

POLSKY



Instrukcja produktu
klienta P/N 10076

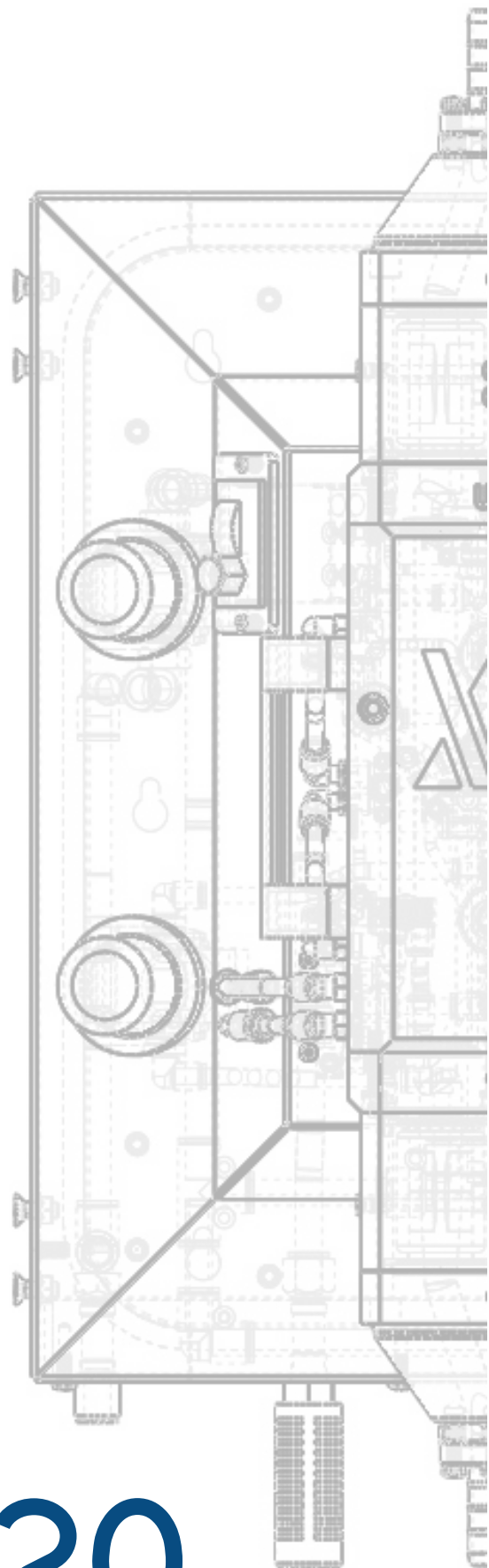
Wydanie 03/2023

Niskociśnieniowy system transportu fazy gęstej

NEA 220

Niniejszy dokument może ulec zmianie bez powiadomienia.

Odwiedź <http://www.vernetechnology.it>, aby uzyskać najnowszą wersję i dostępne języki



Pompa fazy gęstej NEA 220

ŁĄCZNOŚĆ

SIEDZIBA ADMINISTRACYJNA:

Verne Technology S.r.l.
Via Montenapoleone, 8
20121 - MILANO (MI) - ITALY -
Tel. +39 (0)2-783275 | Fax +39 (0)2-784087

e-mail: info@vernetechnology.it
www.vernetechnology.it

LOGISTYKA Dział:

(wysyłka i dostawa)

Via Roma, 42
23855 - Pescate (LC) - ITALY -
Tel. +39 (0)341-423183

e-mail: logistica@vernetechnology.it

Spis treści

Bezpieczeństwo	
Wykwalifikowany personel	1
Przeznaczenie	1
Przepisy i zezwolenia	1
Bezpieczeństwo osobiste	1
Bezpieczeństwo przeciwpożarowe	2
Grunt	2
Postępowanie w przypadku awarii	3
Sprzedaż	3
Sprzedaż	
Elementy pompy NEA 240	4
teoria operacji	6
Pompowanie	6
Dane techniczne	7
Instalacja	8
Konserwacja	10
Rozwiązywanie problemów	12
Naprawa	
Wymiana rurki fluidyzacyjnej	15
Demontaż pompy	16
Zespół pompy	18
Demontaż Pinch Valve	20
Wymiana Pinch Valve	20
Instalacja Pinch Valve	21
Schematy rur	22
Części	27



Skontaktuj się z nami

VERNE TECHNOLOGY chętnie przyjmuje prośby o informacje, komentarze i zapytania dotyczące swoich produktów. Ogólne informacje na temat VERNE TECHNOLOGY można znaleźć w Internecie pod następującym adresem: <http://www.vernetechnology.it>.

Nota

TJest to publikacja VERNE TECHNOLOGY, która jest chroniona prawem autorskim. Originalna data praw autorskich: 2016. Żadna część tego dokumentu nie może być kopiowana, powielana ani tłumaczona na inny język bez uprzedniej pisemnej zgody VERNE TECHNOLOGY. Informacje zawarte w tej publikacji mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Bezpieczeństwo

Przeczytaj i postępuj zgodnie z tymi instrukcjami bezpieczeństwa. Ostrzeżenia, przestrogi i instrukcje dotyczące konkretnego zadania i sprzętu są zawarte w dokumentacji sprzętu, tam gdzie to konieczne.

Upewnij się, że cała dokumentacja sprzętu, w tym niniejsza instrukcja, jest dostępna dla wszystkich osób obsługujących lub serwisujących sprzęt.

Wykwalifikowany personel

Właściciele sprzętu są odpowiedzialni za upewnienie się, że sprzęt Vere Technology jest instalowany, obsługiwany i serwisowany przez wykwalifikowany personel. Personel wykwalifikowany to pracownicy lub wykonawcy, którzy zostali przeszkoleni w zakresie bezpiecznego wykonywania powierzonych im zadań. Są zaznajomieni ze wszystkimi obowiązującymi zasadami i przepisami bezpieczeństwa i są fizycznie zdolni do wykonywania powierzonych

Przeznaczenie

Używanie urządzenia NEA 220 w sposób inny niż opisany w dokumentacji dołączonej do urządzenia może skutkować obrażeniami osób lub szkodami materialnymi.

Niektóre przykłady niezamierzonego użycia sprzętu obejmują:

- używanie niezgodnych materiałów
- dokonywanie nieautoryzowanych modyfikacji
- usuwanie lub omijanie osłon lub blokad zabezpieczających
- używanie niekompatybilnych lub uszkodzonych części
- używanie niezatwierdzonego sprzętu pomocniczego
- używanie sprzętu przekraczającego maksymalne wartości znamionowe

Przepisy i zezwolenia

Upewnij się, że cały sprzęt ma parametry znamionowe i jest zatwierdzony do użytku w środowisku, w którym jest używany. Wszelkie atesty uzyskane dla sprzętu Vere Technology zostaną unieważnione w przypadku nieprzestrzegania instrukcji dotyczących instalacji, obsługi i serwisowania.

Wszystkie etapy instalacji sprzętu muszą być zgodne ze wszystkimi przepisami federalnymi, stanowymi i lokalnymi.

Bezpieczeństwo osobiste

Aby zapobiec obrażeniom, postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami.

- Nie obsługuj ani nie serwisuj sprzętu, jeśli nie posiadasz odpowiednich kwalifikacji.
- Nie używaj sprzętu, jeśli osłony zabezpieczające, drzwi lub pokrywy nie są nienaruszone i nie działają automatycznie blokady działa prawidłowo. Nie należy omijać ani rozbrajać żadnych urządzeń zabezpieczających.
- Trzymaj się z daleka od poruszającego się sprzętu. Przed regulacją lub serwisowaniem poruszającego się sprzętu należy odłączyć zasilanie i poczekać, aż urządzenie całkowicie się zatrzyma. Odłącz zasilanie i zabezpiecz sprzęt, aby zapobiec nieoczekiwanemu ruchowi.
- Uwolnić (upuścić) ciśnienie hydrauliczne i pneumatyczne przed regulacją lub serwisowaniem układów pod ciśnieniem składniki. Przed przystąpieniem do serwisowania sprzętu elektrycznego należy odłączyć, zablokować i oznaczyć przetączniki.
- Uzyskaj i przeczytaj karty charakterystyki materiału (MSDS) dla wszystkich używanych materiałów. Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta dotyczącymi bezpiecznego obchodzenia się i stosowania materiałów oraz używaj zalecanych środków ochrony osobistej. Uziemienie wewnątrz i wokół otworów kabiny musi spełniać wymagania NFPA dla lokalizacji niebezpiecznych klasy 2, działu 1 lub 2. Patrz NFPA 33, NFPA 70 (artykuły NEC 500, 502 i 516) oraz NFPA 77, najnowsze warunki.
- Aby zapobiec obrażeniom, należy mieć świadomość mniej oczywistych zagrożeń w miejscu pracy, których często nie da się całkowicie wyeliminować. niechronione, takie jak gorące powierzchnie, ostre krawędzie, obwody elektryczne pod napięciem i części ruchome, które ze względów praktycznych nie mogą być zamknięte lub zabezpieczone w inny sposób.

Bezpieczeństwo przeciwpożarowe

Aby uniknąć pożaru lub eksplozji, postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami.

- Nie pal, nie spawaj, nie szlifuj ani nie używaj otwartego ognia w miejscach, w których używane lub przechowywane są materiały łatwopalne.
- Zapewnij odpowiednią wentylację, aby zapobiec niebezpiecznym stężeniom lotnych materiałów lub oparów. Wskazówki można znaleźć w lokalnych przepisach lub karcie charakterystyki materiału.
- Nie odłączaj obwodów elektrycznych pod napięciem podczas pracy z materiałami łatwopalnymi. Wyłącz zasilanie o godz najpierw odłączyć wyłącznik, aby zapobiec iskrzeniu.
- Dowiedz się, gdzie znajdują się przyciski zatrzymania awaryjnego, zawory odcinające i gaśnice. Jeżeli w kabinie lakierniczej wybuchnie pożar, należy natychmiast wyłączyć system natryskowy i wentylatory wyciągowe.
- Czyścić, konserwuj, testuj i naprawiaj sprzęt zgodnie z instrukcjami zawartymi w dokumentacji urządzenia.
- Używaj wyłącznie części zamiennych przeznaczonych do użytku z oryginalnym wyposażeniem. Aby uzyskać informacje i porady dotyczące części, skontaktuj się z przedstawicielem firmy Vere Technology.

Grunt



OSTRZEŻENIE: Obsługa wadliwego sprzętu elektrostatycznego jest niebezpieczna i może spowodować porażenie prądem, pożar lub eksplozję. Włącz kontrolę rezystancji do programu okresowej konserwacji. Jeśli doznasz nawet lekkiego porażenia prądem elektrycznym lub zauważysz iskrzenie lub wyładowanie elektrostatyczne, natychmiast wyłącz wszystkie urządzenia elektryczne lub elektrostatyczne. Nie uruchamiaj ponownie urządzenia, dopóki problem nie zostanie zidentyfikowany i naprawiony.

- Wszystkie obiekty przewodzące prąd elektryczny w obszarach natryskiwania należy podłączyć elektrycznie do uziemienia za pomocą: rezystancja nie większa niż 1 megaom mierzona przyrządem przykładającym napięcie co najmniej 500 woltów do ocenianego obwodu.
- Sprzęt, który należy uziemić, obejmuje między innymi podłogę obszaru natryskiwania, platformy operatora, leje zasypowe, wsporniki fotokomórek i dysze zdmuchujące. Personel pracujący w obszarze natryskiwania musi być uziemiony.
- Istnieje możliwość zapałonu ze strony naładowanego ciała ludzkiego. Personel stojący na pomalowanej powierzchni, takiej jak platforma operatora, lub noszący nieprzewodzące obuwie, nie jest uziemiony. Personel musi nosić buty z uziemiającego, aby utrzymać połączenie z uziemieniem podczas pracy z urządzeniami elektrostatycznymi lub w ich pobliżu. Przewodzącymi podeszwami lub używać paska.
- Operatorzy muszą utrzymywać bezpośredni kontakt dłoni z rękojeścią pistoletu, aby zapobiec porażeniu podczas obsługi ręcznych elektrostatycznych pistoletów natryskowych. Jeśli konieczne jest noszenie rękawic, odetnij dłoni elektryczny lub załóż pasek uziemiający podłączony do rękojeści pistoletu lub innego prawdziwego uziemienia. lub palce, załóż rękawice przewodzące prąd.
- Przed przystąpieniem do regulacji lub czyszczenia należy wyłączyć zasilanie elektrostatyczne i uziemić elektrody pistoletu pistolety proszkowe.
- Po zakończeniu serwisowania sprzętu należy podłączyć cały odłączony sprzęt, kable uziemiające i przewody.

