistolets de pulvérisation de poudre.
- Connectez tous les équipements déconnectés, les fils de terre et les fils après avoir réparé l'équipement.

Action en cas de dysfonctionnement

Si un système ou tout équipement d'un système ne fonctionne pas correctement, éteignez immédiatement le système et procédez comme suit :

- Débranchez et verrouillez l'alimentation électrique. Fermer les vannes d'arrêt pneumatiques et relâcher la pression
- Identifiez la cause du dysfonctionnement et corrigez-la avant de redémarrer l'équipement..

Élimination

Éliminez l'équipement et les matériaux utilisés pendant l'exploitation et la maintenance conformément aux réglementations locales.

Description

Voir la figure 1

La pompe à poussière NEA 240 (poussière haute densité, faible volume d'air) transporte de grandes quantités de poussière d'un endroit à un autre.

La conception de la pompe et les tuyaux d'aspiration et de refoulement de petit diamètre utilisés avec la pompe permettent une purge rapide et complète.

La pompe est plus efficace que les pompes traditionnelles de type Venturi, car très peu d'air utilisé pour faire fonctionner la pompe est mélangé au flux de poudre. Seul l'air utilisé pour déplacer la poudre hors de la pompe et dans le tuyau de refoulement entre dans le flux de poudre.

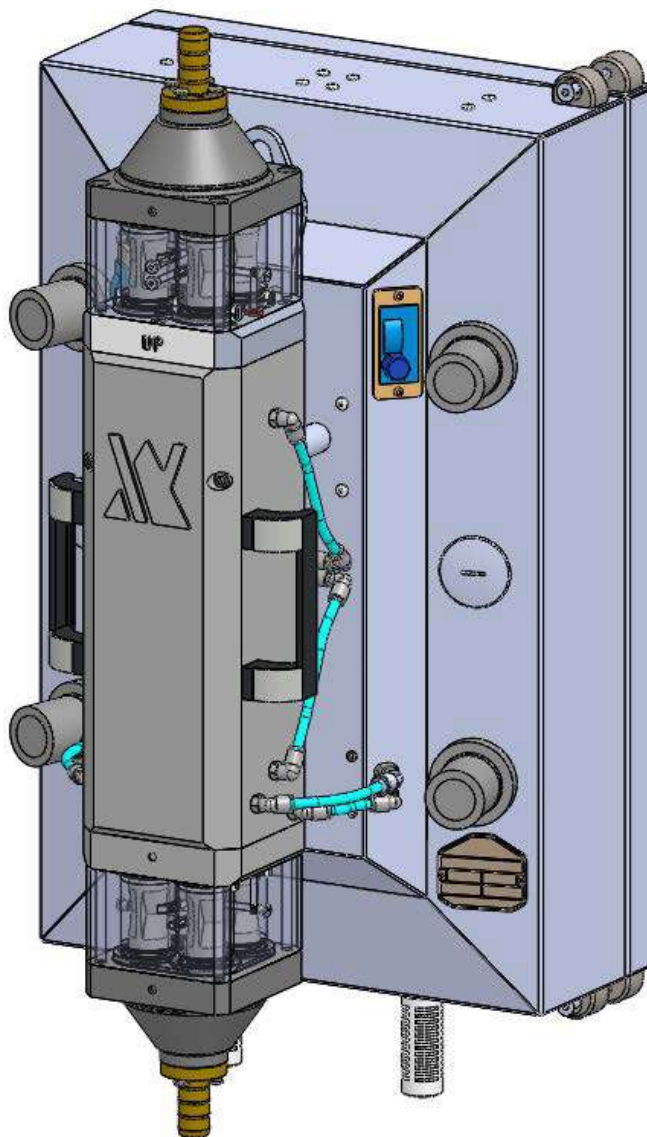


Figure 1
Pompe à phase dense

Pompe à phase dense NEA 240

4

Composants de la pompe péristaltique haute densité NEA 240

Voir la figure 2.

n° Item	Description	Fonction
Componenti per il controllo dell'aria		
01 - 02	Timer T0.6 (01 gauche 02 droite)	Vérifier les séquences de fonctionnement des composants suivants : contrôle du cycle d'activation des vannes, tubes de commande
03	Réglage du manomètre (SUPPLY)	Ajuster la pression de fermeture Max 0,6 Mpa (6 bar)
04	Réglage du manomètre (VACUUM)	Ajuster la pression de fermeture Max 0,48 Mpa (4,8 bar)
05	Réglage du manomètre (PINCH VALVES)	Ajuster la pression de fermeture des vannes à manchon entre 0,27 et 0,30 Mpa (2,7-3,0 bar).
06	Réglage du manomètre (TRANSPORT)	Ajuster le transport de la pression du produit. Généralement réglé entre 0,15 et 0,25 Mpa (1,5-2,5 bar).
A	PV 1: Gestion du cycle des vannes NEA PUMP	Cycle POMPA NEA
B	PV 2: vanne de gestion pinch valve	Pinch valve
C-E	VACUUM (GÉNÉRATEURS DE VIDE)	
D	PV 3: vanne de gestion de tuyau droite	
F	PV 4: vanne de gestion de tuyau gauche	
G-H	Silencieux	Permet un fonctionnement silencieux de la sortie d'air de la pompe

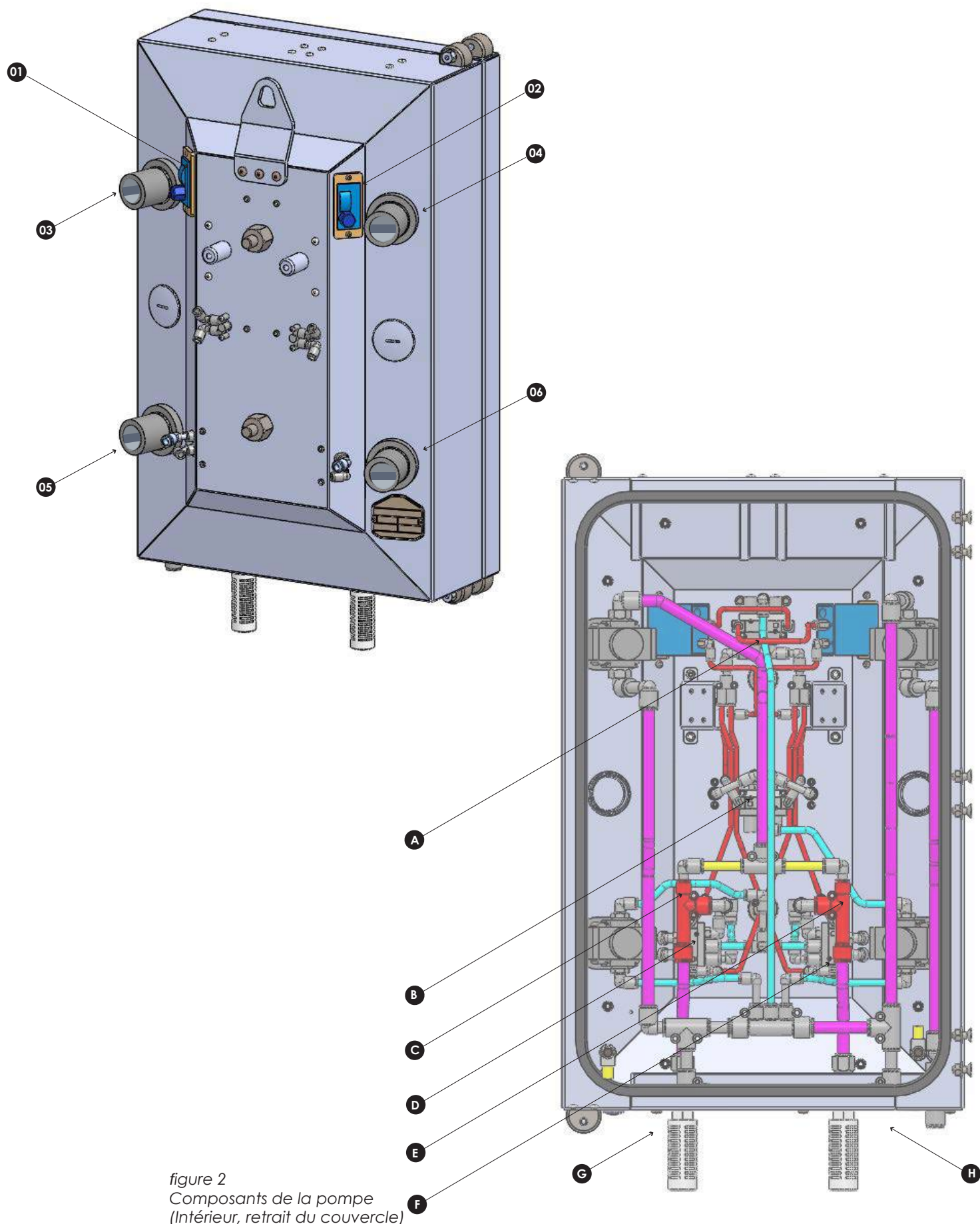


figure 2
Composants de la pompe
(Intérieur, retrait du couvercle)

Pompage

La pompe NEA 240 est composée de quatre réservoirs qui alternent 2+2 temps de dépoussiérage et de transport dans un cycle continu.

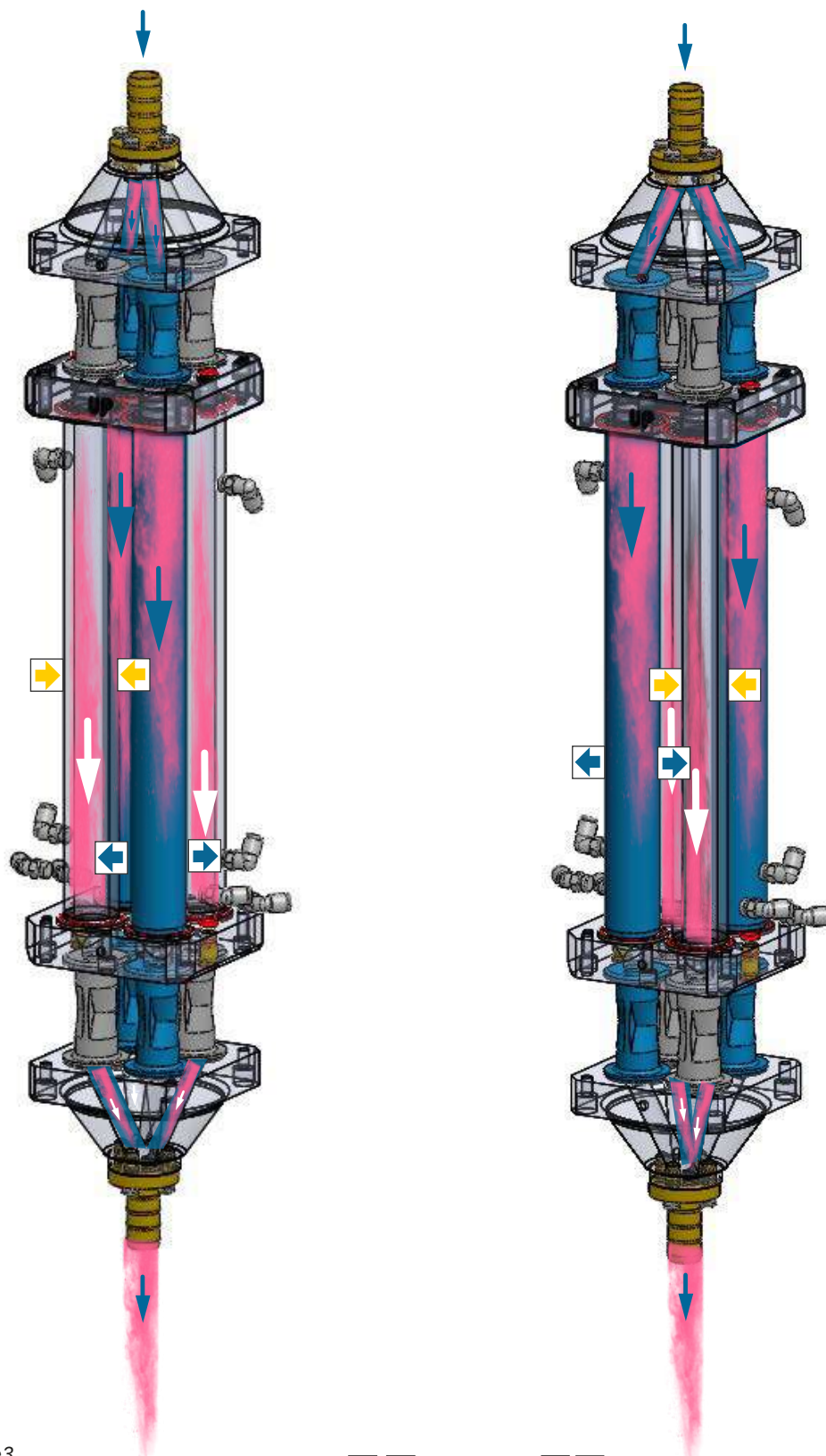


Figure3

Principe de fonctionnement - Pompage

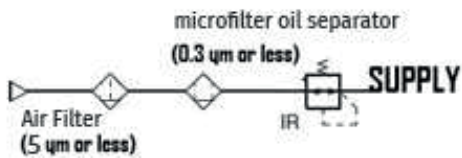
◀ ▶ Vide

◀ ▶ Pression

■ OUVRIR

■ FERMÉ

Données techniques

Portée (max)	JUSQU'À: 8 kg/min.
Pression d'alimentation générale (min.)	0.6 Mpa (6 bar)
Pression d'alimentation générale (max.)	0.8 Mpa (8 bar)
Alimentation du régulateur - pression de service	0.6 Mpa (6 bar)
Régulateur Pinch valve - pression de service	0.24 - 0.27 Mpa (2,4 -2,75 bar)
Régulateur Vacuum - pression de service	100% - 0.48 Mpa (4,8 bar) per ridurre la portata, diminuire la pressione
Régulateur de transport - pression de service	0.08 - 0.15 Mpa
Consommation totale d'air	400l /min
Air comprimé filtré avec les propriétés suivantes	
Humidité admissible : 95 % sans condensation	
Température ambiante de fonctionnement de +15 à +40	
Tube d'aspiration	POLIETILENE : D. INT. 16 mm (LONG MAX 9 m) ANTISTATIC : D.INT. 16 mm (LONG MAX 9 m) MEILLEUR RÉSULTAT OBTENU EN UTILISANT LE TUYAU LE PLUS COURT POSSIBLE
Tube de transport	POLIETILENE : D. INT. 16 mm (LONG MAX 30 m) ANTISTATIC : D.INT. 16 mm (LONG MAX 30 m) MEILLEUR RÉSULTAT OBTENU EN UTILISANT LE TUYAU LE PLUS COURT POSSIBLE
Poids/dimensions	Kg 24.5 - Voir figure 5