Postępowanie w przypadku awarii

Jeśli system lub jakikolwiek sprzęt w systemie ulegnie awarii, natychmiast wyłącz system i wykonaj następujące kroki:

- Odłącz i zablokuj zasilanie elektryczne. Zamknąć pneumatyczne zawory odcinające i uwolnić ciśnienie
- Zidentyfikuj przyczynę nieprawidłowego działania i usuń ją przed ponownym uruchomieniem urządzenia.

Utylizacja

Sprzęt i materiały użyte podczas obsługi i serwisowania należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

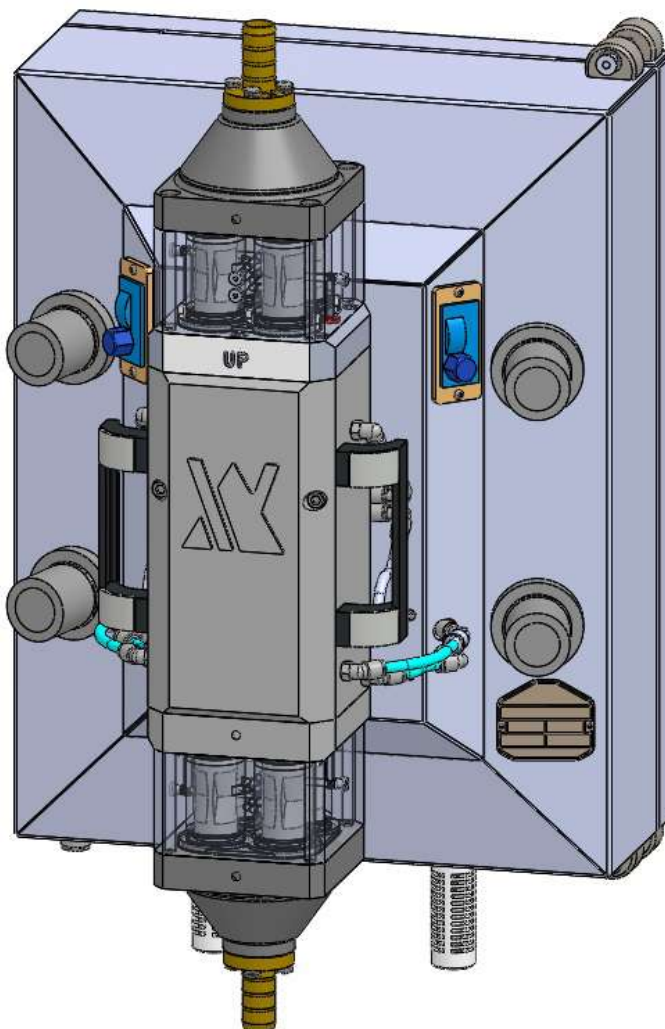
Opis

Zobacz rysunek 1

Pompa proszkowa NEA 220 (proszek o dużej gęstości, powietrze o małej objętości) transportuje duże ilości proszku z jednego miejsca do drugiego.

Konstrukcja pompy oraz przewody ssące i tłoczące o małej średnicy zastosowane w pompie umożliwiają szybkie i dokładne opróżnienie.

Pompa jest bardziej wydajna niż tradycyjne pompy typu Venturiego, ponieważ bardzo niewielka ilość powietrza wykorzystywanego do pracy pompy jest mieszana ze strumieniem proszku. Do strumienia proszku dostaje się wyłącznie powietrze używane do przemieszczania proszku z pompy do przewodu doprowadzającego.



Rysunek 1
Pompa fazy gęstej

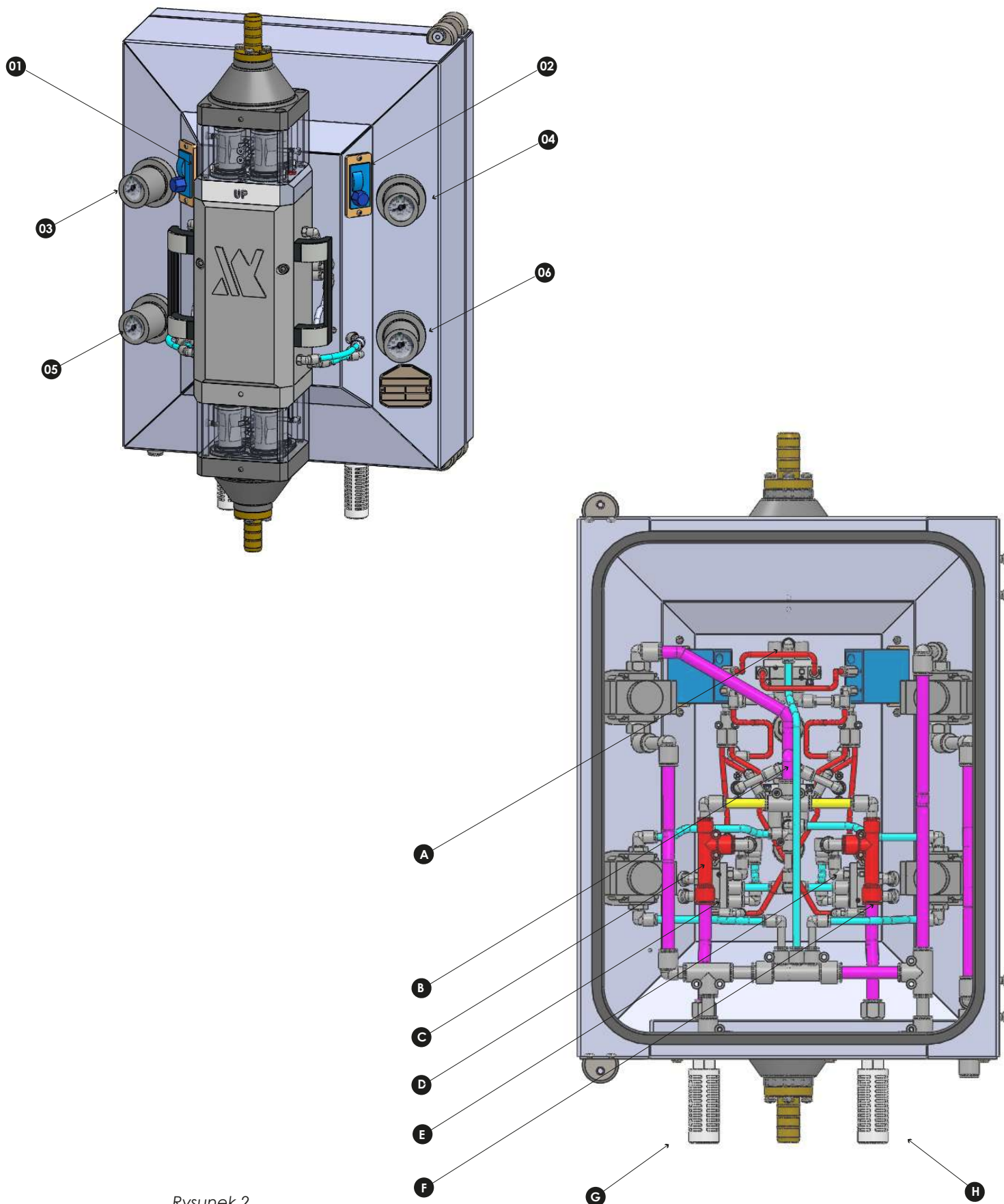
Pompa fazy gęstej NEA 220

4

Elementy pompy o dużej wydajności NEA 220

Zobacz rysunek 2.

n° Item	Opis	Funkcjonować
Air control components		
01 - 02	Timer T0.4 (01 po lewej - 02 po prawej)	Sprawdź sekwencję działania następujących elementów: sterowanie cyklem aktywacji zaworów, przewody cieczy sterującej zaworami i zawory tulejowe sterujące zaworami
03	Reduktor i manometr (SUPPLY)	Wyreguluj ciśnienie zamknięcia Maks. 0,6 Mpa (6 bar)
04	Reduktor i manometr (VACUUM))	Wyreguluj ciśnienie zamknięcia Maks. 0,48 Mpa (4,8 bar)
05	Reduktor i manometr (PINCH VALVES)	Ustawić ciśnienie zamknięcia zaworów tulejowych na 0:24 do 0:27 Mpa (2,4–2,7 bar).
06	Reduktor i manometr (TRANSPORT)	Regulacja ciśnienia transportu produktu. Zwykle ustawiane na wartość od 0,08 do 0,15 Mpa (0,8–1,5 bar).
A	PV 1 : cykl zaworu sterującego POMPA NEA	
B	PV 2: zawór sterujący, zawór zaciskowy	
C-F	VACUUM GENERATORS	
D	PV 3: prawe rurki zaworu zarządzającego	
E	PV 4: lewe rurki zaworu zarządzającego	
G-H	Tłumiki	Umożliwia cichą pracę wylotu powietrza z pompy.

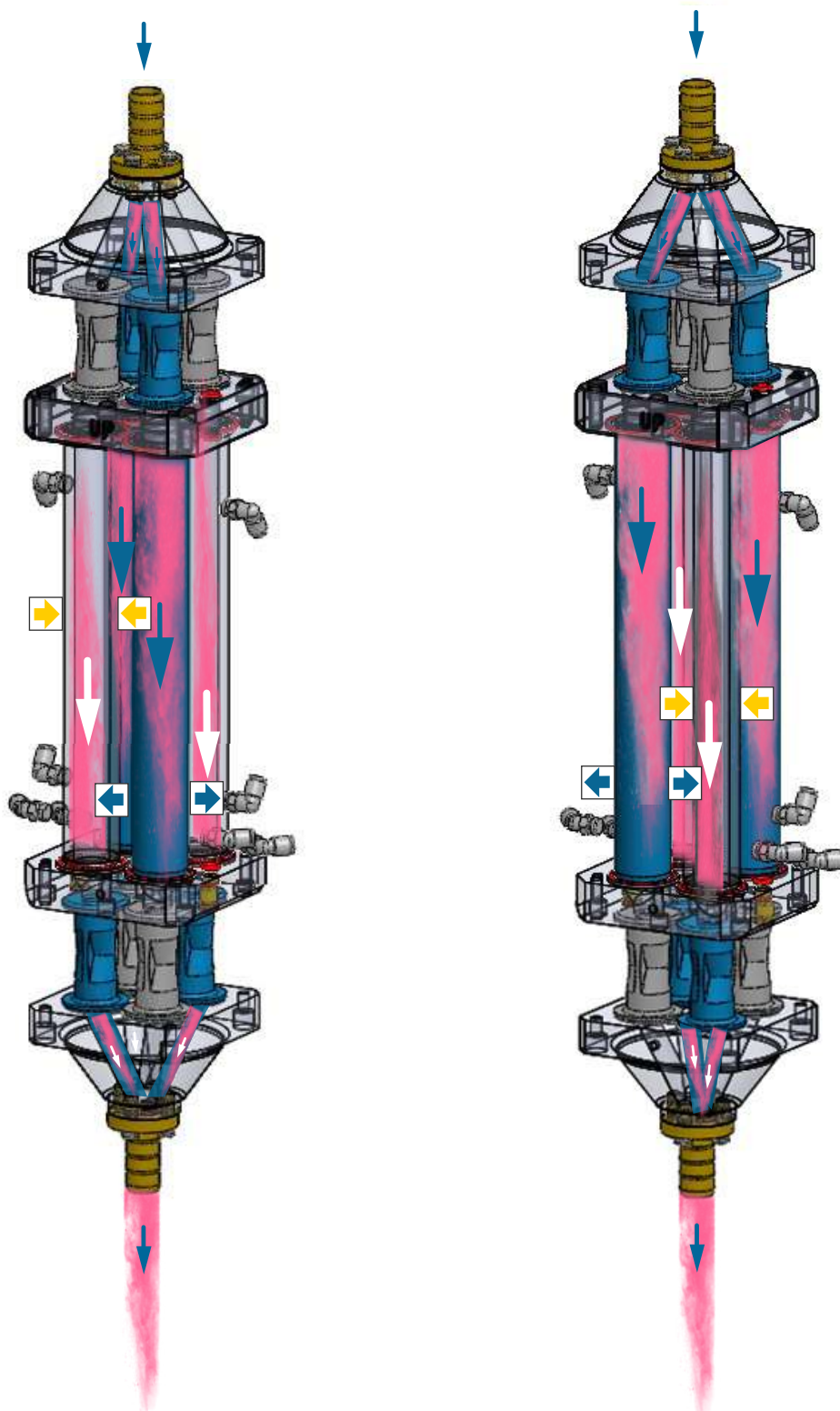


Rysunek 2
 Elementy pompy
 (Wewnętrzne, zdjęcie pokrywy)

Zasada działania

Pompowanie

Pompa NEA 220 składa się z czterech zbiorników, które naprzemiennie w cyklu ciągłym 2+2 suw zbierają i transportują proszek.



Rysunek 3
Zasada działania - Pompowanie



Vacuum



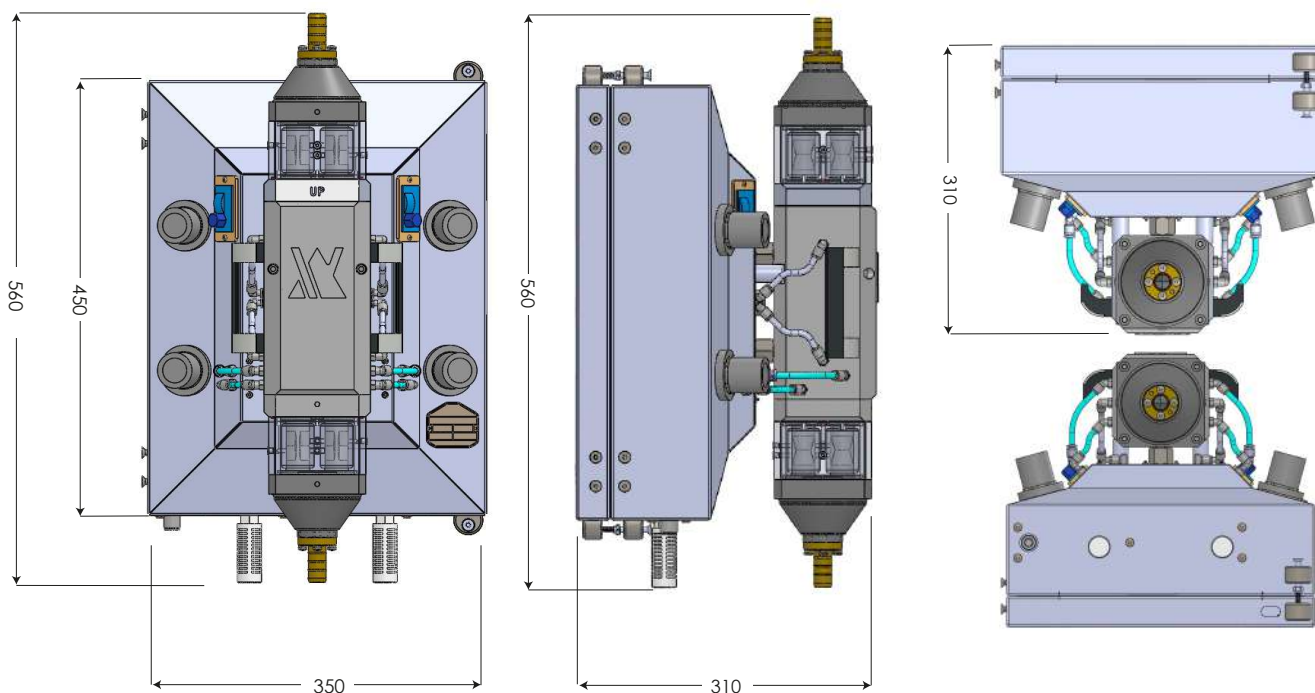
Ciśnienie

■ OTWARTY

■ ZAMKNIĘTE

Dane techniczne

Natężenie przepływu (maks.)	DO: 6 kg/min.
Ogólne Ciśnienie zasilania (min.)	0.6 Mpa (6 bar)
Ogólne Ciśnienie zasilania (maks.)	0.8 Mpa (8 bar)
Regulator supply - ciśnienie robocze	0.6 Mpa (6 bar)
Regulator Pinch valve - ciśnienie robocze	0.24 - 0.27 Mpa (2,4 -2,7 bar)
Regulator Vacuum - ciśnienie robocze	100% - 0.48 Mpa (4,8 bar) zmniejszenia natężenia przepływu, zmniejszenia ciśnienia
Regulator Transport - ciśnienie robocze	0.08 - 0.15 Mpa
Całkowite zużycie powietrza	400l /min
Filtrowane sprężone powietrze o następujących właściwościach	
Dopuszczalna wilgotność: 95% bez kondensacji	
Robocza temperatura otoczenia od +15 do +40	
Rura wlotowa	POLIETYLEN : D. INT. 16 mm (DŁUGA MAKS. 9 m) ANTYSTATYCZNY : D. INT. 16 mm (DŁUGA MAKS. 9 m) NAJLEPSZY REZULTAT MOŻLIWY DO UZYSKANIA PRZY UŻYCIU NAJKRÓTSZEGO MOŻLIWEGO WĘŻA
Rura transportowa	POLIETYLEN : D. INT. 16 mm (DŁUGA MAKS. 30 m) ANTYSTATYCZNY : D. INT. 16 mm (DŁUGA MAKS. 30 m) NAJLEPSZY REZULTAT MOŻLIWY DO UZYSKANIA PRZY UŻYCIU NAJKRÓTSZEGO MOŻLIWEGO WĘŻA
Waga/wymiary	Kg 18.5 - Patrz rysunek 5



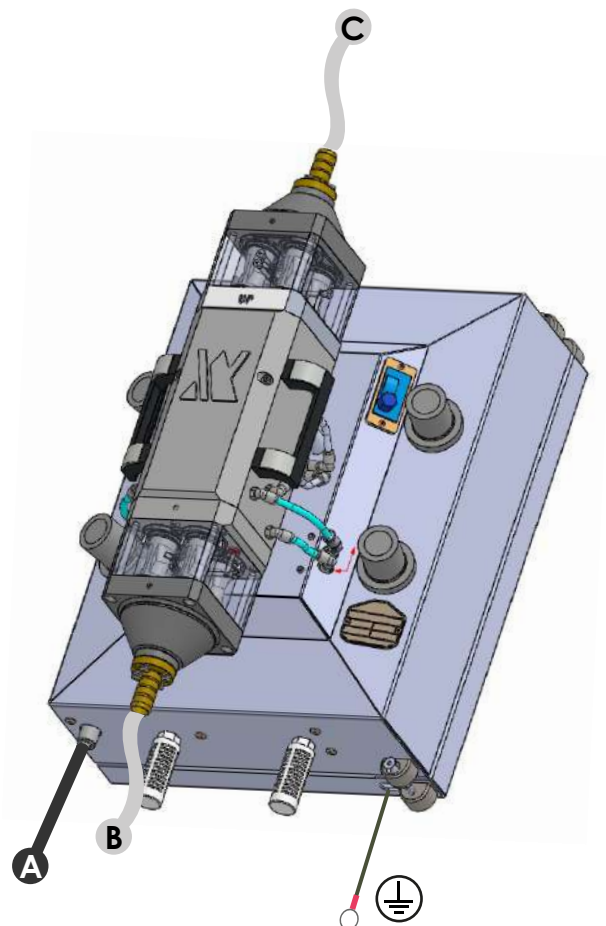
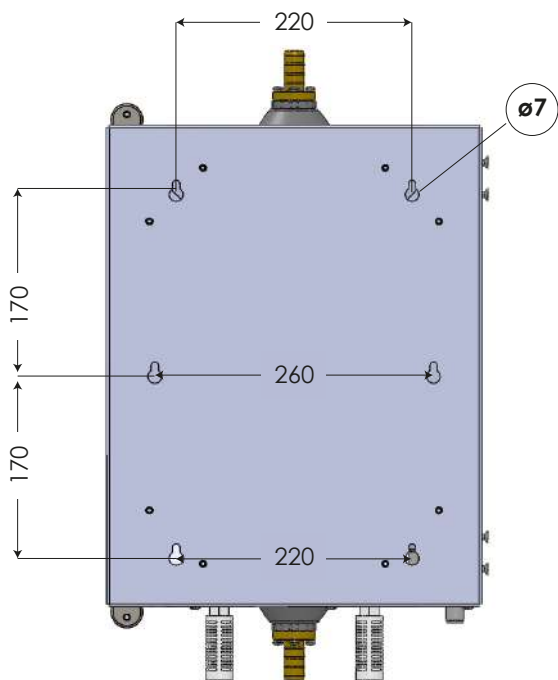
Rysunek 5 Wymiary pompy

Instalacja



OSTRZEŻENIE: Pompa musi być bezpiecznie podłączona do prawdziwego uziemienia. Nieuziemiaenie pompy może spowodować pożar lub eksplozję.

UWAGA: Pompa jest zwykle montowana na panelu, który zawiera regulator powietrza roboczego oraz przycisk ręczny i sterowany pilotem zawór powietrza do ręcznego oczyszczania. Panel może także zawierać pomocniczy regulator do fluidyzacji źródła proszku.



Wymiary do montażu na panelu

Do montażu pompy należy użyć dostarczonych śrub, podkładek i nakrętek M6.

UWAGA: W zestawie znajduje się 6 otworów montażowych i 1 zestaw łączników $\varnothing 7$.

Użyj sześciu otworów montażowych, które najlepiej pasują do powierzchni montażowej.

Połączenia rurowe

UWAGA: Aby uzyskać najlepsze rezultaty, wąż zasysający i doprowadzający proszek powinien być możliwie najkrótszy.