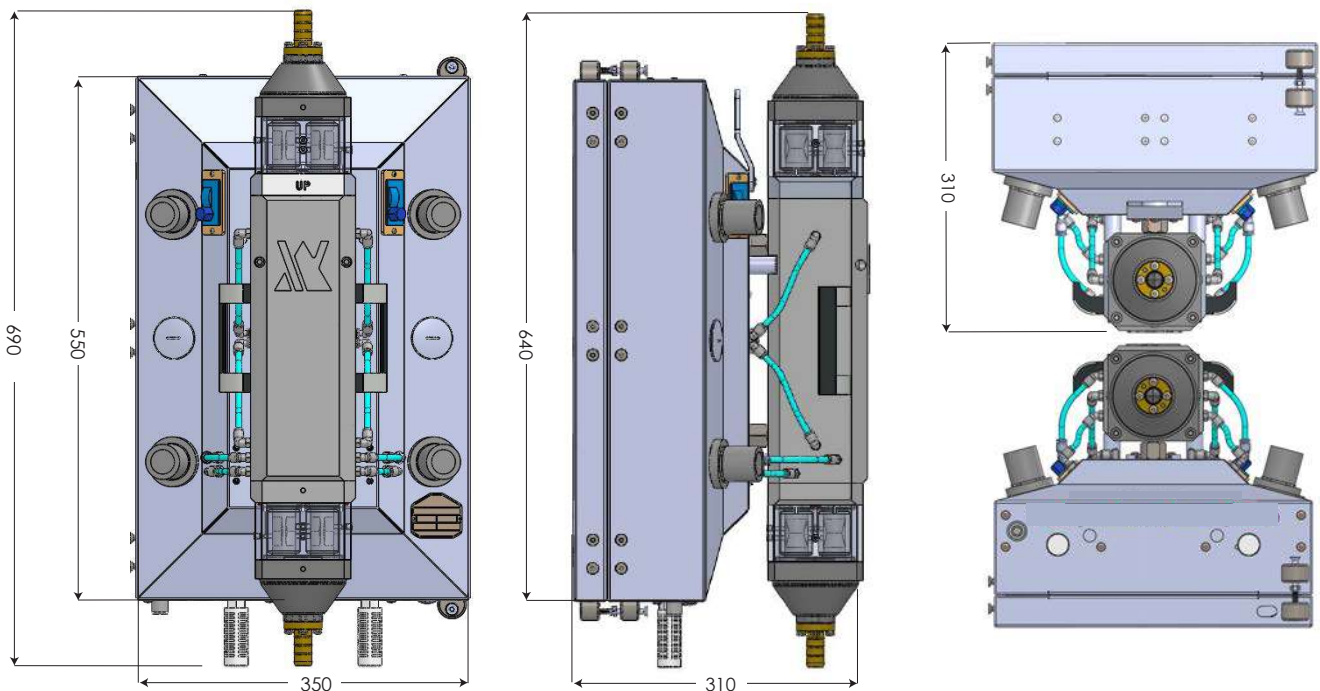


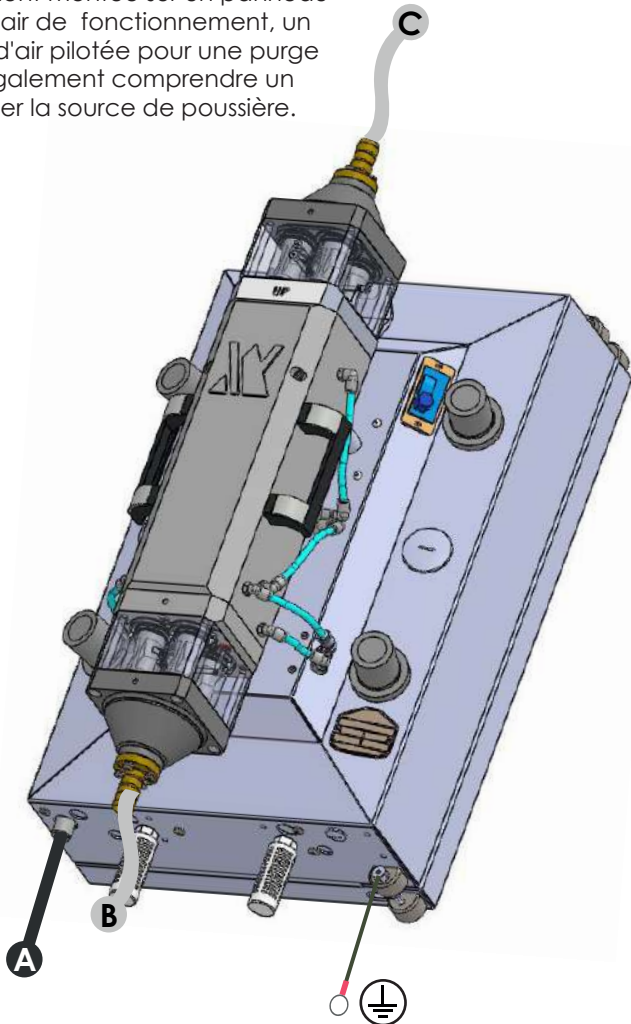
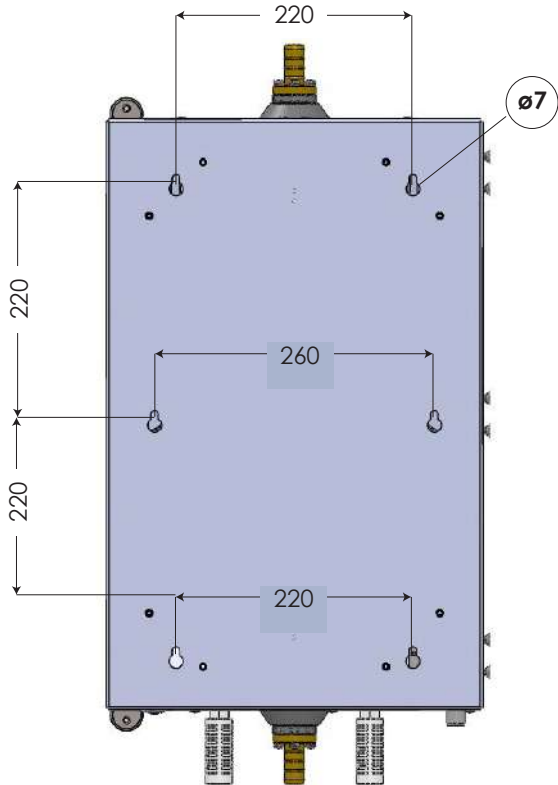
Figure 5 Dimensions de la pompe

Installation



AVERTISSEMENT: la pompe doit être solidement connectée à une terre efficace. Le fait de ne pas mettre la pompe à la terre pourrait provoquer un incendie ou une explosion

NOTA: la pompe est normalement montée sur un panneau qui comprend un régulateur d'air de fonctionnement, un bouton manuel et une vanne d'air pilotée pour une purge manuelle. Le panneau peut également comprendre un régulateur auxiliaire pour fluidiser la source de poussière.



Dimensions de montage sur panneau

Utilisez les vis, rondelles et écrous M6 fournis pour assembler la pompe.

NOTE: 6 trous de montage et 1 jeu d'éléments sont inclus vis de fixation ø7. Utilisez les six trous de montage les mieux adaptés ils s'adaptent à votre surface de monta

Raccordements de tubes

NOTE: Pour de meilleurs résultats, entretenez le tuyau d'aspiration et de refoulement de la poudre aussi courte que possible.

CONNEXION	TAPER	FONCTION
A	Tubo in poliuretano blu da 10 mm	À partir d'une source d'air de purge fournie par le client 7 bar (0,7 MPa) max.
B	POLIETILENE : : ø INT. 16 mm (LUNGHEZZA MAX 30m) ANTISTATICO : ø INT. 16 mm (LUNGHEZZA MAX 30m)	Vers la destination de la poussière
C	POLIETILENE : : ø INT. 16 mm (LUNGHEZZA MAX 9m) ANTISTATICO : ø INT. 16 mm (LUNGHEZZA MAX 9m)	De la source de la poussière
	Câble de terre de la pompe	Décharge électrostatique au sol

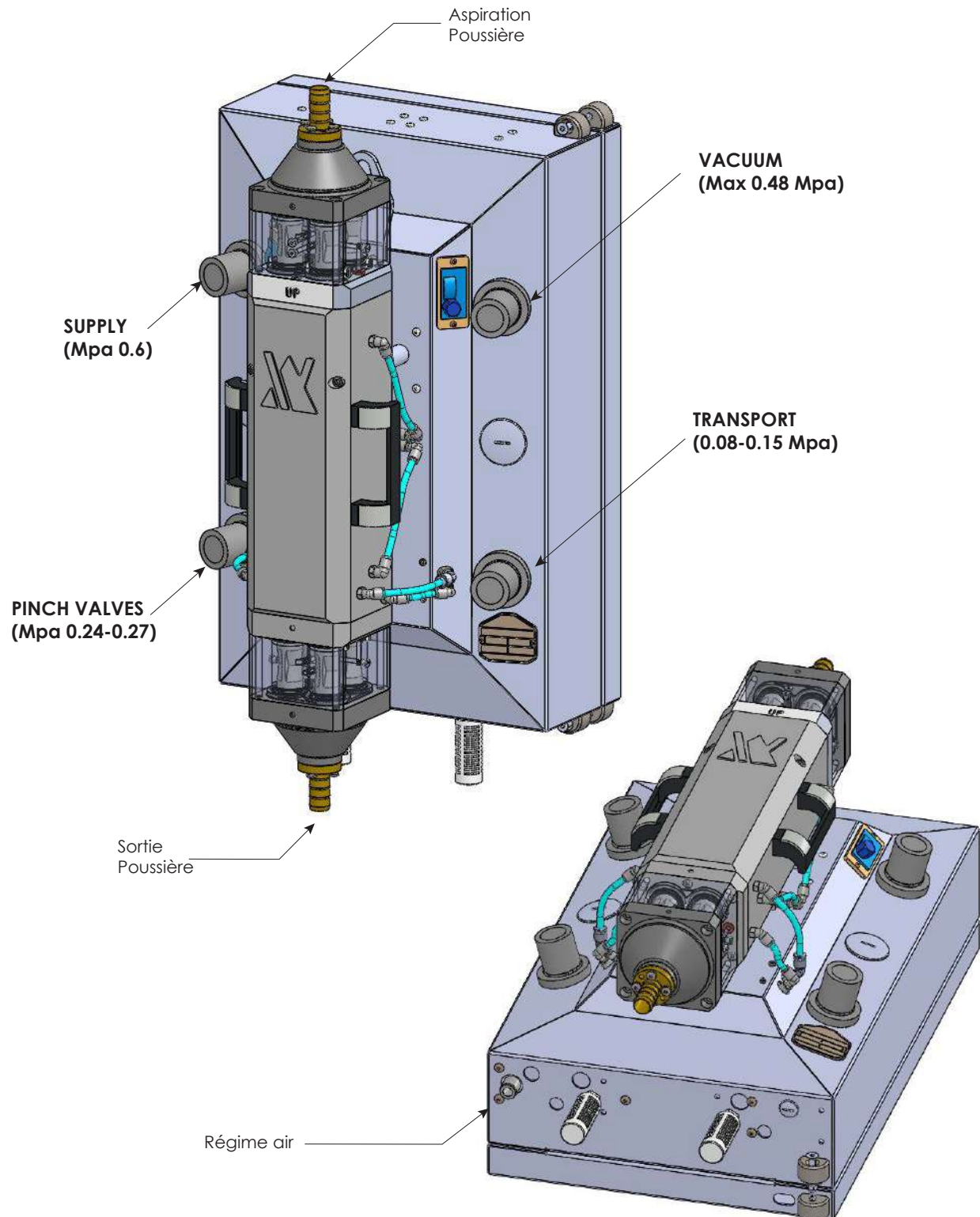
Pompe à phase dense NEA 240

9

Opération

Voir la figure 8.