POŁĄCZENIE	TYP	FUNKCJONOWAĆ
A	Niebieskie rurki poliuretanowe o średnicy 10 mm	Ze źródła powietrza przepływającego dostarczonego przez klienta 7 bar (0.7 Mpa) max.
B	POLIETYLEN: \varnothing WEWN. 16 mm (DŁUGA MAKS. 30 m) ANTYSTATYCZNY: \varnothing WEWN. 16 mm (DŁUGA MAKS. 30 m)	Do miejsca docelowego w proszku
C	POLIETYLEN: \varnothing WEWN. 16 mm (DŁUGA MAKS. 9m) ANTYSTATYCZNY: \varnothing WEWN. 16 mm (DŁUGA MAKS. 9 m)	Ze źródła proszku
	Przewód uziemiający pompy	Do ziemi

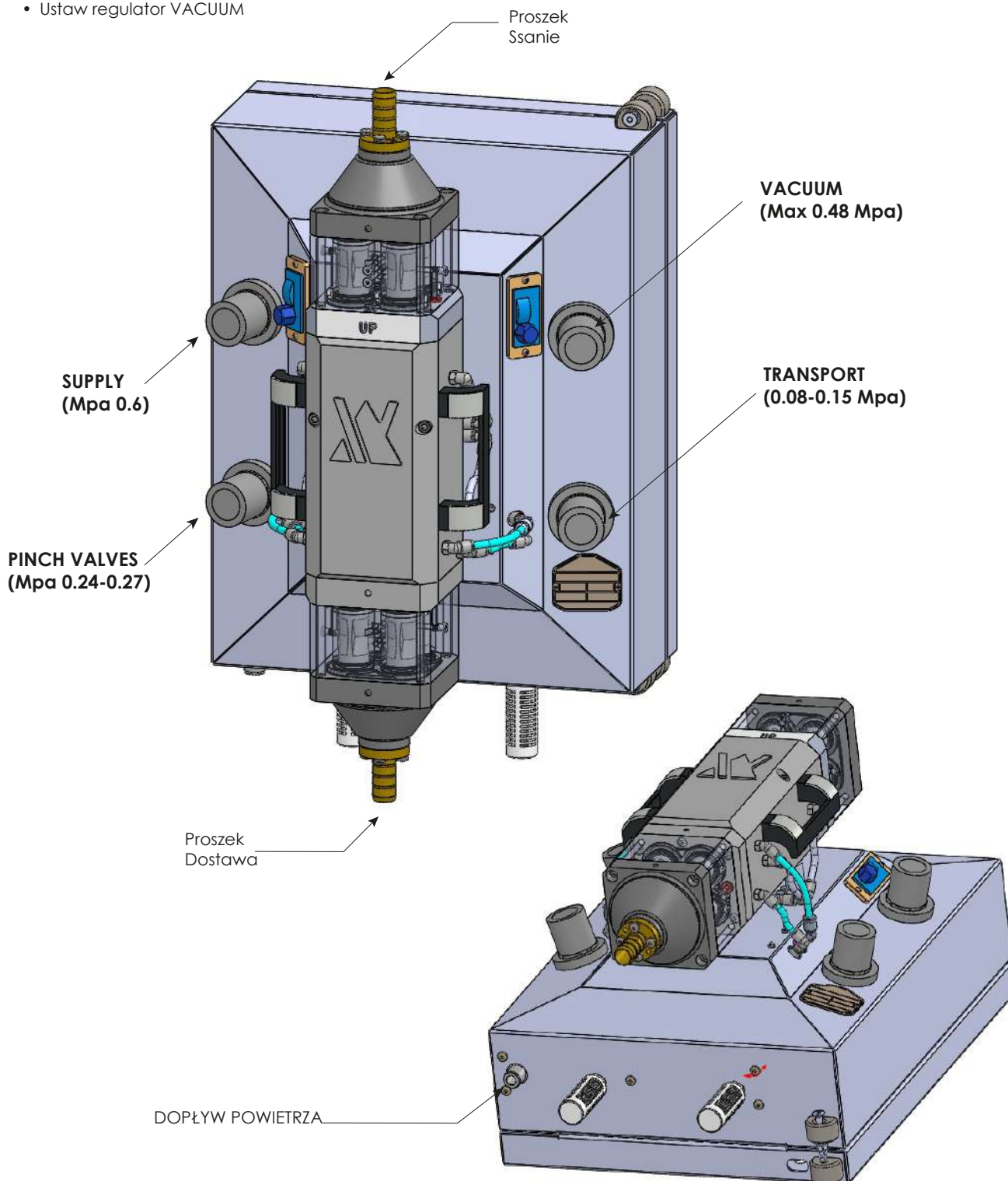
Pompa fazy gęstej NEA 220

9

Operacja

Zobacz rysunek 8.

- Aby uruchomić pompę włącz pracę na dopływie powietrza (min 0,6 Mpa (6 bar)). Ustaw regulator SUPPLY na 0,6Mpa (6 bar).
- Ustaw regulator TRANSPORT
- Na regulatorze ustawić PINCH VALVES
- Ustaw regulator VACUUM




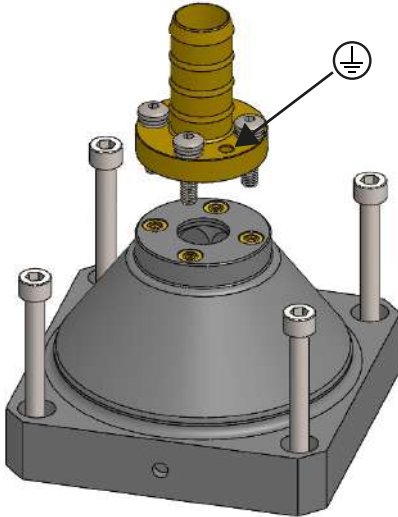

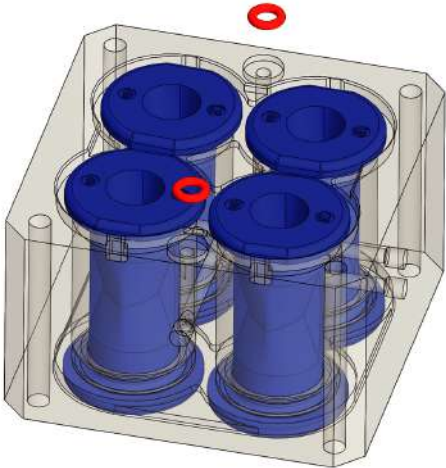
Konserwacja

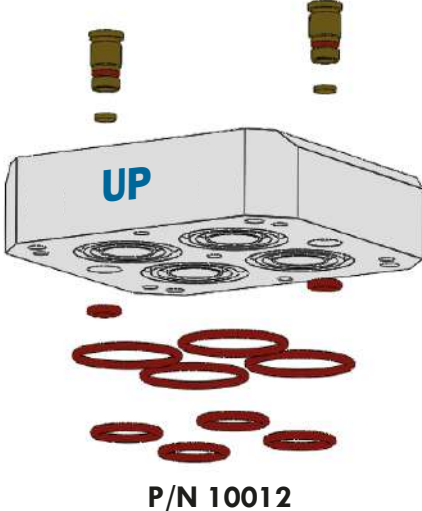
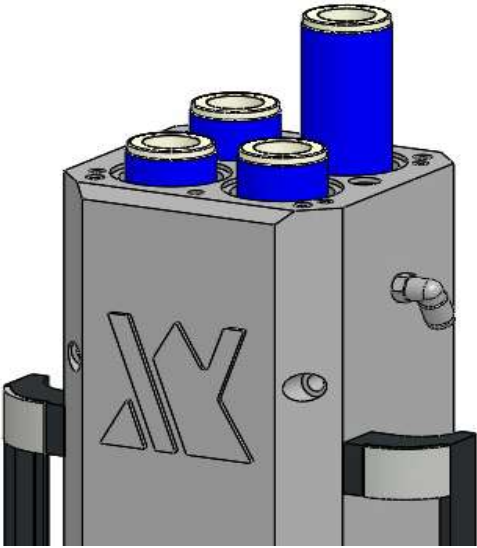
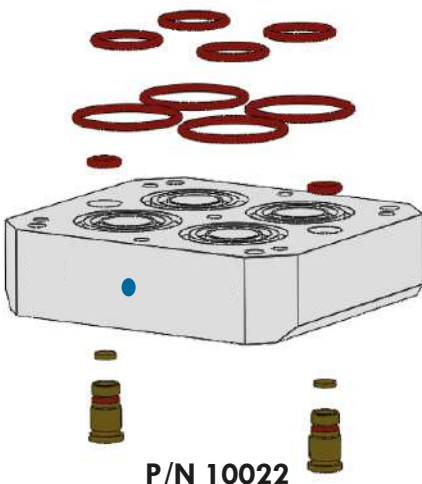
Aby utrzymać najwyższą wydajność pompy, należy wykonywać poniższe procedury konserwacyjne.



OSTRZEŻENIE: Poniższe zadania może wykonywać wyłącznie wykwalifikowany personel. Postępuj zgodnie z bezpieczeństwem instrukcje zawarte w tym dokumencie i całej innej powiązanej dokumentacji.

UWAGA: Może być konieczne częstsze lub rzadsze wykonywanie tych procedur, w zależności od czynników takich jak doświadczenie operatora i rodzaj użytego proszku.

Częstotliwość	P/N	Procedura
<p>Co cztery Miesiące lub Za każdym razem Ty Zdemontuj Pompa</p> <p> Wykonaj konserwację obu komponentów NORD+SOUTH</p>	 <p>P/N 10084</p>	<p>Usuń INLET-OUTLET BODY z montażu pomp i sprawdź czy tak jest wykazują oznaki zużycia lub pierścienia spiekane.</p> <p>Jeśli to konieczne, wyczyść je elementem z urządzeniem do czyszczenia ultradźwiękowego</p>
<p>Codziennie</p> <p> Wykonaj konserwację obu komponentów NORD+SOUTH</p>	 <p>P/N 10005-XX</p>	<p>Sprawdź PINCH VALVES BODY pod kątem śladów proszku przeciek.</p> <p>Jeśli zobaczysz proszek w ściśnięcie korpusu zaworu lub naprężenie pęknięcia zaworów zaciskowych, wymienić zawory zaciskowe.</p>

Częstotliwość	P/N	Procedura
<p>Co cztery Miesiące lub Za każdym razem Ty Zdemontuj Pompa</p>	 <p>P/N 10012</p>	<p>Zdjąć korpus z pompy INTERMEDIATE (INLET) i sprawdzić czy nie widać oznak zużycia lub spiekania. W razie potrzeby oczyścić te elementy za pomocą urządzenia do czyszczenia ultradźwiękowego.</p>
<p>Co cztery Miesiące lub Za każdym razem Ty Zdemontuj Pompa</p>	 <p>P/N 10009</p>	<p>Wymontować rurki fluidyzacyjne i sprawdzić zgodność strukturalną. W przypadku usterek lub uszkodzeń należy wymienić rury.</p>
<p>Co cztery Miesiące lub Za każdym razem Ty Zdemontuj Pompa</p>	 <p>P/N 10022</p>	<p>Zdjąć korpus z pompy INTERMEDIATE (OUTLET) i sprawdzić czy nie widać śladów zużycia lub spiekania. W razie potrzeby oczyścić te elementy za pomocą urządzenia do czyszczenia ultradźwiękowego.</p>

Diagnostyka

Problem	Możliwa przyczyna	Działania naprawcze
1. Zmniejszony wydatek proszku z rury transportowej (pinch valves Otwarte i zamknięte)	<i>Zablokowanie rury prowadzącej do miejsca docelowego Transport lotniczy jest zbyt wysoki</i>	Sprawdź rurę transportową pod kątem blokad. Wyjąć rurkę i przedmuchać sprężonym powietrzem.
	<i>Zbyt wysokie ustawienie powietrza nośnika</i>	Zmniejsz ciśnienie powietrza transport.
	<i>Zbyt niskie ustawienie powietrza nośnika</i>	Zwiększanie ciśnienia powietrza transport.
	<i>Zestaw do odsysania pyłu</i>	Zmniejsz Vacuum pressure (Max 0.48 Mpa).
	<i>Zestaw do odsysania pyłu</i>	Zwiększ the Vacuum pressure (Max 0.48 Mpa).
	<i>Pinch valve uszkodzony lub uszkodzony</i>	Wymienić pinch valves
	<i>Uszkodzone Fluidizing tubes lub uszkodzony</i>	Wymień fluidizing tubes
	<i>Zawór powietrza nośnika PV3 nie działa</i>	Zobacz schematy rur. Wyłącz pompę i odłącz ją rury podłączone do korpusu pompy. Włącz pompę i sprawdź, czy m.in w rurach występują zmiany ciśnienia pozytywnego i negatywnego powietrza. regulator/manometr: Transport Reg. + Reg.próżnia Jeżeli nie ma ciśnienia, wymienić zawór. Jeśli zawór działa, ale go nie słychać dodatnie lub ujemne ciśnienie powietrza w rurach sprawdź czy są blokady w przewodach powietrznych Wchodzą i wychodzą z zaworu.
<i>Zawór powietrza nośnego PV4 nie działa</i>	Zobacz schematy rur. Wyłącz pompę i odłącz ją rury podłączone do korpusu pompy. Włącz pompę i sprawdź, czy m.in w rurach występują zmiany ciśnienia pozytywnego i negatywnego powietrza. regulator/manometr: Transport Reg. + Reg.próżnia Jeżeli nie ma ciśnienia, wymienić zawór. Jeśli zawór działa, ale go nie słychać dodatnie lub ujemne ciśnienie powietrza w rurach sprawdź czy są blokady w przewodach powietrznych Wchodzą i wychodzą z zaworu.	

Diagnostyka

Problem	Możliwa przyczyna	Działania naprawcze
2. Zmniejszony wydatek proszku z rury transportowej (pinch valves NIE otwierać i zamykać)	<i>Pinch valve uszkodzony lub uszkodzony</i>	Wymienić pinch valves
	<i>Aktywacja cyklu transportowego zaworu PV 1 nie działa</i>	Zobacz schematy rur. Jeżeli zawór działa, ale nie słychać nadciśnienia na wylotach 2 4, sprawdź regulator/manometr ciśnienia (Reg. Supply). Wyłączyć pompę i odłączyć rurkę zasilającą zawór. Włącz pompę i sprawdź, czy panuje nadciśnienie na poziomie 0,6 Mpa. Jeżeli występuje ciśnienie, wymienić zawór.
	<i>Supply zasilania No valve PV1</i>	Zobacz schematy rur. Wyłączyć pompę i odłączyć rurkę zasilającą zawór. Włącz pompę i sprawdź, czy jest dodatnie ciśnienie. Jeżeli nie ma ciśnienia, wymienić reduktor z manometrem (Reg. Supply).
	<i>Aktywacja cyklu Pinch Valves PV 2 valve nie działa</i>	Zobacz schematy rur. Jeśli zawór działa, ale nie słychać nadciśnienia na wyjściach 2 4, sprawdź regulator ciśnienia/manometr (Reg. Pinch Valves). Wyłączyć pompę i odłączyć rury podłączone do korpusu pompy. Włącz pompę i sprawdź, czy m.in w rurach występują zmiany ciśnienia pozytywny. Jeżeli nie ma ciśnienia, wymienić zawór.
	<i>Supply zasilania No valve PV2</i>	Zobacz schematy rur. Wyłączyć pompę i odłączyć rurkę zasilającą zawór. Włącz pompę i sprawdź, czy jest dodatnie ciśnienie. Jeżeli nie ma ciśnienia, wymienić reduktor z manometrem (Reg. Pinch Valves).
	<i>TIMER (PRAWY) Nie szanuje czasu</i>	Zobacz schematy rur. Wyłącz pompę i odłącz ją rurkę z wylotu (2) timera. Włącz pompę i sprawdź czy ciśnienie pojawia się na zmianę. Sprawdź poprawność działania wyświetlacza i poszanowania czasu USTAWIENIE WSTĘPNE Jeśli nie ma ciśnienia, wymień TIMER.
<i>TIMER (LEWY) Nie szanuje czasu</i>	Zobacz schematy rur. Wyłącz pompę i odłącz ją rurkę z wylotu (2) timera. Włącz pompę i sprawdź czy ciśnienie pojawia się na zmianę. Sprawdź poprawność działania wyświetlacza i poszanowania czasu USTAWIENIE WSTĘPNE Jeśli nie ma ciśnienia, wymień TIMER.	

Diagnostyka

Problem	Możliwa przyczyna	Działania naprawcze
3. Niski poziom wnikania pyłu (utrata ssania ze źródła pyłu)	<i>Zablokowanie rurki zbierającej proszek</i>	Sprawdź, czy rurka ma Bloki. Wyjąć rurkę i przedmuchać sprężonym powietrzem.
	<i>Wyciek próżni z generatorów próżni</i>	Sprawdź, czy generatory podciśnienia nie są zanieczyszczone. W przypadku zanieczyszczenia lub zużycia należy wymienić obydwie generatory podciśnienia. Sprawdź tłumiki wydechu. Jeżeli tłumiki wydechu okażą się zatkane, należy je wymienić.
	<i>O rings uszkodzone po drodze pyłu</i>	Sprawdź wszystkie pierścienie uszczelniające na ścieżce pyłu. Wymienić uszkodzone pierścienie uszczelniające lub zużyte.
	<i>Zatkane rury fluidyzacyjne</i>	Wymień rurki fluidyzacyjne.
4. Pinch valves szybko się psują,, z pęknięciami wokół kołnierza	<i>Trybo proszku ładuje się do pompy</i>	Zamontować zestaw zaworów P/n 10034 a czarny rękaw - NIE PRZEWODZĄCY. Sprawdź, czy urządzenie jest prawidłowo uziemione.

Naprawa



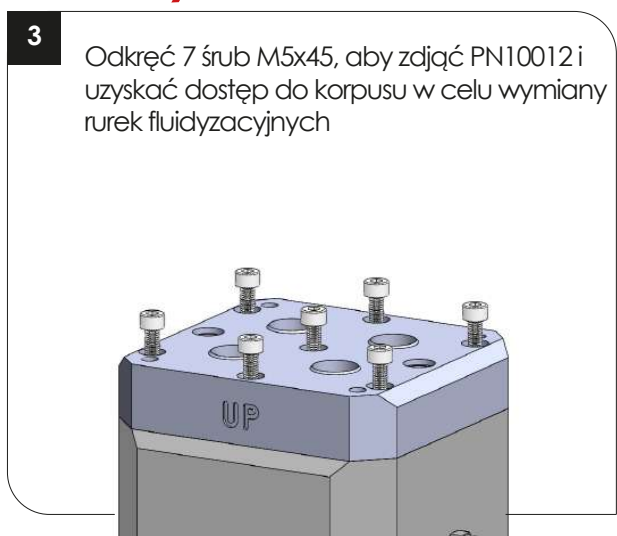
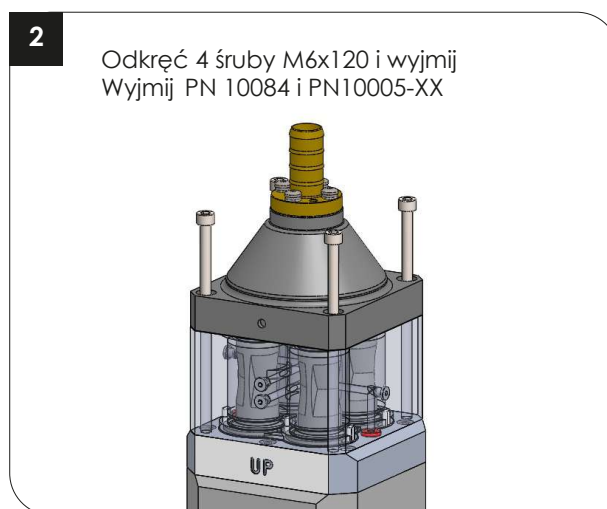
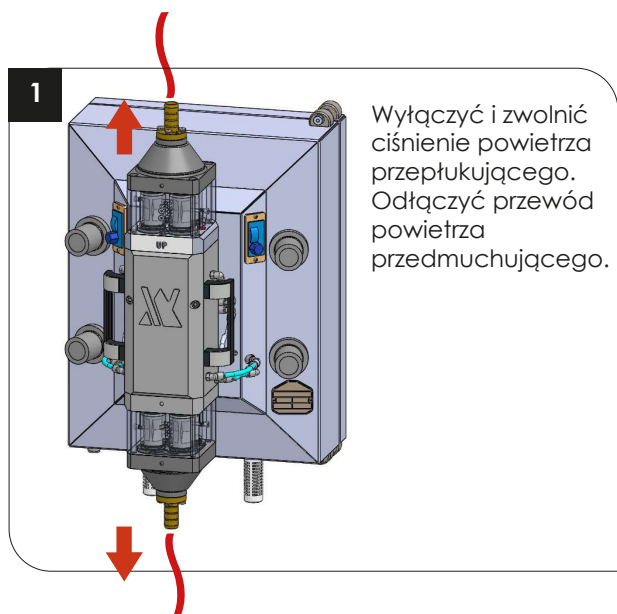
OSTRZEŻENIE: Poniższe zadania może wykonywać wyłącznie wykwalifikowany personel. Postępuj zgodnie z bezpieczeństwem instrukcje zawarte w tym dokumencie i całej innej powiązanej dokumentacji.



OSTRZEŻENIE: Przed wykonaniem poniższych zadań należy wyłączyć i rozładować ciśnienie powietrza w systemie. Nieuwolnienie ciśnienia powietrza może spowodować obrażenia ciała.

Wymiana rurki fluidyzacyjnej

UWAGA: Do zestawów rurek fluidyzacyjnych dołączam cztery pierścienie typu O-ring. Wymień pierścienie O-ring, jeśli są zużyte. Nie jest konieczna wymiana pierścienia uszczelniającego przy każdej wymianie rurek fluidyzacyjnych.



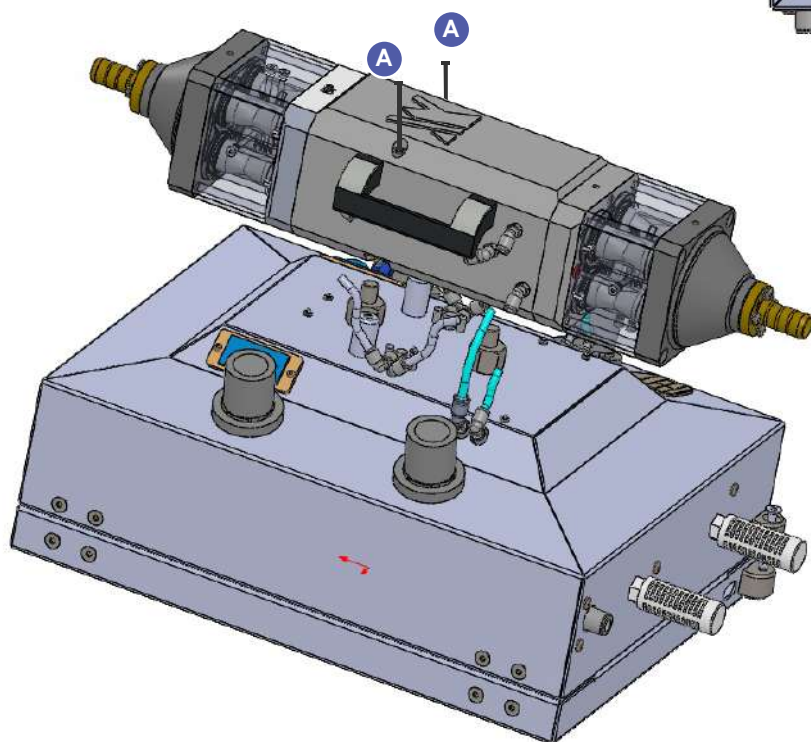
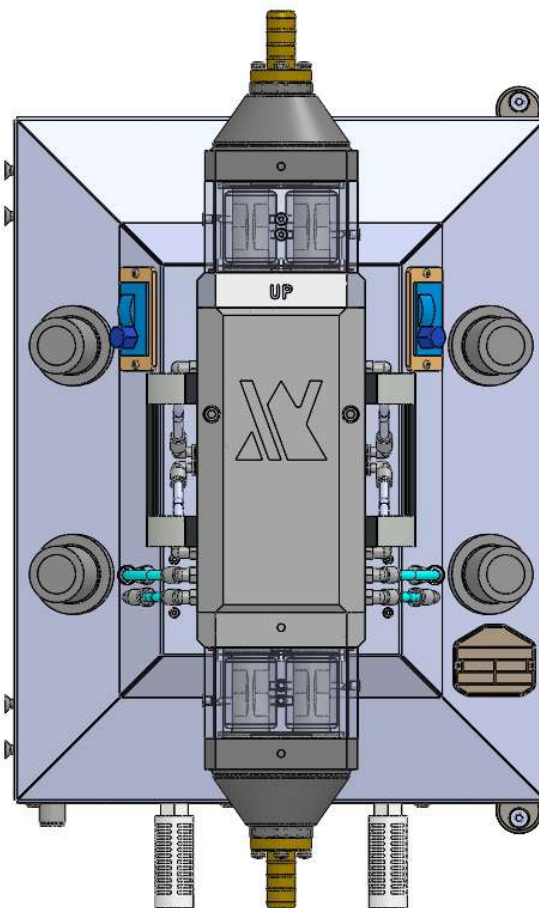
*W zestawach rurek fluidyzacyjnych znajdują się pierścienie typu O-ring. Wymień pierścienie O-ring, jeśli są zużyte.