- Pour démarrer la pompe, ouvrez l'alimentation en air (min 0,6 MPa 6 bars). Réglez le régulateur SUPPLY sur 0,6 Mpa (6 bar).
- Réglez la commande TRANSPORT
- Réglez la commande PINCH VALVES
- Réglez la commande VACUUM



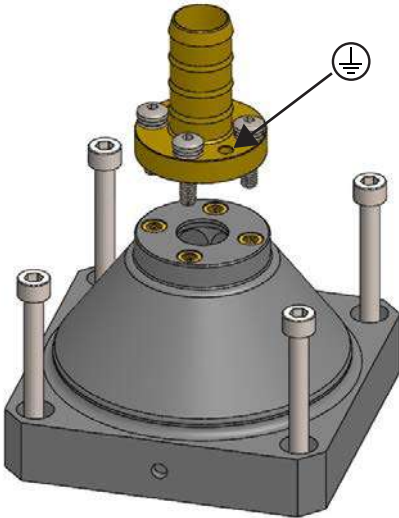
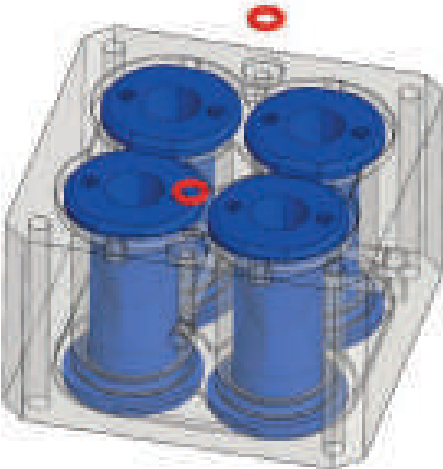
Maintenance

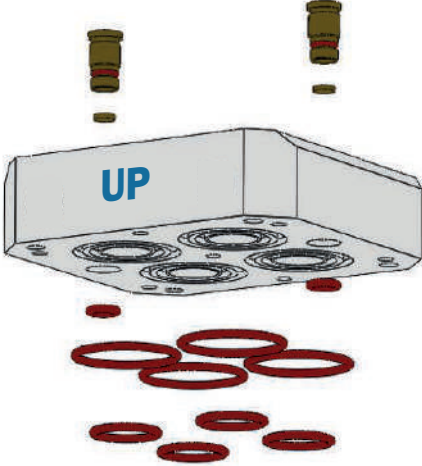
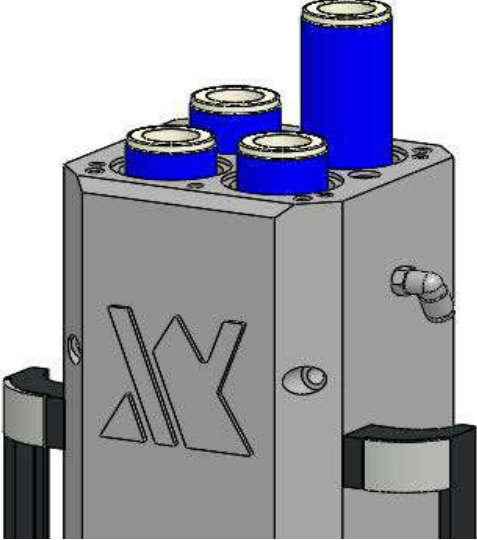
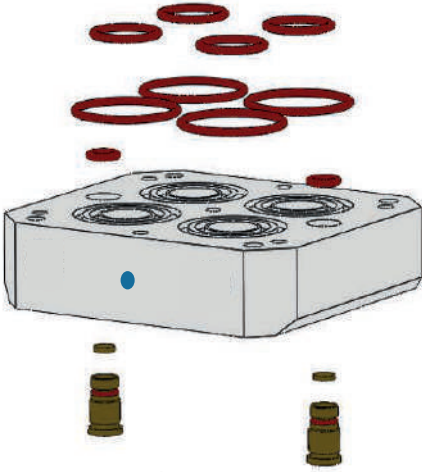
Effectuez ces procédures de maintenance pour que la pompe continue de fonctionner avec une efficacité maximale.



ATTENTION: Autorisez uniquement du personnel qualifié à effectuer les tâches suivantes. Suivez les consignes de sécurité contenues dans ce document et dans toute autre documentation en rapport.

NOTE: Il peut être nécessaire d'effectuer ces procédures plus ou moins fréquemment, en fonction de facteurs tels que l'expérience de l'opérateur et le type de poudre utilisé.

Fréquence	P/N	Procédure
Tous les 4 mois ou à chaque fois la pompe arrive démantelé  Effectuer la maintenance des deux composants NORD+SUD	 P/N 10084	Supprimer le détail INLET-OUTLET BODY de pompe et vérifiez si montre des signes d'usure frittage. Si nécessaire, nettoyez les composants avec des appareils ultrason.
Tous les jours  Effectuer la maintenance des deux composants NORD+SUD	 P/N 10005-XX	Inspecter les PINCH VALVES BODY et vérifiez si montre des signes de fuite poussière. Si de la poussière est présente dans le corps en plexiglas et tu vois fissures dans la PINCH VALVE, organiser leur remplacement.

Fréquence	P/N	Procédure
Tous les 4 mois ou à chaque fois la pompe arrive démantelé	 P/N 10024	Retirez le corps de groupe INTERMEDIATE BODY pompe et vérifiez les signes de usure ou frittage. Si nécessaire, nettoyez-les composants avec un appareil de nettoyage ultrason.
Tous les 4 mois ou à chaque fois la pompe arrive démantelé	 P/N 10093	Déposer les canalisations de fluidisation et vérifier la conformité structurale. En cas de défauts ou dommage remplacer les tubes.
Tous les 4 mois ou à chaque fois la pompe arrive démantelé	 P/N 10033	Supprimer le corps du groupe INTERMÉDIAIRE (SORTIE) pompe et vérifiez si elle a signes d'usure ou de frittage. Si nécessaire, nettoyez ces composants avec un appareil de nettoyage à ultrasons.

Diagnostic

Problème	Cause possible	Action corrective
1. Réduction de la production de poussière tube de transport (vannes à manchon ouvrir et fermer)	<i>Bloquer dans le tuyau vers la destination</i>	Vérifiez que le tube de transport n'est pas obstrué. Retirez le tube et purgez à l'air comprimé.
	<i>L'air de transport est réglé trop haut</i>	Diminuer la pression de l'air de transport.
	<i>L'air de transport est réglé trop bas</i>	Augmenter la pression de l'air de transport
	<i>Aspiration de poussière réglée trop haut</i>	Diminuer la pression du vide (Max 0,48 Mpa).
	<i>L'aspiration de poussière est réglée trop bas</i>	Augmenter la pression du vide (Max 0,48 Mpa).
	<i>Soupape à manchon défectueuse ou endommagée</i>	Remplacement des vannes à pincement
	<i>Tuyaux de fluidisation obstrués</i>	Remplacer les tubes de fluidisation.
	<i>La vanne d'air de transport PV3 ne fonctionne pas</i>	Voir les schémas de tuyauterie. Éteignez la pompe et débranchez-la les tuyaux reliés au corps de la pompe. Allumez la pompe et vérifiez si les tuyaux ont une pression d'air positive et négative alternée. S'il n'y a pas de pression, remplacez la valve. Si la valve fonctionne, mais que vous ne ressentez pas de pression d'air positive ou négative dans les conduites, vérifiez s'il y a des blocages dans les conduites d'air entrant et sortant de la valve.
	<i>La vanne d'air de transport PV4 ne fonctionne pas</i>	Voir les schémas de tuyauterie. Éteignez la pompe et débranchez-la les tuyaux reliés au corps de la pompe. Allumez la pompe et vérifiez si les tuyaux ont une pression d'air positive et négative alternée. S'il n'y a pas de pression, remplacez la valve. Si la valve fonctionne, mais que vous ne ressentez pas de pression d'air positive ou négative dans les conduites, vérifiez s'il y a des blocages dans les conduites d'air entrant et sortant de la valve.

Diagnostica

Problème	Cause possible	Action corrective
2. Réduction de la production de poussière du tube de transport (les vannes à pincement ne sont PAS ils s'ouvrent et se ferment)	Vanne à pincement défectueuse ou endommagée	Remplacement de pinch valves
	Activation de la vanne PV1 Le cycle de transport ne fonctionne pas	Voir les schémas de tuyauterie. Si la vanne fonctionne, mais que vous ne ressentez pas de pression positive provenant des sorties 2 4, vérifiez le régulateur/manomètre de pression (Reg. Supply). Éteignez la pompe et débranchez-la le tuyau d'alimentation de la vanne. Allumez la pompe et vérifiez qu'il y a une pression positive à 0,6 Mpa. S'il y a de la pression, remplacez la valve.
	Activation de la vanne PV1 Le cycle de transport ne fonctionne pas	Voir les schémas de tuyauterie. Éteignez la pompe et débranchez-la le tuyau d'alimentation de la vanne. Allumez la pompe et vérifiez qu'il y a une pression positive. S'il n'y a pas de pression, remplacez le régulateur par un manomètre (Reg. Supply).
	Pression d'alimentation vanne PV1 absente	Voir les schémas de tuyauterie. Éteignez la pompe et débranchez-la le tuyau d'alimentation de la vanne. Allumez la pompe et vérifiez qu'il y a une pression positive. S'il n'y a pas de pression, remplacez le régulateur par un manomètre (Reg. Supply).
	Activation du cycle de la vanne PV2 Les vannes à pincement ne fonctionnent pas	Voir les schémas de tuyauterie. Si la vanne fonctionne, mais que vous ne ressentez pas de pression positive au niveau des sorties 2 4, vérifiez le régulateur/manomètre de pression (Reg. Pinch Valves). Éteignez la pompe et débranchez-la les tuyaux reliés au corps de la pompe. Allumez la pompe et vérifiez si les tuyaux ont une pression positive alternée. S'il n'y a pas de pression, remplacez la valve.
	Pression d'alimentation vanne PV2 absente	Voir les schémas de tuyauterie. Éteignez la pompe et débranchez-la le tuyau d'alimentation de la vanne. Allumez la pompe et vérifiez qu'il y a une pression positive. S'il n'y a pas de pression, remplacez le régulateur par un manomètre (Reg. Pinch Valves)
	TIMER (DROITE) Ne respecte pas les temps	Voir les schémas de tuyauterie. Éteignez la pompe et débranchez-la le tube de la sortie (2) du minuteur. Allumez la pompe et vérifiez si la pression sort en alternance. Vérifiez que l'affichage fonctionne correctement et que l'heure PRE-SET est respectée. S'il n'y a pas de pression, remplacez le TIMER.
	TIMER (GAUCHE) Ne respecte pas les temps	Voir les schémas de tuyauterie. Éteignez la pompe et débranchez-la le tube de la sortie (2) du minuteur. Allumez la pompe et vérifiez si la pression sort en alternance. Vérifiez que l'affichage fonctionne correctement et que l'heure PRE-SET est respectée. S'il n'y a pas de pression, remplacez le TIMER.

Diagnostica

Problème	Cause possible	Action corrective
3. Réduction de l'entrée de poussière (perte d'aspiration de la source de poussière)	<i>Blocage dans le tube de collecte de poussière</i>	Vérifiez que le tuyau n'est pas obstrué. Retirez le tube et purgez à l'air comprimé.
	<i>Fuite de vide des générateurs de vide</i>	Vérifiez si les générateurs de vide sont contaminés. S'ils sont contaminés ou usés, remplacez les deux générateurs de vide. Vérifiez les silencieux d'échappement. Si les silencieux d'échappement sont obstrués, remplacez-les.
	<i>Joints toriques endommagés dans le trajet de la poudre</i>	Vérifiez tous les joints toriques du chemin de poussière. Remplacez les joints toriques endommagés ou usés.
	<i>Tubes de fluidisation obstrués</i>	Remplacer les tubes de fluidisation.
4. Valve à pincement qui ils échouent rapidement, avec des fissures autour de la bride	<i>La poudre est tribochargée dans la pompe.</i>	Installez le kit de soupape à manchon noir P/N 10034 - NON CONDUCTEUR. Vérifiez que l'appareil est correctement mis à la terre.