Demontaż pompy



OSTRZEŻENIE: Przed wykonaniem poniższych zadań należy wyłączyć i rozładować ciśnienie powietrza w systemie. Nieuwolnienie ciśnienia powietrza może spowodować obrażenia ciała.

1. Patrz rysunek 9. Odłącz przewody powietrza przepływającego od góry pompy.
2. Odłącz wlotowy i wylotowy wąż proszkowy od spodu pompy.
3. Wykręcić dwie śruby (A) z pompy.
4. Patrz rysunek 9. Odłącz jeden koniec każdej wskazanej rurki powietrznej.
5. Patrz rysunek 10. Wyjmij rurki mocujące zespół pompy do podstawy.
6. Patrz Rysunek 11. Rozpoczynając od rurek fluidyzacyjnych, zdemontuj pompę jak pokazano.



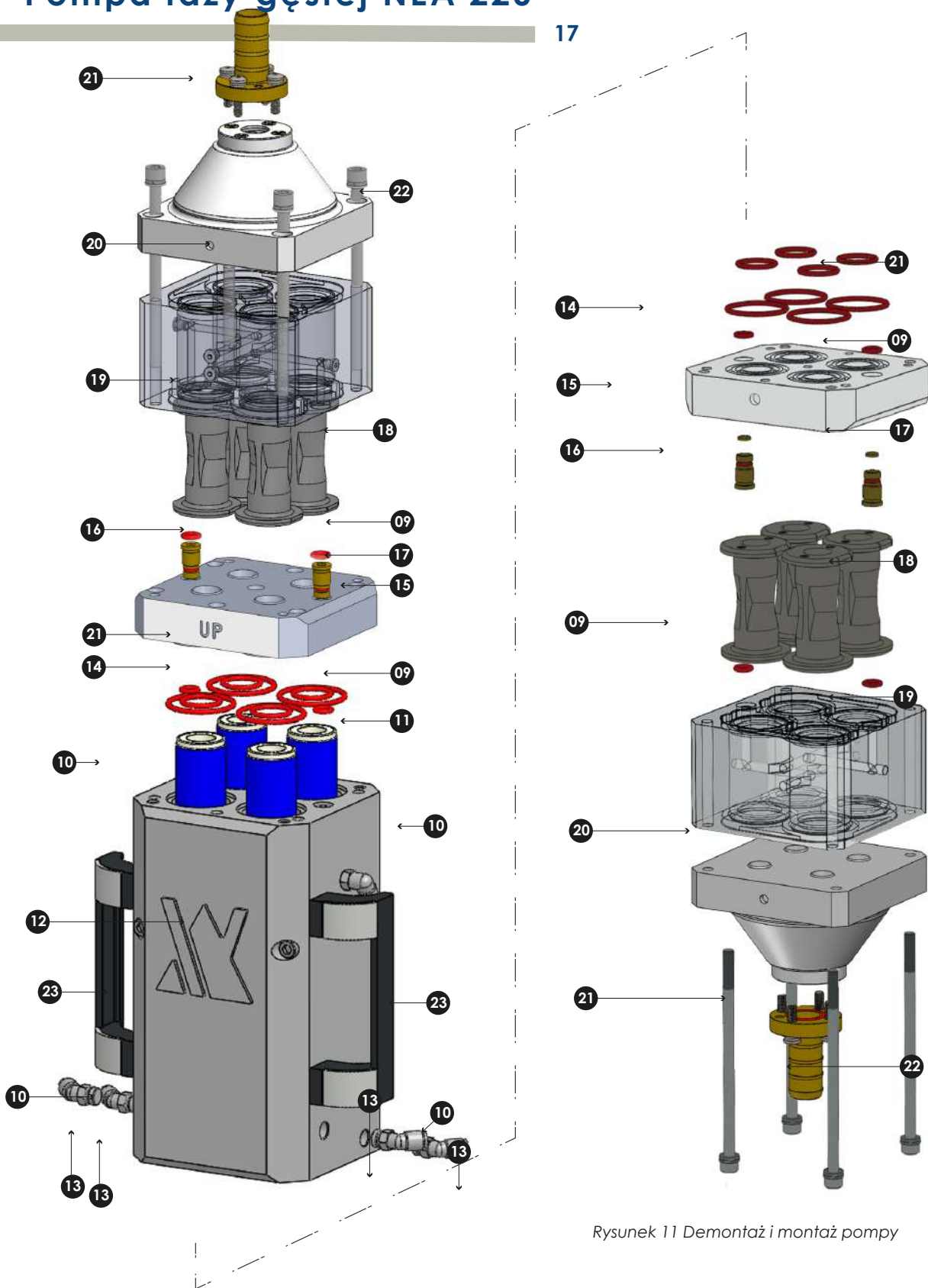
UWAGA: Oznacz wszystkie przewody powietrza i proszku przed odłączeniem od pompy.

Rysunek 10

UWAGA: Instrukcje dotyczące wyciągania Pinch Valve z korpusu zaworu zaciskowego znajdują się w części Wymiana zaworu z aciskowego na stronie 21.

Pompa fazy gęstej NEA 200

17



Rysunek 11 Demontaż i montaż pompy

- 8. INTERMEDIATE BODY - INLET
- 9. O-Ring Silicone 3024
- 10. Elbow 90° G1/8"-6
- 11. Fluidizing Tubes
- 12. Fluidizing Tubes Body
- 13. Elbow 45° G1/8"-6

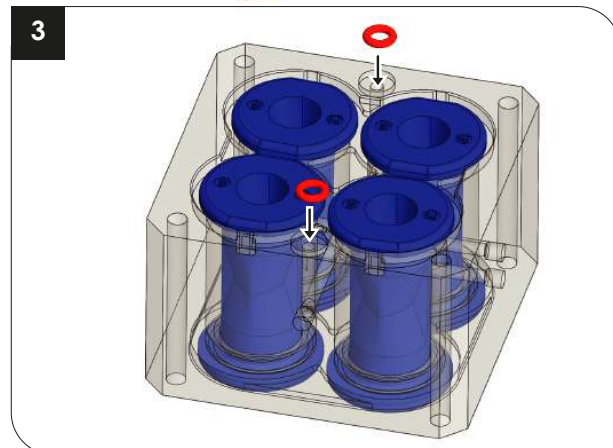
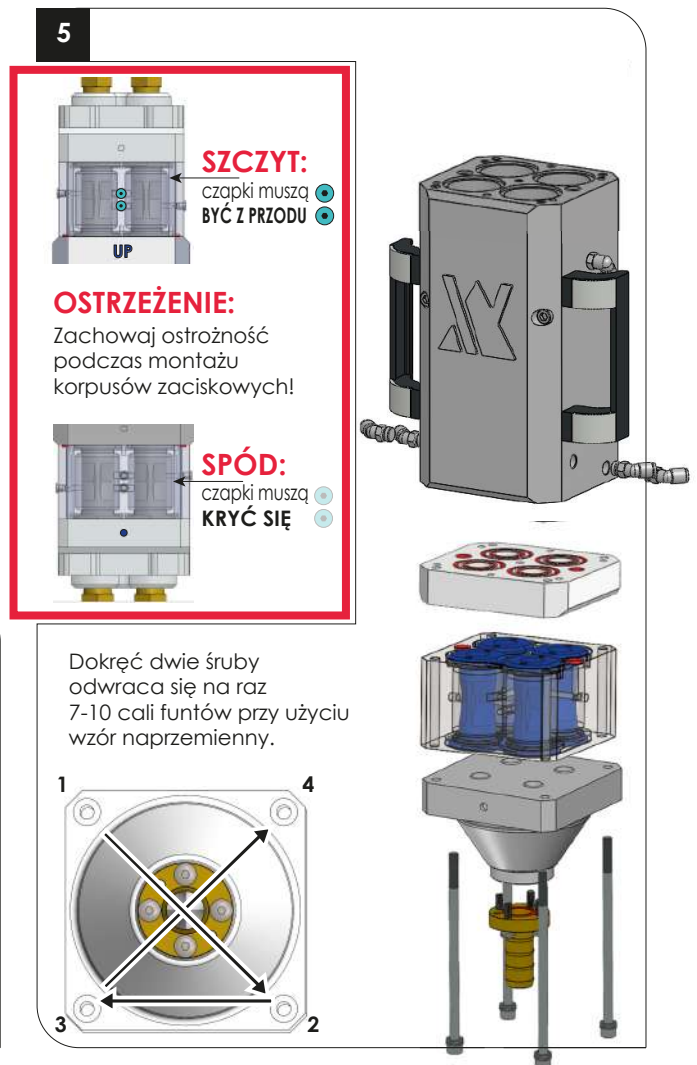
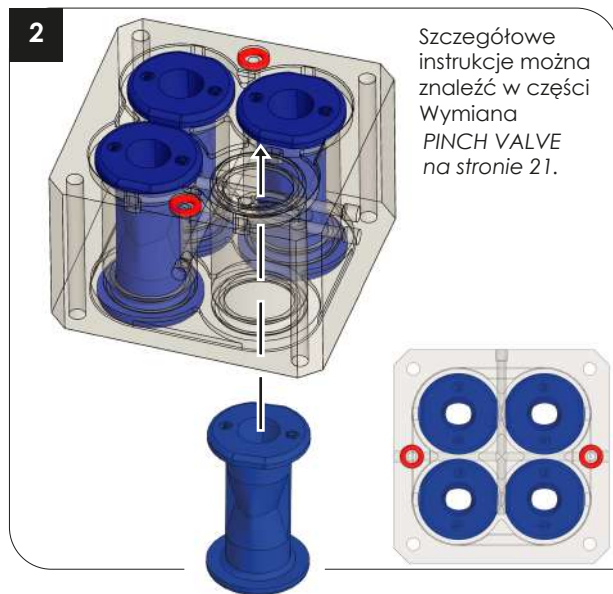
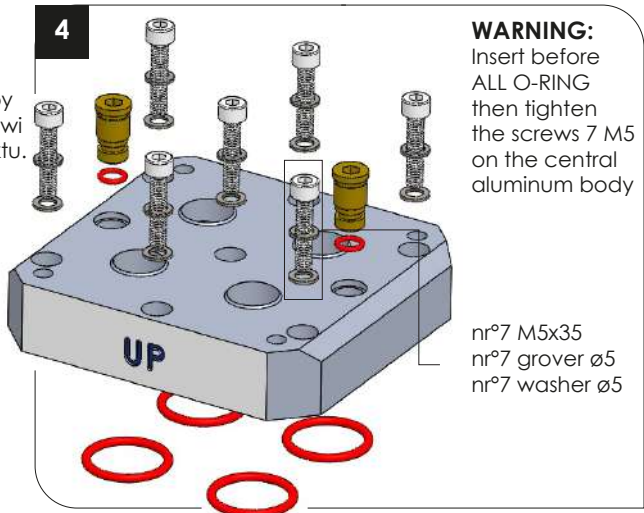
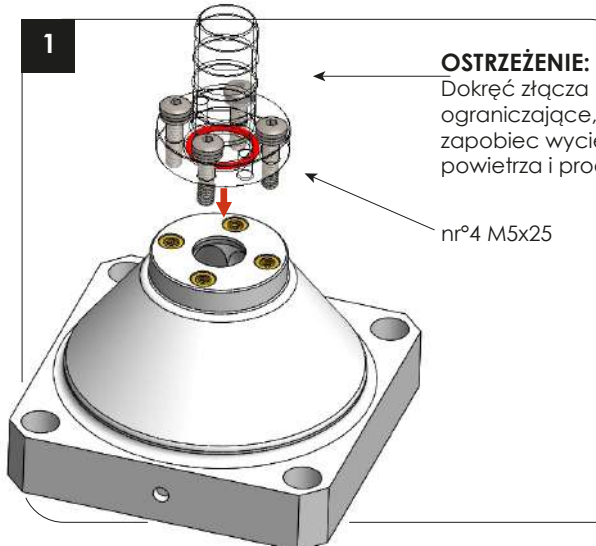
- 14. O-Ring Silicone 3131
- 15. INTERMEDIATE BODY - OUTLET
- 16. Compass Filter Brass
- 17. Filter Brass
- 18. Pinch Valves

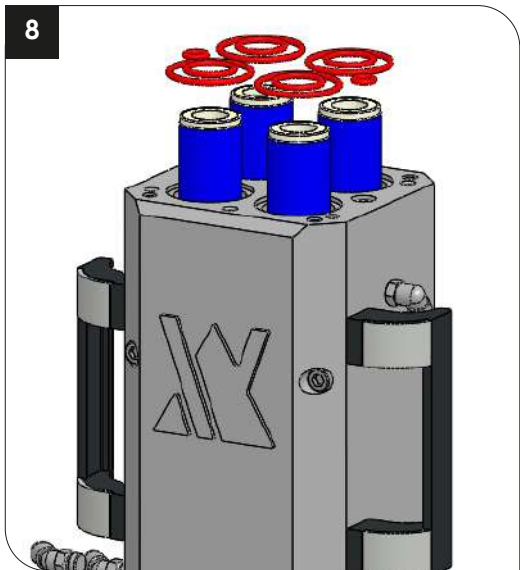
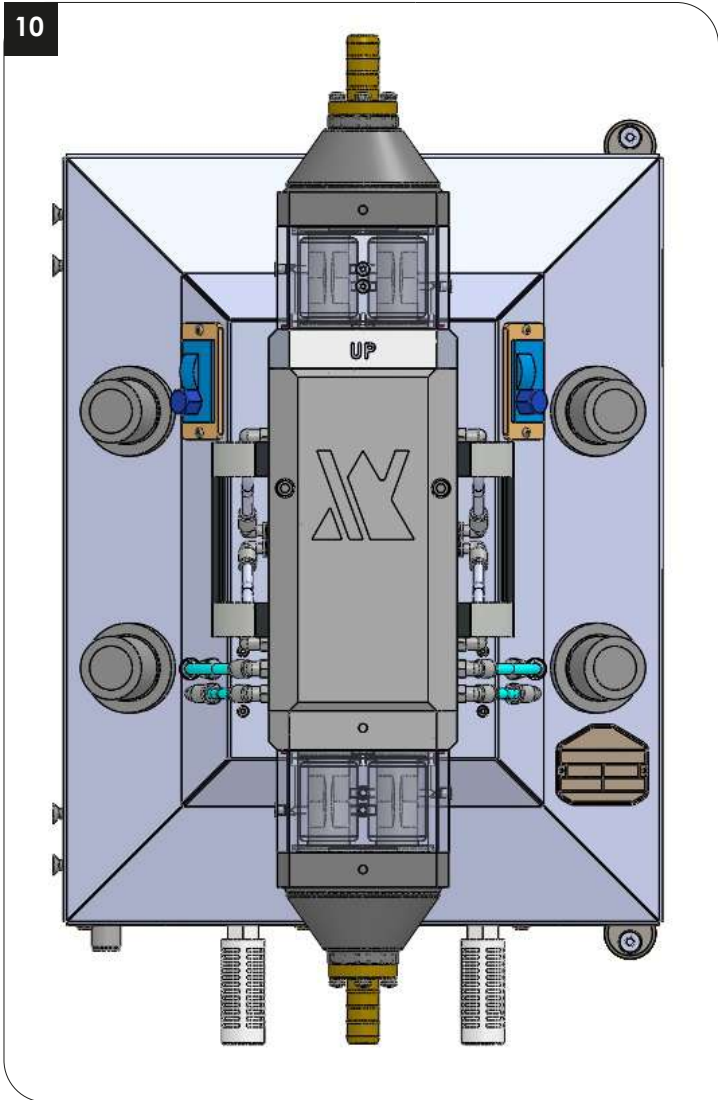
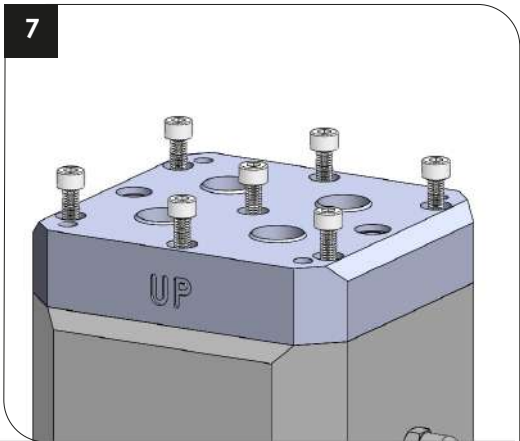
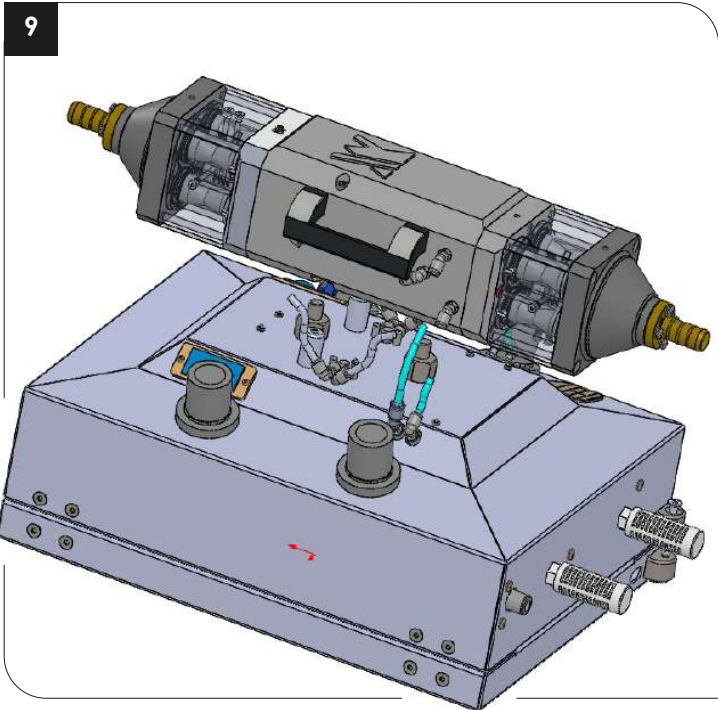
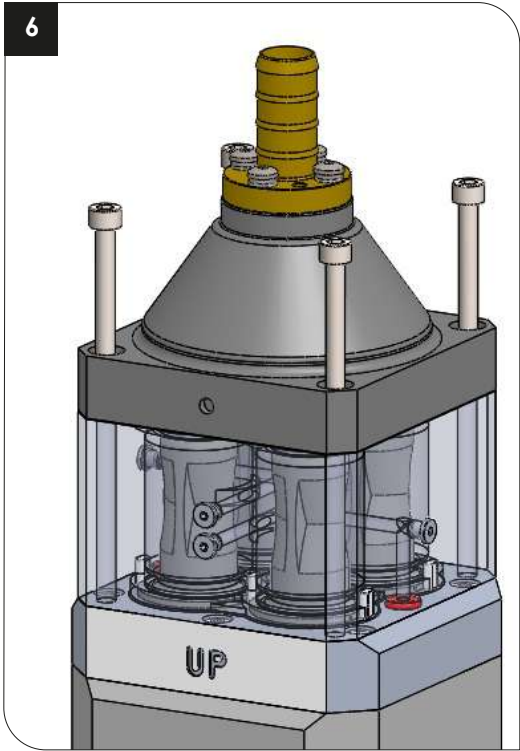
- 19. Pinch Valves Body
- 20. Inlet - Outlet Body
- 21. Brass adapter d.int.16mm
- 22. Screw assembly 120mm M6 INOX
- 23. HANDLE ELESA

Zespół pompy



PRZESTROGA: Postępuj zgodnie z kolejnością montażu i podanymi specyfikacjami. W takim przypadku może dojść do uszkodzenia pompy nie należy dokładnie przestrzegać instrukcji montażu.





Wymiana ZAWORÓW SZCZELINOWYCH



OSTRZEŻENIE: Podczas wykonywania tej procedury należy nosić okulary ochronne. Pinch valves szybko powrócą do swojego normalnego kształtu, gdy wyciągniesz je z pinch valve body.

UWAGA: W górnych kołnierzach tulei zaworów wzorowany jest napis UP

UWAGA: Podczas wymiany zaworów należy wymienić dyski filtrujące (dołączone do zestawu pinch valves kit)

Demontaż zaworu zaciskowego

1



Umieść pinch valve body w wyściełanym imadle, dolnym końcem skierowanym do siebie. Chwyć i pociągnij dolny koniec zaworu zaciskowego jedną ręką.

2

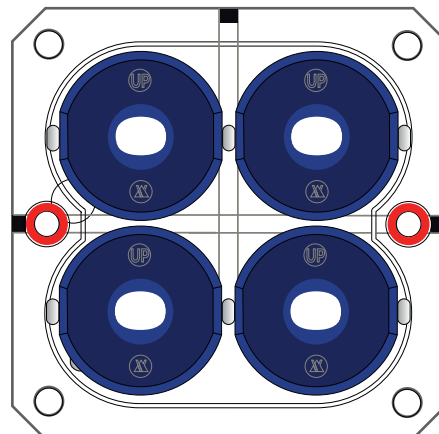


Drugą ręką ściśnij kołnierz na przeciwległym końcu zaworu zaciskowego.

3



Pociągnij mocno pinch valve aż wysunie się z pinch valve body.

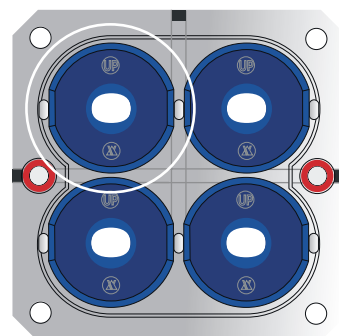


Montaż zaworów zaciskowych

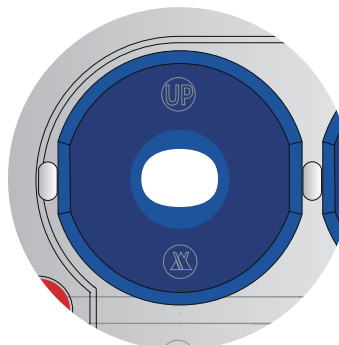
UWAGA: Wszystkie zawory zaciskowe przeznaczone do wielokrotnego kontaktu z żywnością należy dokładnie oczyścić przed pierwszym użyciem.



Obróć body of the pinch valves tak, aby znajdowały się przed górną stroną.



Po włożeniu zaworu do wkładu narzędzia należy spłaszczyć kołnierz na końcu zaworu UP.



Włóż końcówkę zaworu do narzędzia WYŻSZEGO, aby włożyć pinch valves. Ściśnij górny koniec kołnierza i włóż do spłaszczonego kołnierza, wewnątrz mniejszy koniec pinch valves.

UWAGI: Zwróć uwagę na prostą stronę zaworu jak na rysunku lub zawory zaciskowe NIE DZIAŁAJĄ.