Réparation



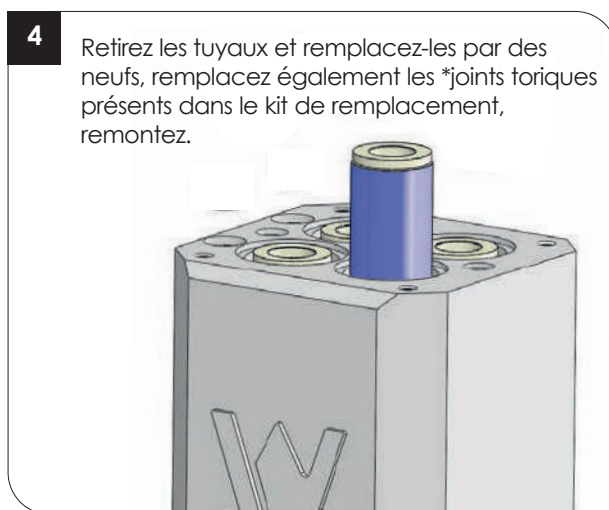
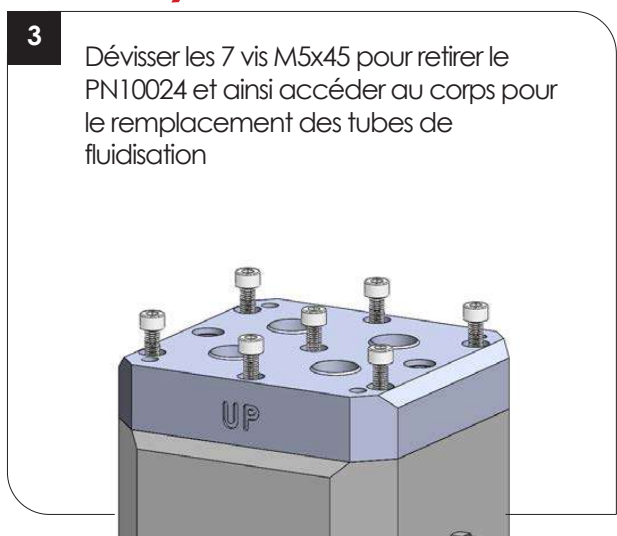
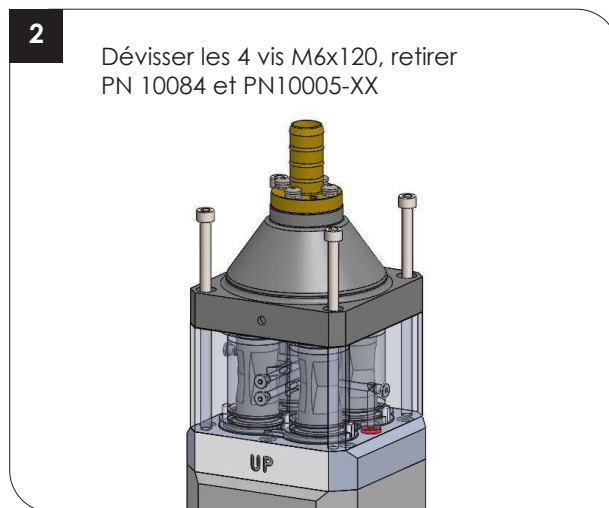
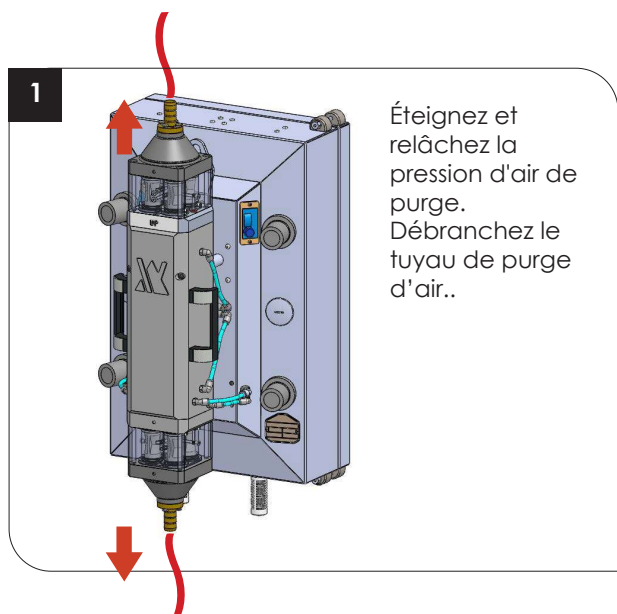
ATTENTION: Autorisez uniquement du personnel qualifié à effectuer les tâches suivantes. Suivez les instructions de sécurité contenues dans ce document et toute autre documentation connexe.



AVERTISSEMENT: coupez et relâchez la pression d'air du système avant d'effectuer les tâches suivantes. Ne pas réduire la pression de l'air pourrait entraîner des blessures

Remplacement du tube de fluidisation

NOTE : Quatre joints toriques sont inclus dans les kits de tuyaux de fluidisation. Remplacez les joints toriques s'ils sont usés. Il n'est pas nécessaire de remplacer le joint torique à chaque remplacement des tubes de fluidisation



*Les joints toriques sont inclus dans les kits de tuyaux de fluidisation.
Remplacez les joints toriques s'ils sont usés.

Démontage de la pompe



AVERTISSEMENT: éteignez et relâchez la pression d'air du système avant d'effectuer les opérations suivantes. Ne pas réduire la pression de l'air pourrait entraîner des blessures.

1. Voir la figure 9. Débranchez les conduites de purge d'air du haut de la pompe.
2. Débranchez le tube d'entrée et de sortie de poudre du bas de la pompe.
3. Retirez les deux vis (A) de la pompe.
4. Voir la figure 9. Débranchez une extrémité de chacun des tuyaux d'air indiqués.
5. Voir la figure 10. Retirez les tubes fixant l'ensemble de la pompe à la base.
6. Voir la figure 11. En commençant par les tubes de fluidisation, démontez la pompe comme indiqué.

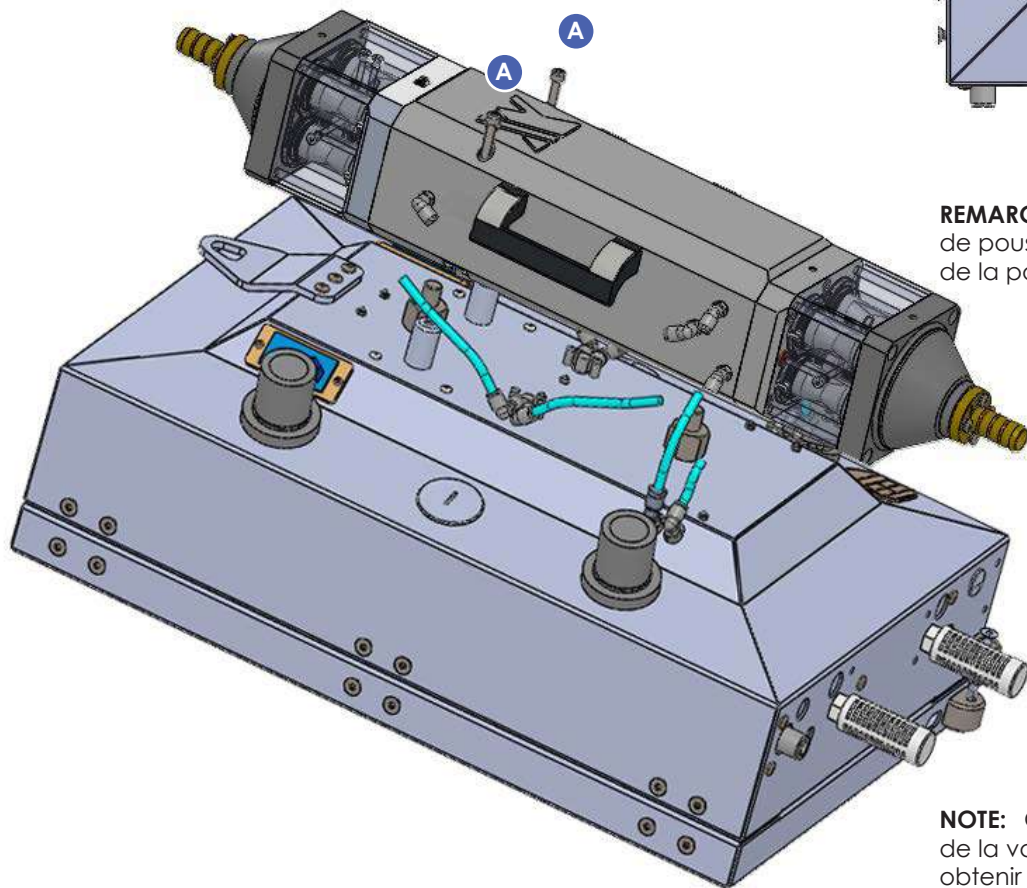
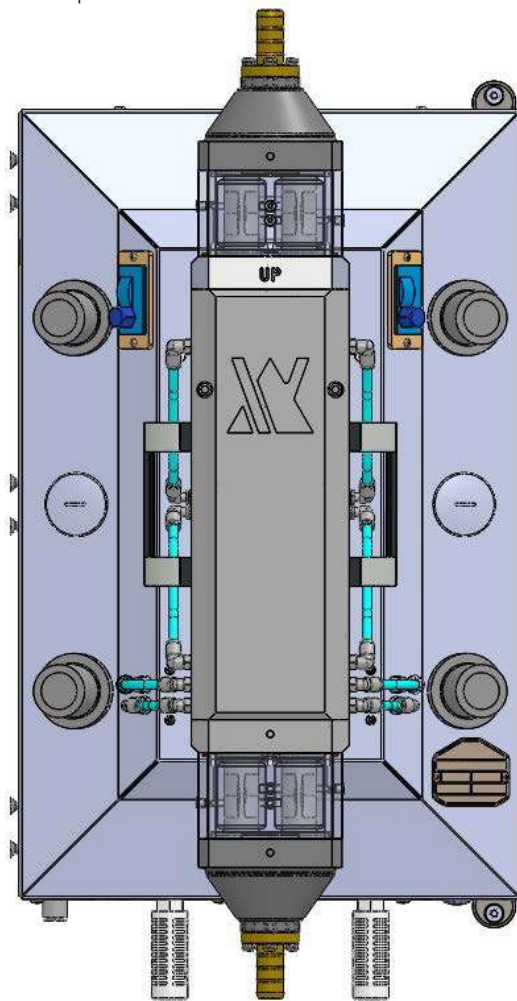


Figure 10



REMARQUE: Étiquetez tous les tubes d'air et de poussière avant pour les déconnecter de la pompe.

NOTE: Consultez la section Remplacement de la vanne à pincement à la page 21 pour obtenir des instructions sur le retrait des vannes à pincement du corps en plexiglas.

Pompe à phase dense NEA 240

17

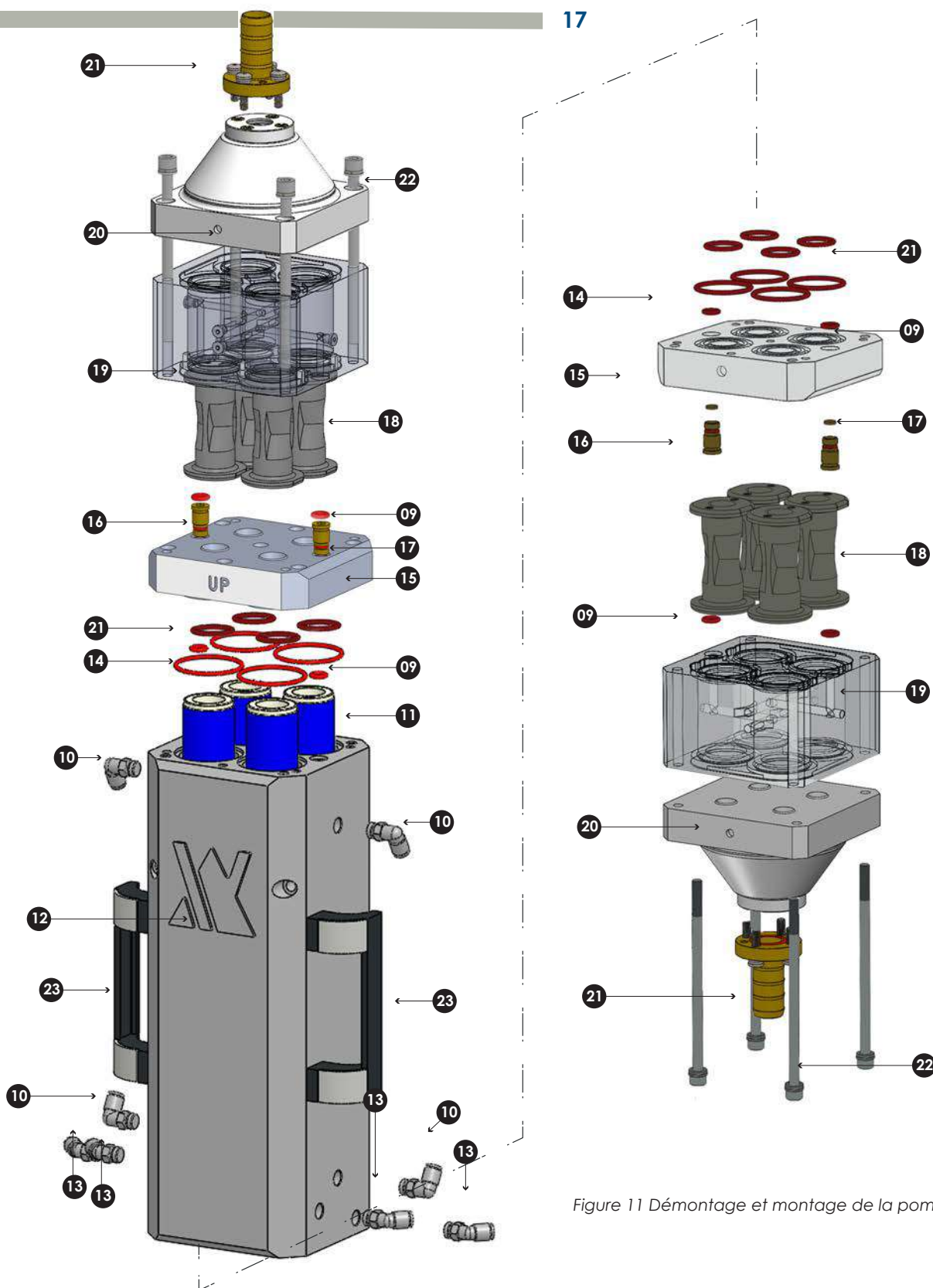


Figure 11 Démontage et montage de la pompe

8. INTERMEDIATE BODY - INLET

9. O-Ring Silicone 3024

10. Elbow 90° G1/8"-6

11. Fluidizing Tubes

12. Fluidizing Tubes Body

13. Elbow 45° G1/8"-6

14. O-Ring Silicone 3131

15. INTERMEDIATE BODY - OUTLET

16. Compass Filter Brass

17. Filter Brass

18. Pinch Valves

19. Pinch Valves Body

20. Inlet - Outlet Body

21. Brass adapter d.int.16mm

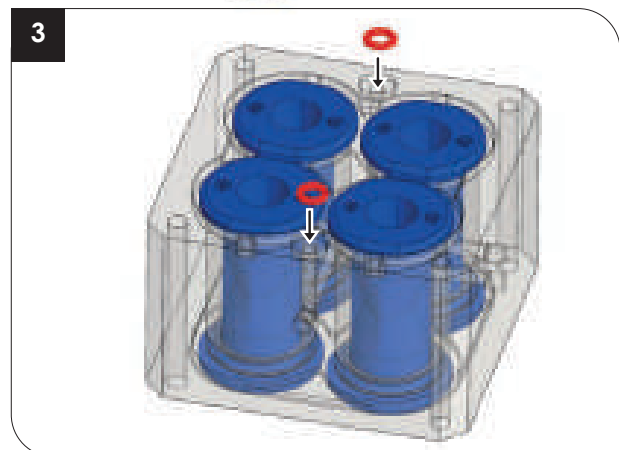
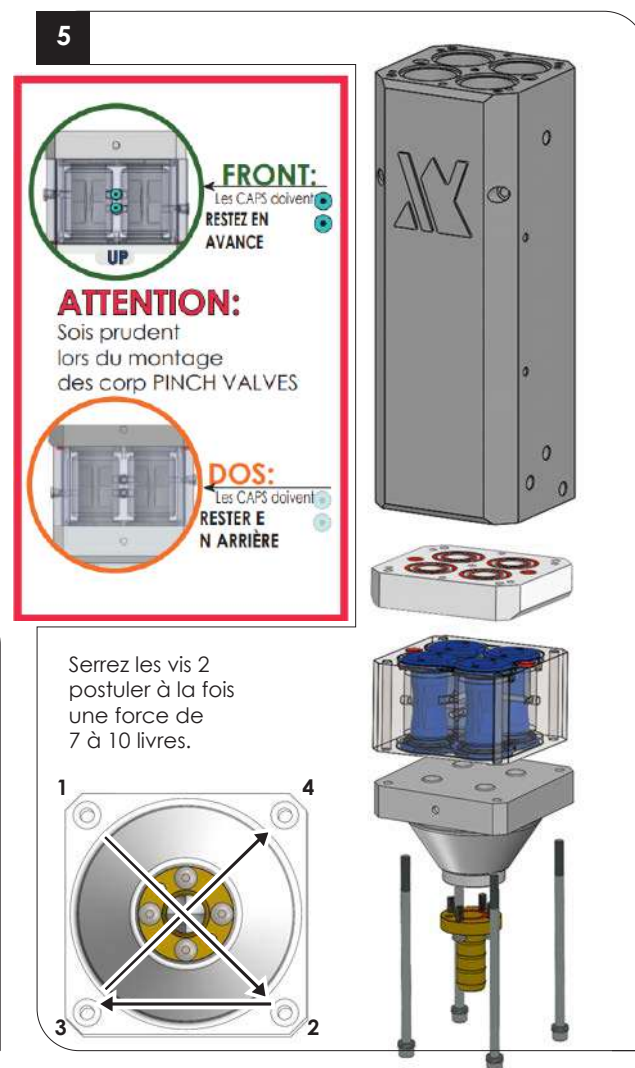
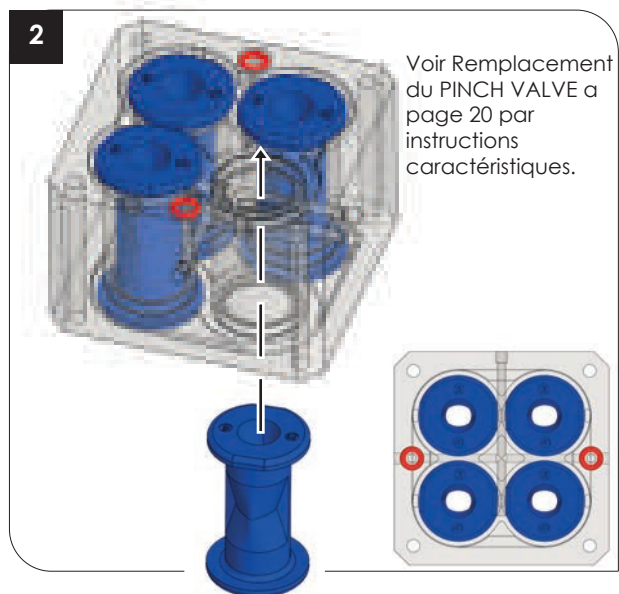
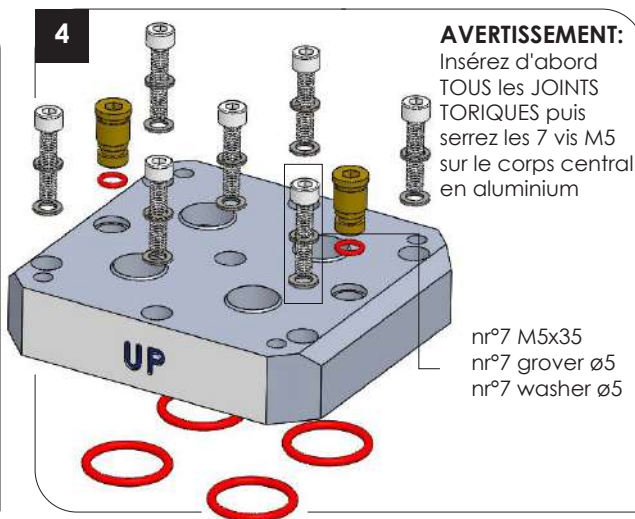
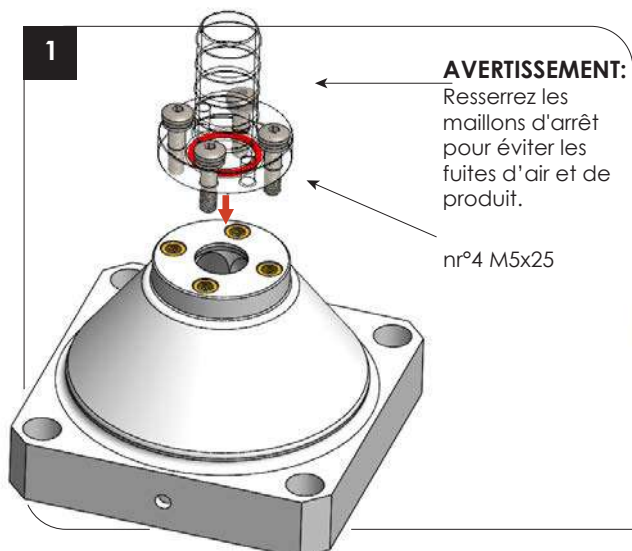
22. Screw assembly 120mm M6 INOX

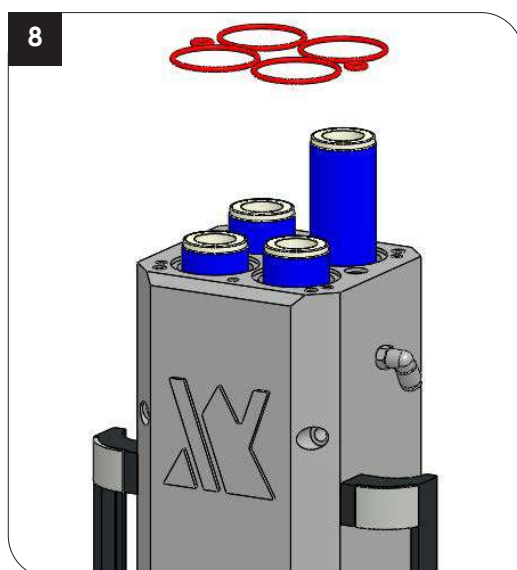
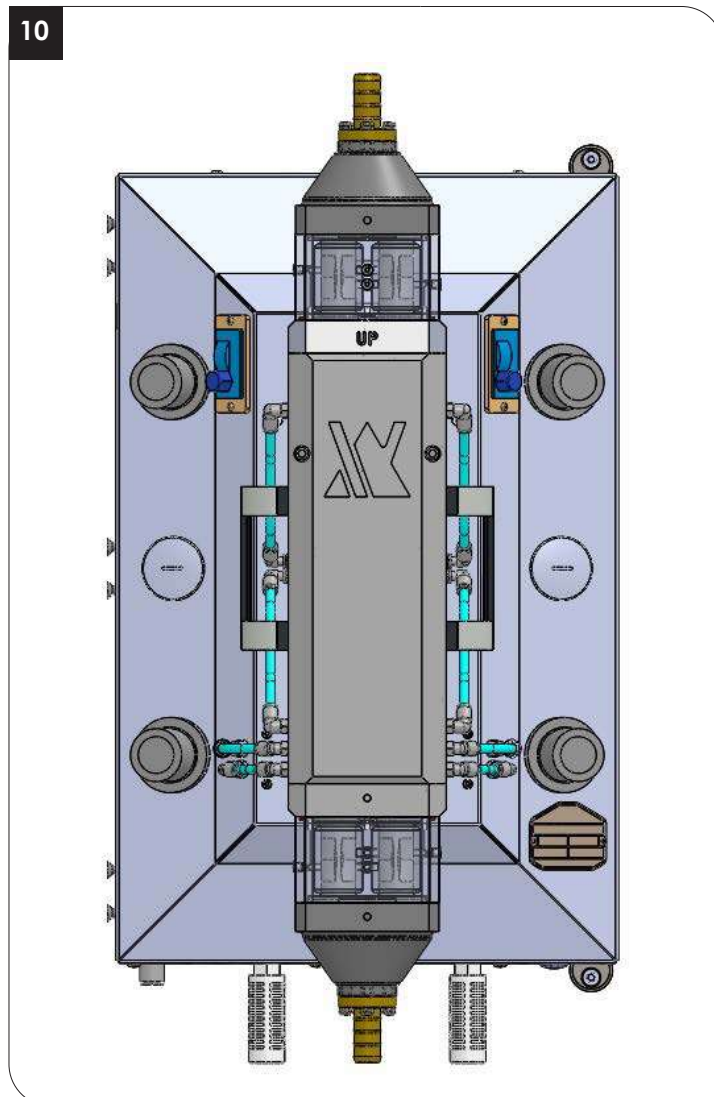
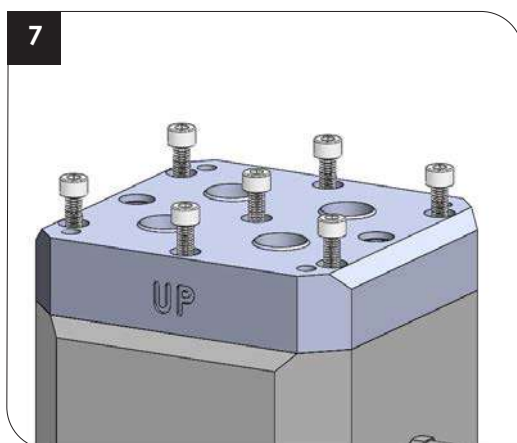
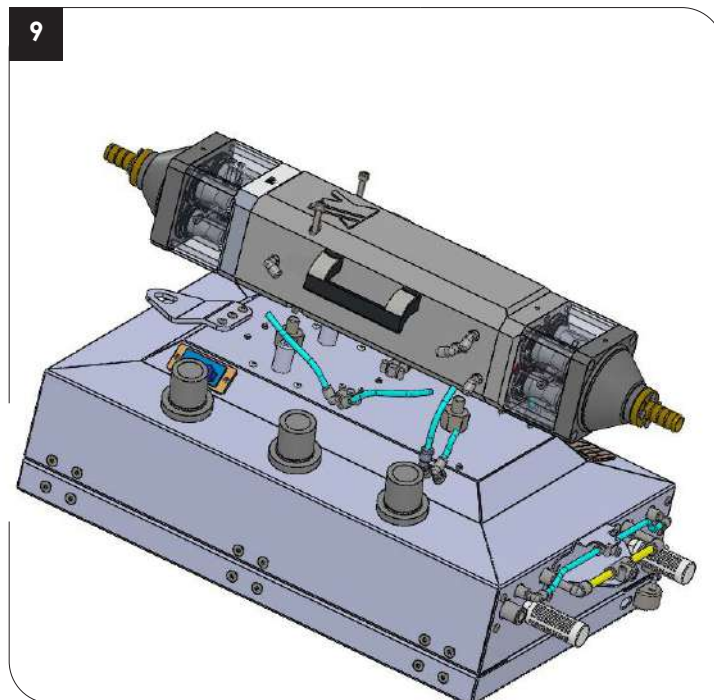
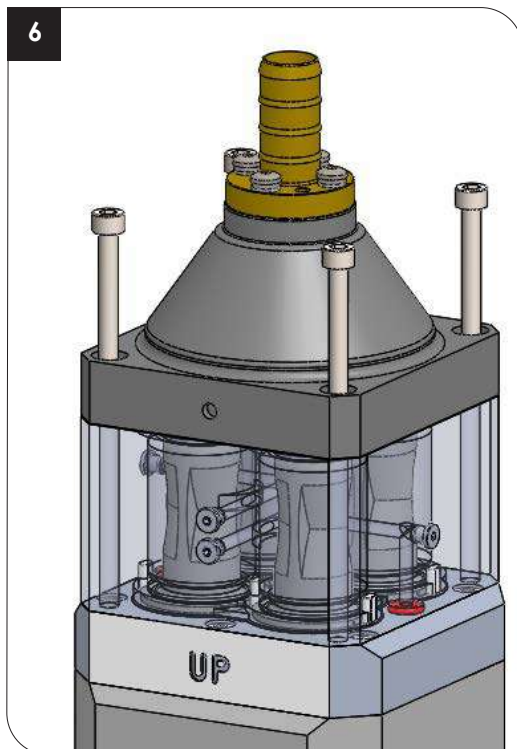
23. HANDLE Elesa

Groupe de pompe



ATTENTION: suivre l'ordre de montage et les spécifications indiqués. Des dommages à la pompe peuvent survenir si les instructions de montage ne sont pas scrupuleusement suivies.





Remplacement de la vanne à manchon



AVERTISSEMENT: Avant de placer le corps de la vanne à manchon dans un étau, rembourrez le mâchoires. Serrez l'étau juste assez pour maintenir fermement le corps de la vanne. Le non-respect de ces consignes peut endommager le corps de la vanne à manchon.

NOTE: Le mot UP est moulé sur les brides supérieures des vannes à manchon.

NOTE: Remplacez les disques filtrants (inclus dans le kit de vanne à manchon) lors du remplacement du vannes à pincement

Dépose de la vanne à manchon

1



Placer le corps de la vanne à manchon dans un étau rembourré avec le dessous devant toi. saisir et tirer la main l'extrémité inférieure du vanne à pincement.

2

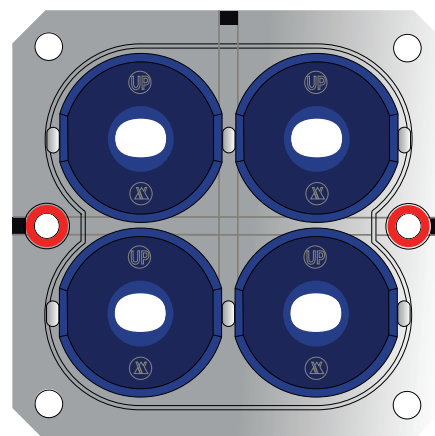


Avec votre autre main, appuyez sur le brider l'extrémité opposée de la vanne à manchon.

3



Tirez fermement sur la valve à manchon jusqu'à ce qu'elle ressorte du corps de vanne a manche.



Assemblage de la vanne à manchon

NOTE: Toutes les vannes à manchon destinées à un contact répété avec des aliments doivent être soigneusement nettoyées avant la première utilisation



Retournez le corps de la vanne sur un manchon donc tu dois face au côté supérieur



Après avoir placé la valve à manchon dans l'outil d'insertion, aplatir la bride sur l'extrémité UP de la vanne.



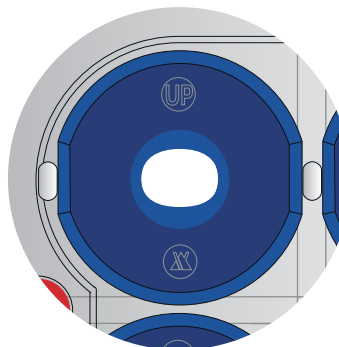
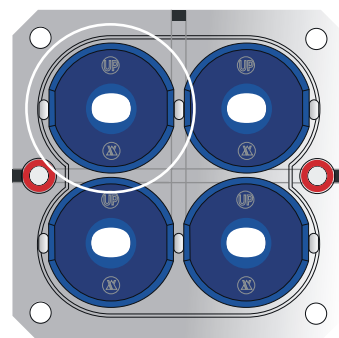
Insérez l'extrémité SUPÉRIEURE de la valve dans l'outil pour l'insertion de la valve a manche.
Compressez l'extrémité UP du bride et insérez l'extrémité petit dans la bride aplatie, à l'intérieur du corps de vanne un manche



En compressant la fin HAUT de la bride, tirez l'outil même.



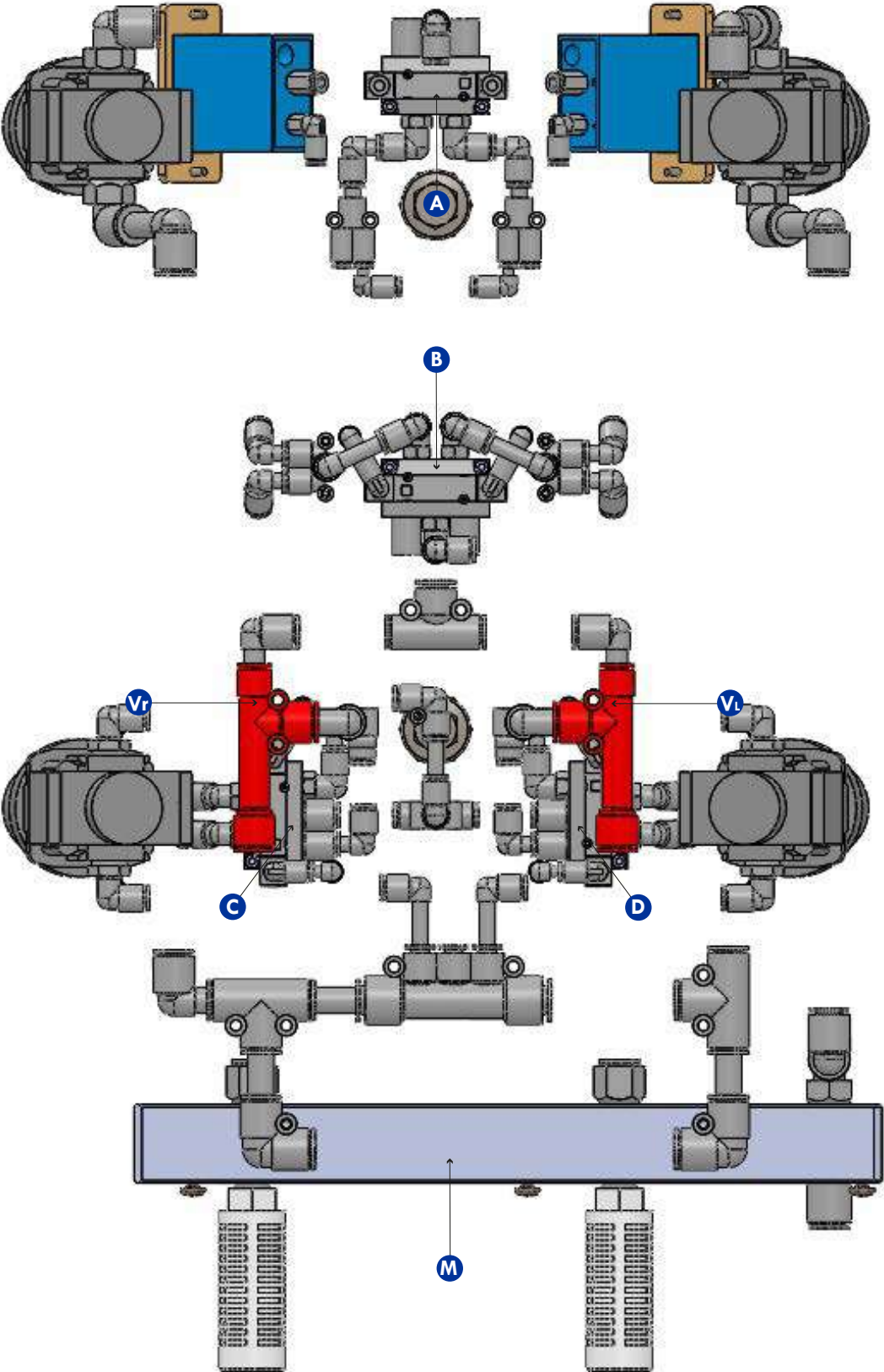
Tirez l'outil d'insertion à travers le corps de vanne, jusqu'à ce que l'extrémité HAUT de la vanne à manchon et l'outil l'insertion sort par le côté haut du corps de vanne manche.

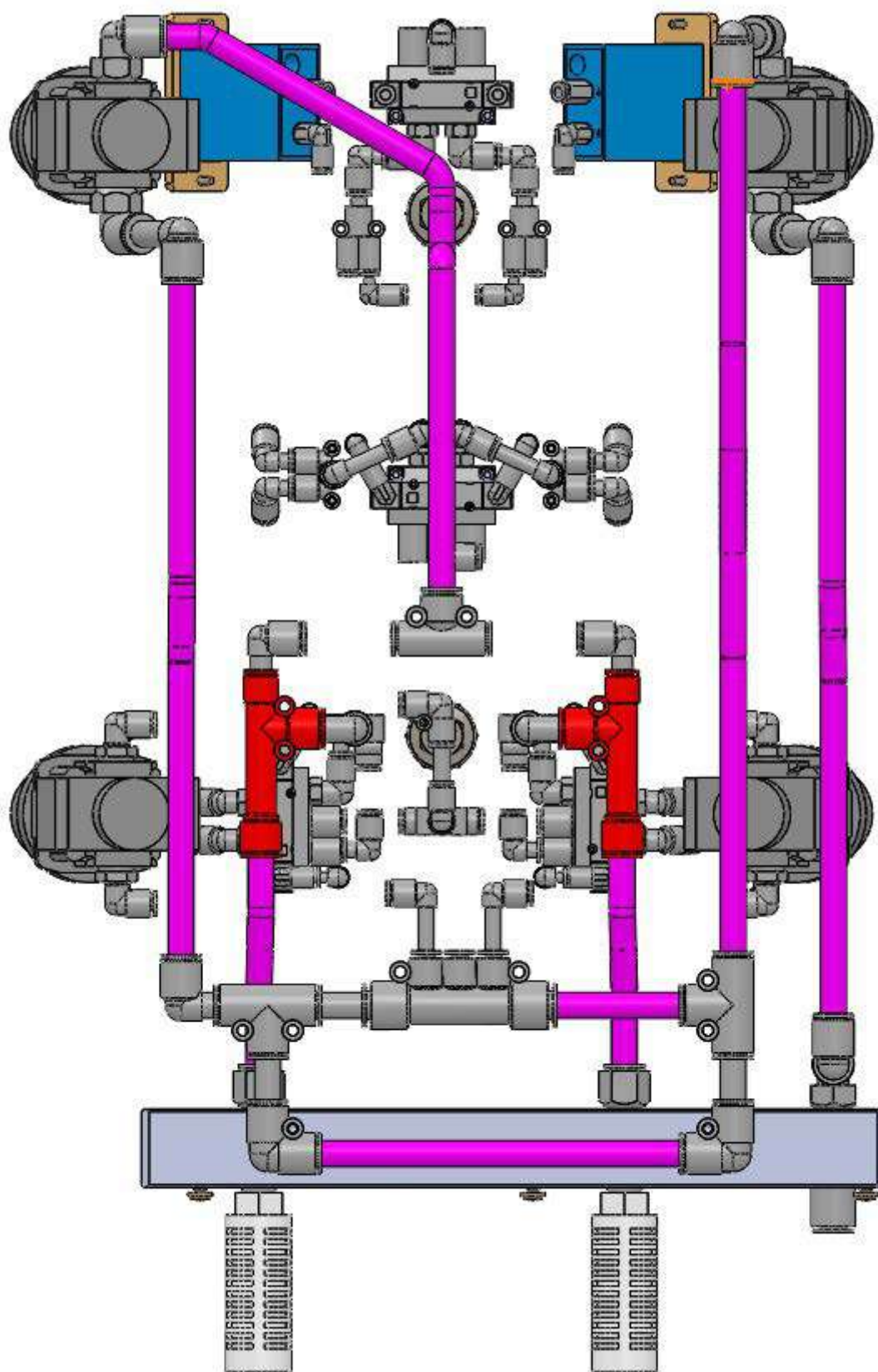


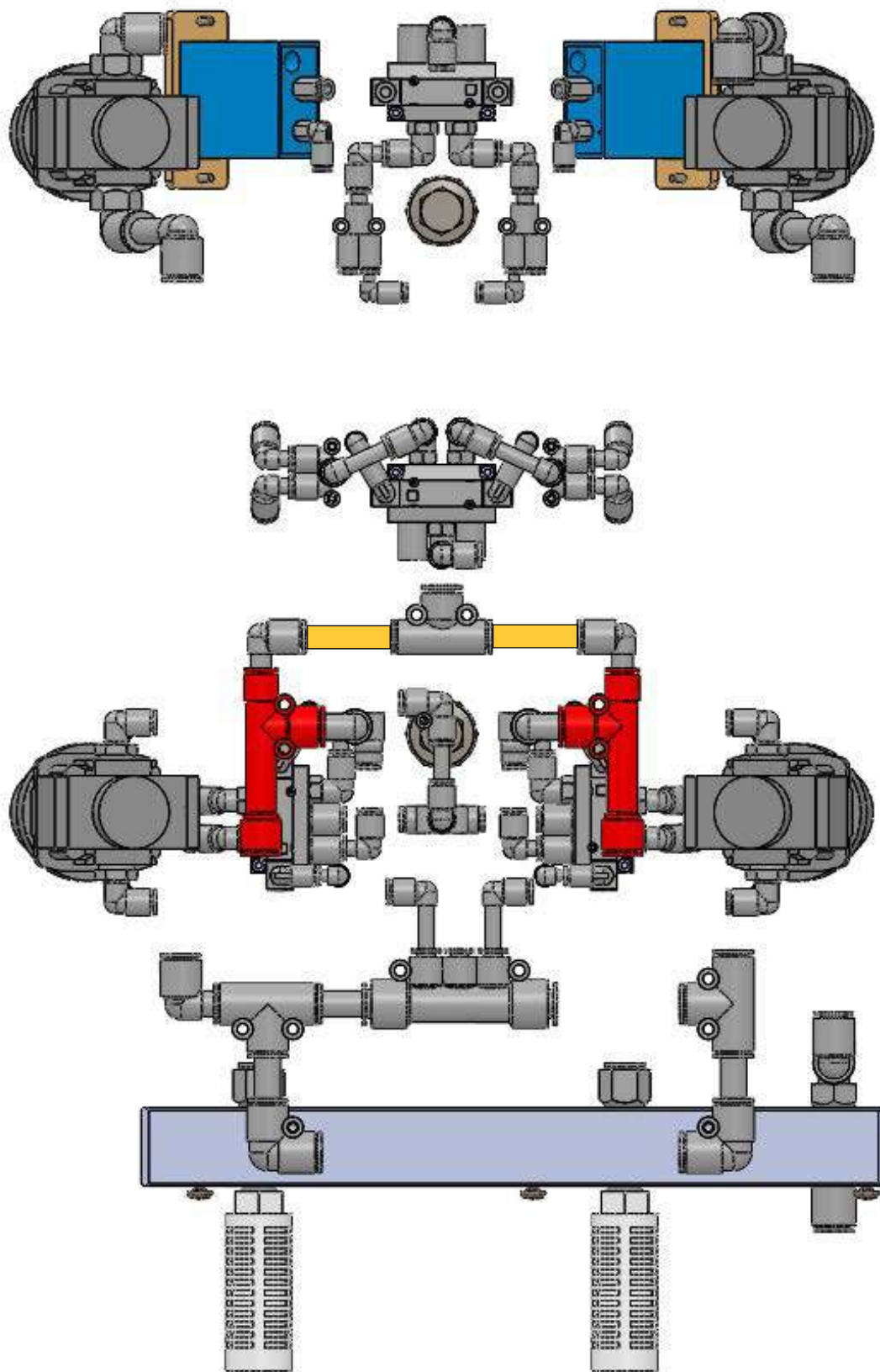
! NOTE: Observez le côté droit de la vanne comme indiqué, sinon la vanne à manchon NE FONCTIONNERA PAS.

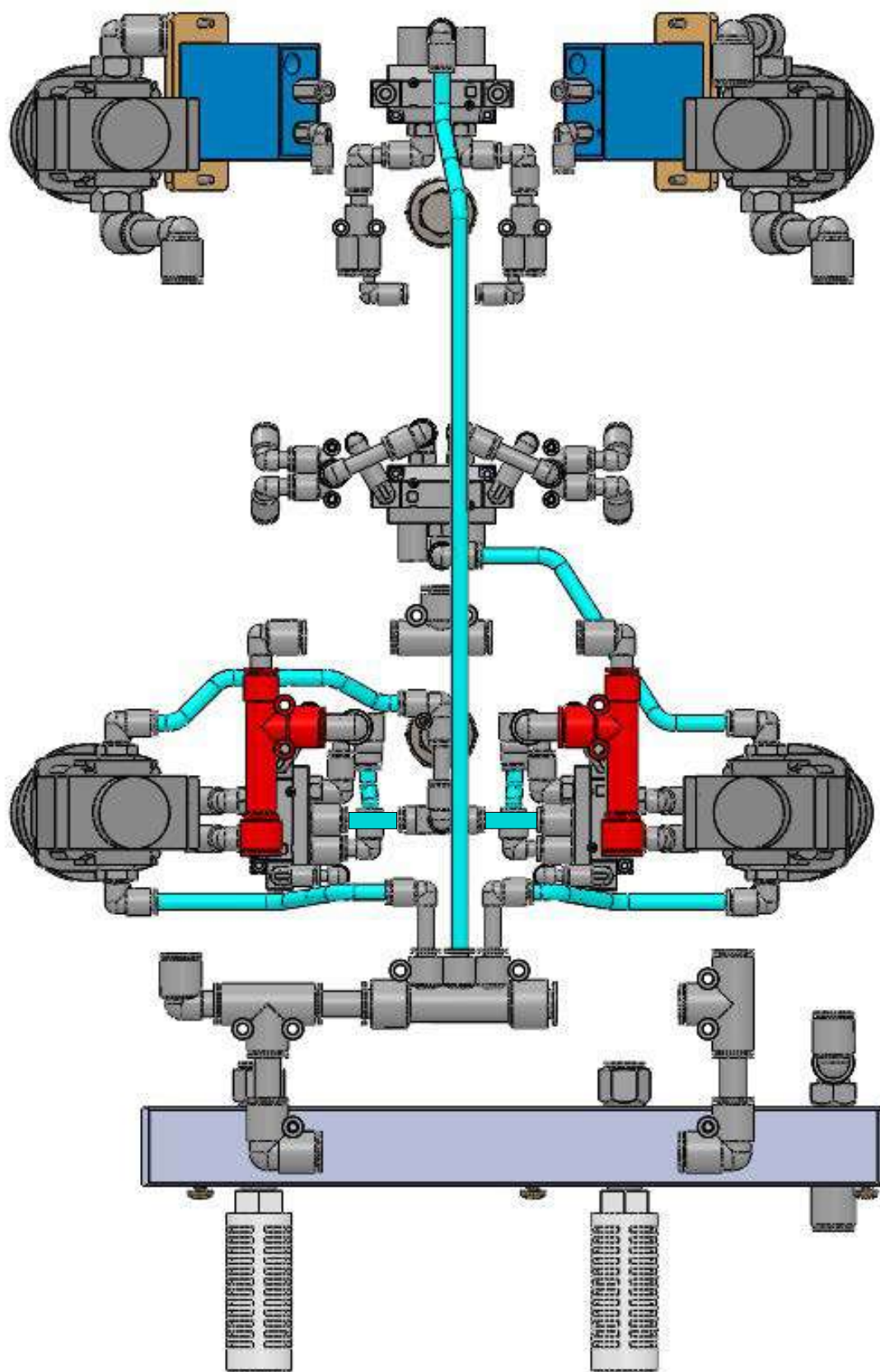
VUE DU PANNEAU DE COMMANDE ARRIÈRE

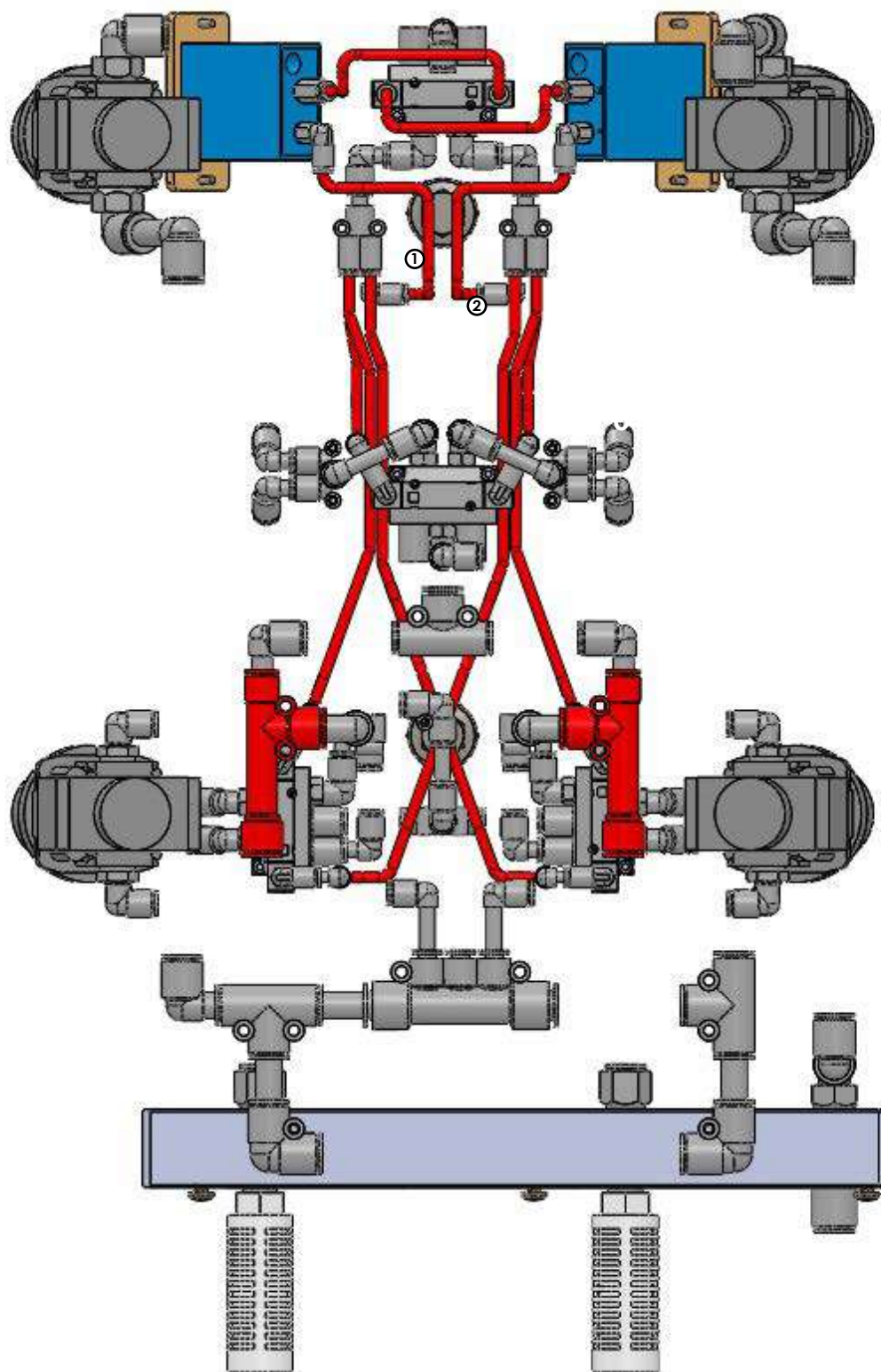
ITEM	
A	PV1
B	PV2
C	PV3
D	PV4
Vr	Vacuum droite
Vl	Vacuum gauche
M	Manifold NEA 240





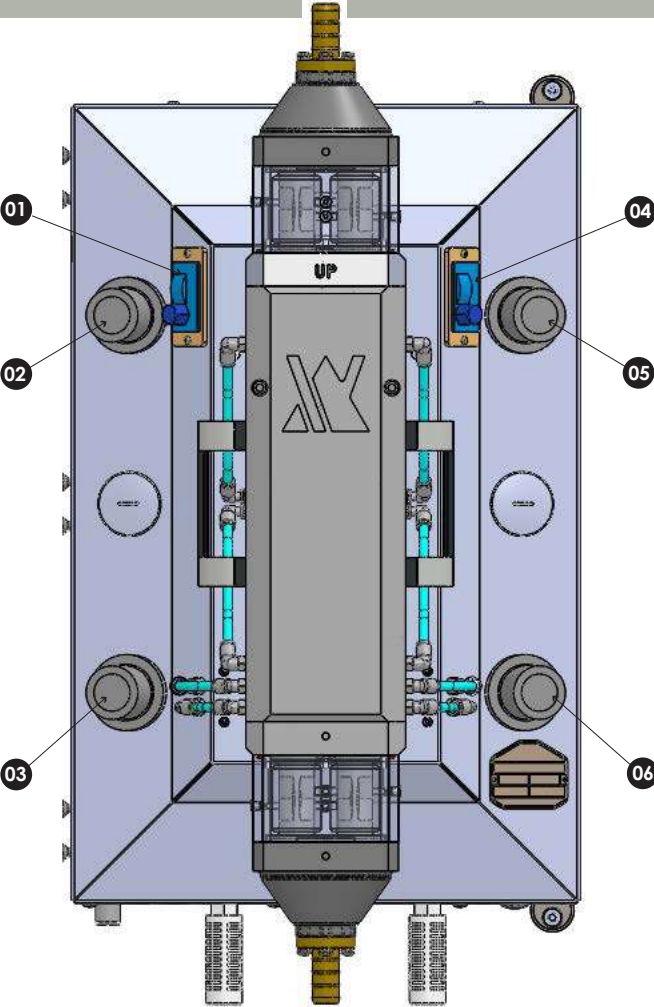






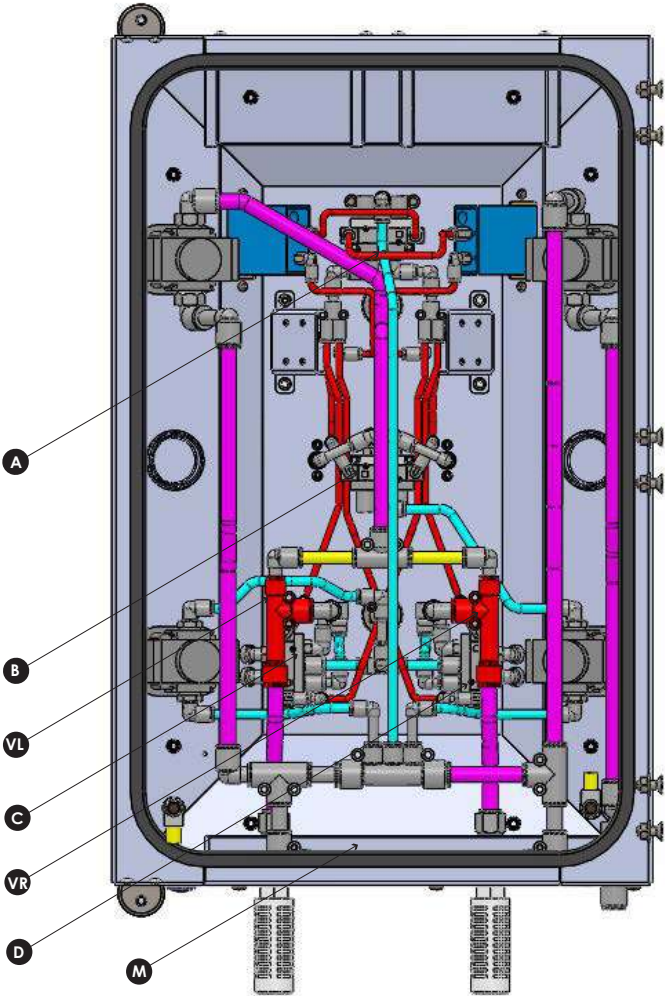
Pompe à phase dense NEA 240

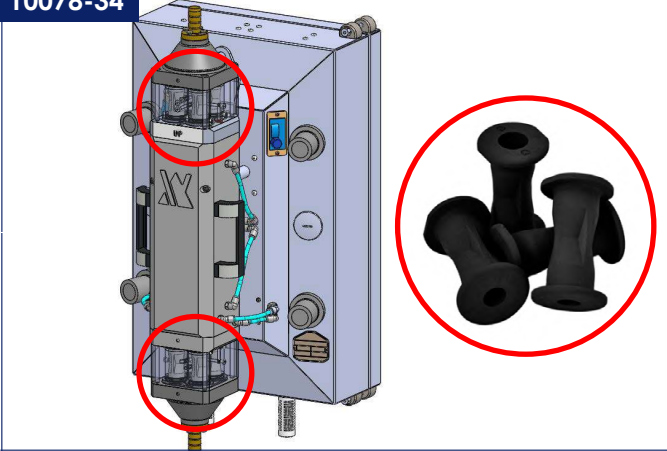
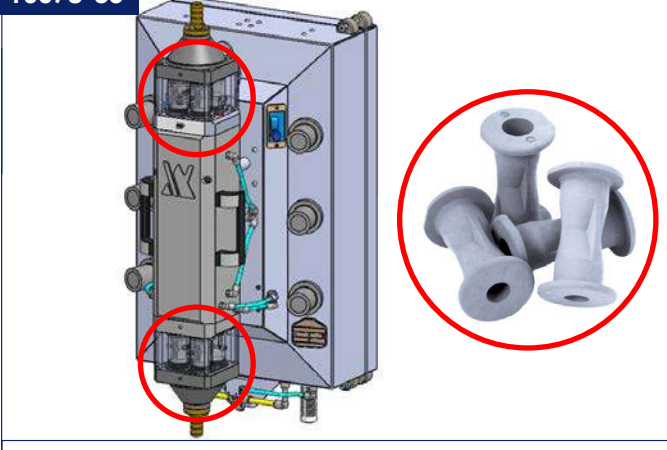
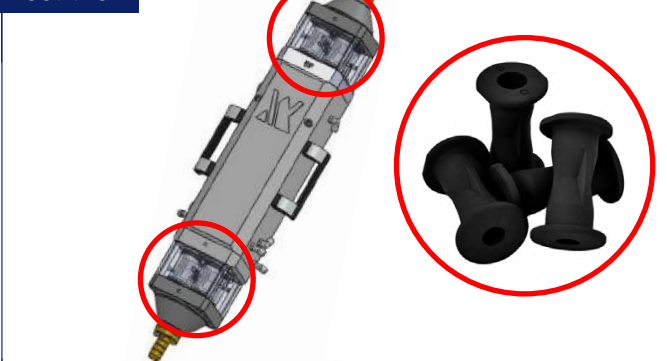
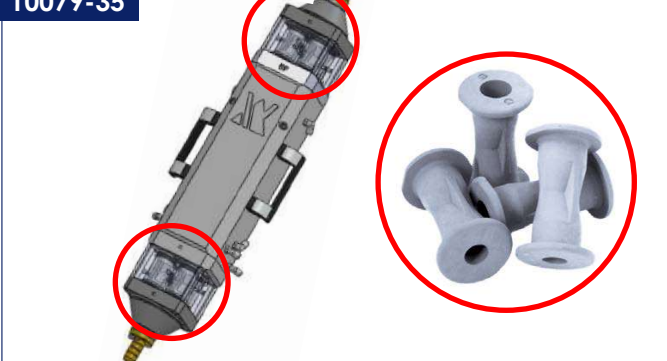
27 PIÈCES DE RECHANGE POUR PNEUS



ACRONYME		Part Number (PN)
A	PV1	10103
B	PV2	10104
C	PV3	10105
D	PV4	10106
M	Manifold NEA 240	10031-240
Vr	Vacuum right	10023
Vl	Vacuum left	10023

ACRONYME		Part Number (PN)
01	Timer T0.60	10098
02	Regulator SUPPLY 1/4" 1Mpa_10 10	10025
03	Regulator PINCH VALVES 1/4" 1Mpa_6 6	10026
04	Timer T0.60	10098
05	Regulator VACUUM 1/4" 1Mpa_10 10	10025
06	Regulator TRANSPORT 1/4" 0,2 Mpa_6 6	10027

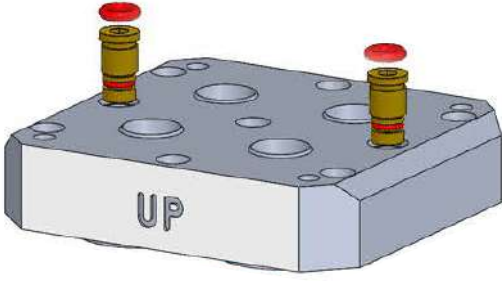


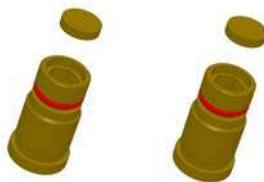
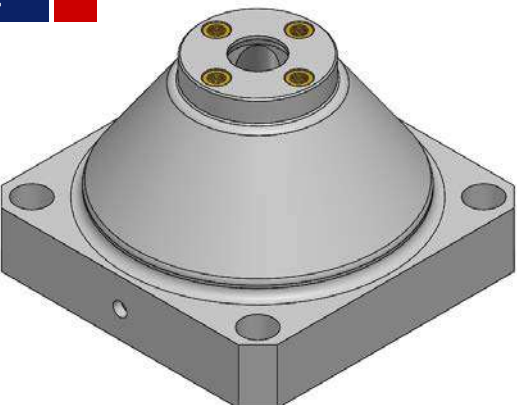
ITEM P/N:	Pcs	Description
10078-34 	1	NEA 240 (ASSEMBLED) WITH P/N 10034
10078-35 	1	NEA 240 (ASSEMBLED) WITH P/N 10035
10079-34 	1	PUMP BODY ASSEMBLED -NEA 440- WITH P/N 10034
10079-35 	1	PUMP BODY ASSEMBLED -NEA 440- WITH P/N 10035

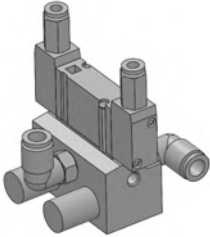
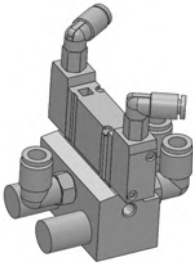
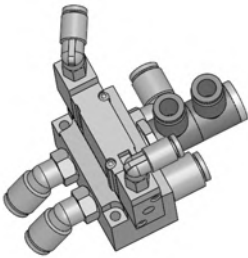
ITEM P/N:	Pcs	Description
10005 	1	PINCH VALVES HOUSING BODY - NEA 430 INCLUDED:
10005-34 	1	PINCH VALVES HOUSING BODY - NEA 430 - WITH PN 10034 INCLUDED: 4pcs O-Ring Silicone 3024
10005-35 	1	PINCH VALVES HOUSING BODY - NEA 430-WITH PN 10035 INCLUDED: 4pcs O-Ring Silicone 3024
10021 	2	MUFFLER - NEA 430
10023 	2	VACUUM GENERATOR- NEA 430

Pompe à phase dense NEA 240

30

ITEM P/N:	Pcs	Description
10024 	1	INTERMEDIATE BODY - INLET NEA 440 INCLUDED: 2 pcs O-Ring 3024 4 pcs O-Ring 130 4 pcs O-Ring 3131 2 pcs Compass Filter Brass P/N 10007
10026 	1	REGULATOR 1/4" - 1Mpa_6 6 INCLUDED: All Fittings
10033 	1	INTERMEDIATE BODY - OUTLET NEA 440 INCLUDED: 2 pcs O-Ring 3024 4 pcs O-Ring 130 4 pcs O-Ring 3131 2 pcs Compass Filter Brass P/N 10007
10034 	4	PINCH VALVES BLACK NO CONDUCTION - NEA 430 INCLUDED: 2pcs O-Ring Silicone 3024 2pcs Filter brass Sinterized 1pcs Sheath's mounting

ITEM P/N:	Pcs	Description
10035* 	4	PINCH VALVES GREY - FOOD & PHARMA USE - NEA 430 INCLUDED: 2pcs O-Ring Silicone 3024 2pcs Filter brass Sinterized 1pcs Sheath's mounting
10007 	2	COMPASS FILTER BRASS - NEA 430 INCLUDED: 2 pcs in sinterized brass for COMPASS 2 pcs O-Ring 3024 2 pcs O-Ring 6x1,5
10082 	2	BRASS ADAPTER d.int.16 mm INCLUDED: 2 pcs brass adapter 2 pcs O-Ring
10083 	2	INOX ADAPTER d.int.16 mm INCLUDED: 2 pcs inox adapter 2 pcs O-Ring
10084 	1	INLET-OUTLET BODY - NEA 440

ITEM P/N:		Pcs	Description
10025		1	REGULATOR 1/4" - 1 Mpa_10 10 <i>INCLUDED:</i> All Fittings
10027		1	REGULATOR 1/4" - 0.2 Mpa_6 6 <i>INCLUDED:</i> All Fittings
10103		1	PV1 - CYCLE VALVE - NEA 440 <i>INCLUDED:</i> All Fittings
10104		1	PV2- PINCH VALVES - NEA 440 <i>INCLUDED:</i> All Fittings
10105		1	PV3- RIGHT TUBES VALVE - NEA 240 <i>INCLUDED:</i> All Fittings

ITEM P/N:

Pcs Description

10092



1

FLUIDIZING TUBES HOUSING BODY
NEA 440

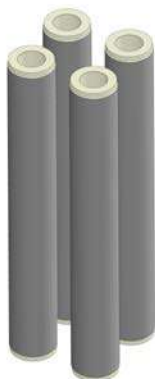
INCLUDED:

8 pcs O-Ring Silicone 3131
4 pcs O-Ring Silicone 3024
ALL fittings
2x handle ELES 265251-C3


2

HANDLE ELES 265251-C3

10093



4

FLUIDIZING TUBES - NEA 440

INCLUDED:

All O-Ring

10097



1

GASKET KIT/O-RINGS PUMP BODY
NEA 440

INCLUDED:

ALL O-Rings

10098



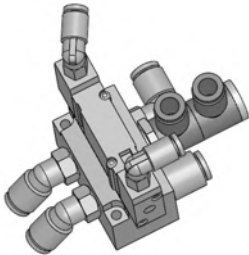
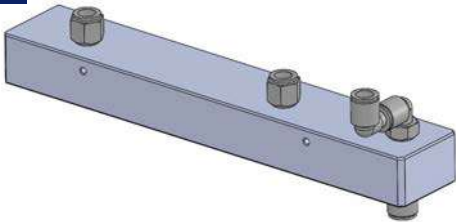
1

TIMER T 0.60 SEC

INCLUDED:

2 pcs Fittings

Pompe à phase dense NEA 240

ITEM P/N:	Pcs	Description
10106 	1	PV4- LEFT TUBES VALVE NEA 240 <i>INCLUDED:</i> All Fittings
10031-240 	1	MANIFOLD 240 <i>INCLUDED:</i> All Fittings
	3	CLOSING ZIPPER Elesa 425611-1-3

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Modèle: Pompe à poudre NEA 240, pompe de transfert en phase dense (Poussière à haute densité, air à faible densité)

Directives applicables :

94/9/CE (Équipements ATEX destinés à être utilisés dans des atmosphères potentiellement explosives)
98/37/CEE (Machines)

Normes utilisées pour la conformité :

EN13463-1 EN1127-1
EN12100-1 EN13463-5

Principes:

Ce produit a été fabriqué conformément aux bonnes pratiques d'ingénierie.

Le produit spécifié est conforme aux directives et normes décrites cidessus.

Marquer une atmosphère inflammable : Ex II 3 D c T6

Remarque : L'année de fabrication de l'équipement apparaît dans le numéro de série. « PL20-03 » signifie que le produit a été fabriqué en 2020, « 03 » à la fin indique le lot de production de l'année.

Date: 21 octobre 2022

Verne Technology S.r.l.
CEO
Carlo Perillo