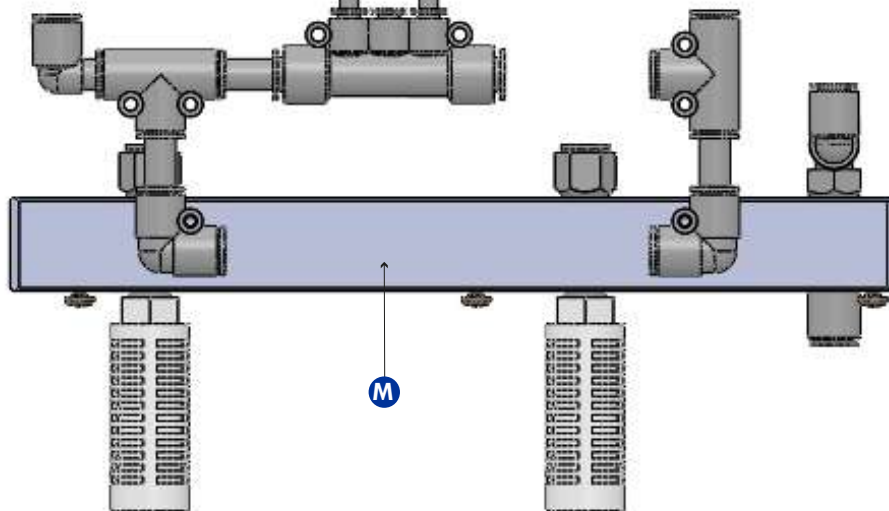
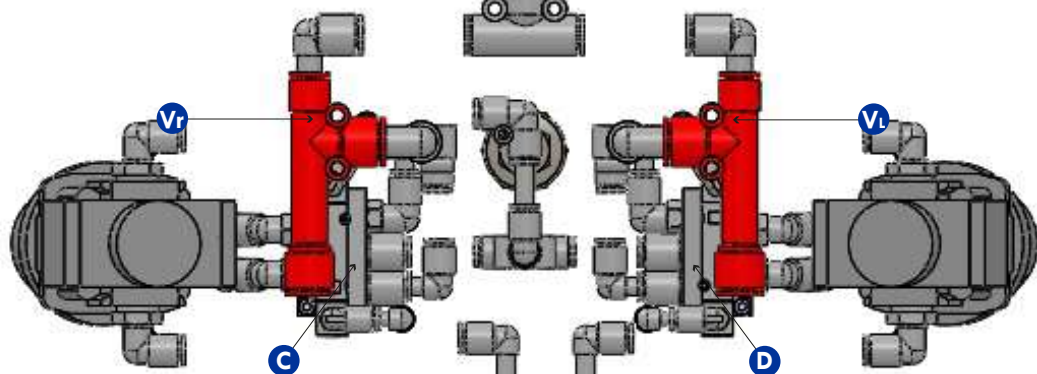
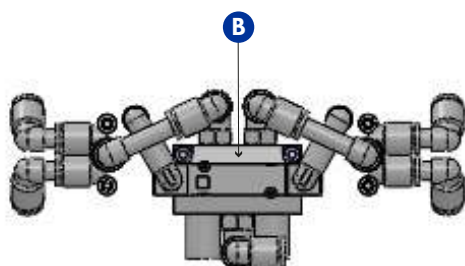
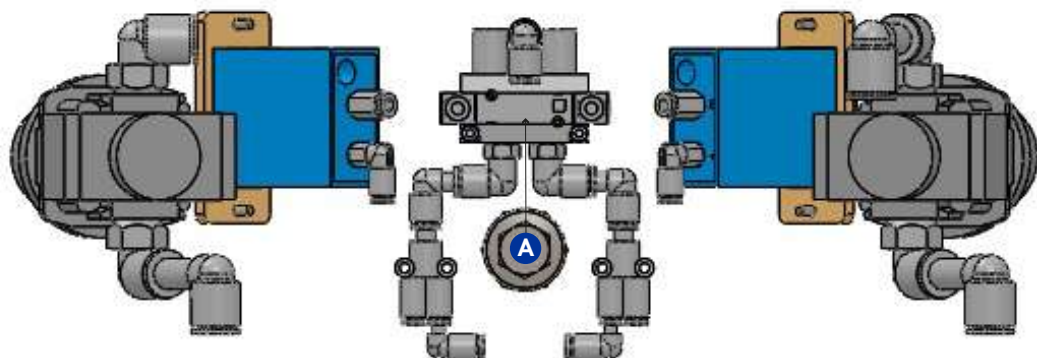
Podczas ściskania górnego końca kołnierza pociągnij samo narzędzie.

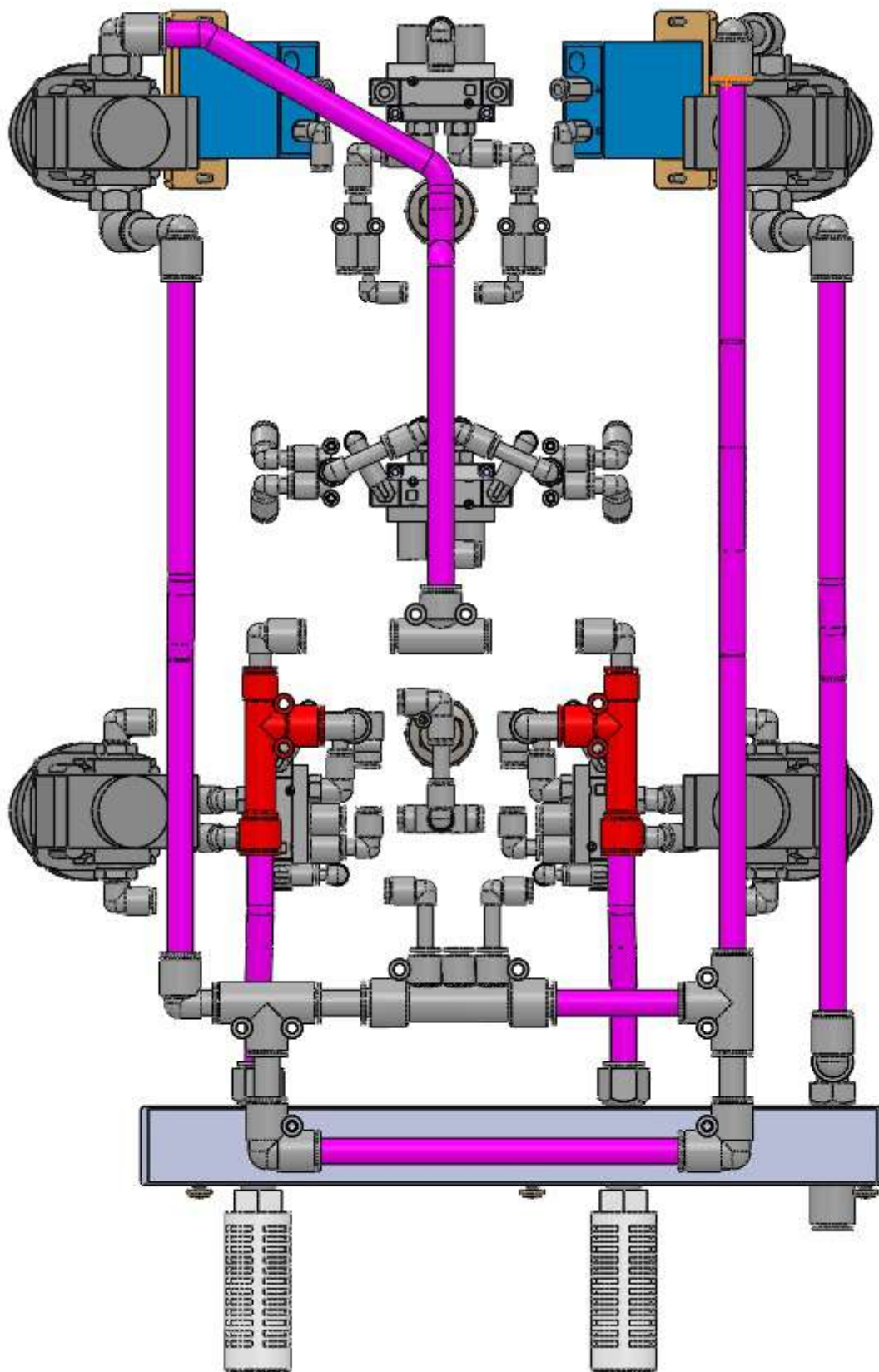


Przeciśnij narzędzie do wkładania przez valve body, aż koniec zaworu DO GÓRY i narzędzie do wkładania wyjdą z górnej części korpusu pinch valves.

WIDOK Z TYŁU KORPUSA POMPY

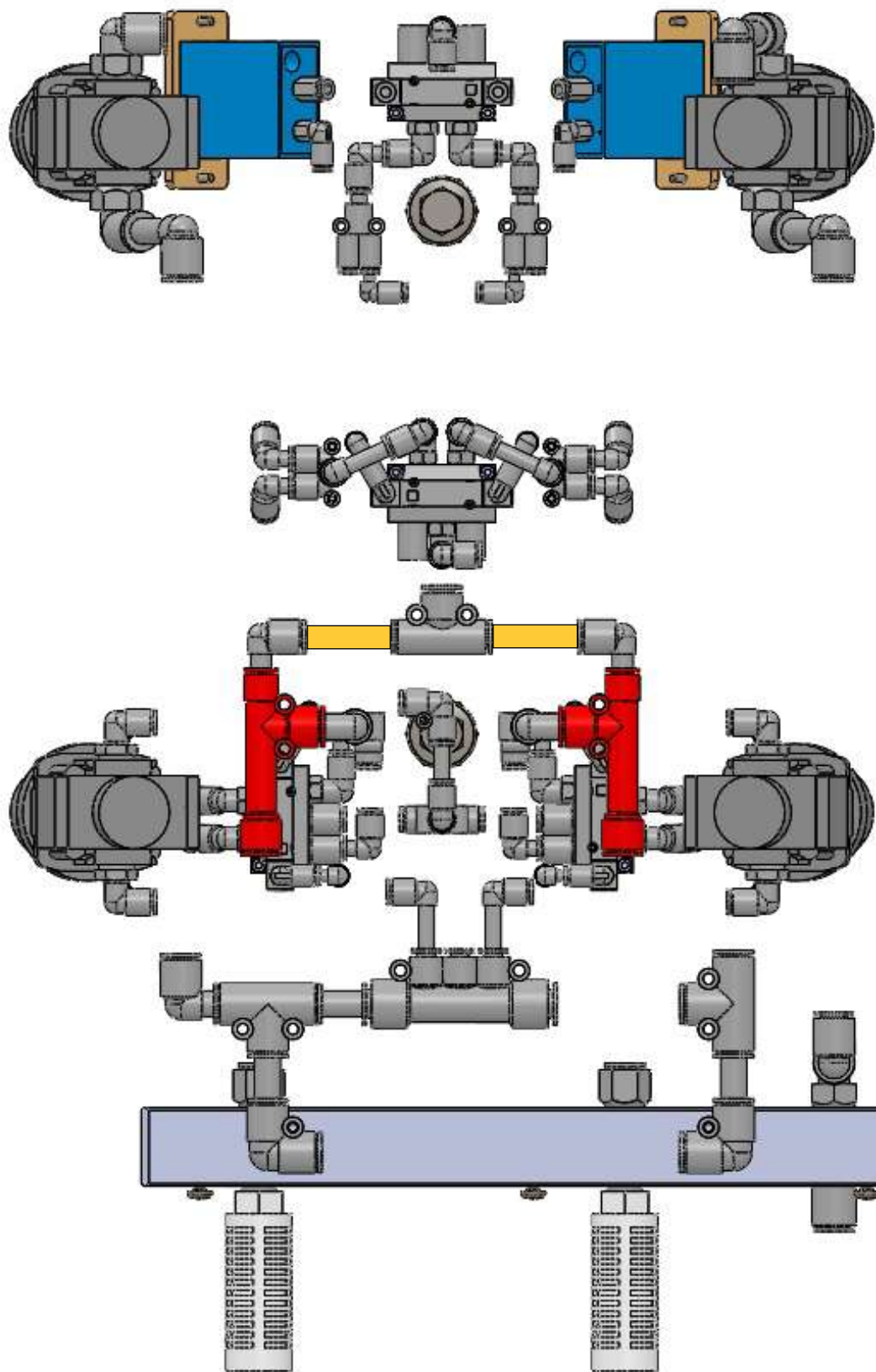
ITEM	
A	PV1
B	PV2
C	PV3
D	PV4
Vr	Vacuum right
Vl	Vacuum left
M	Manifold NEA 240

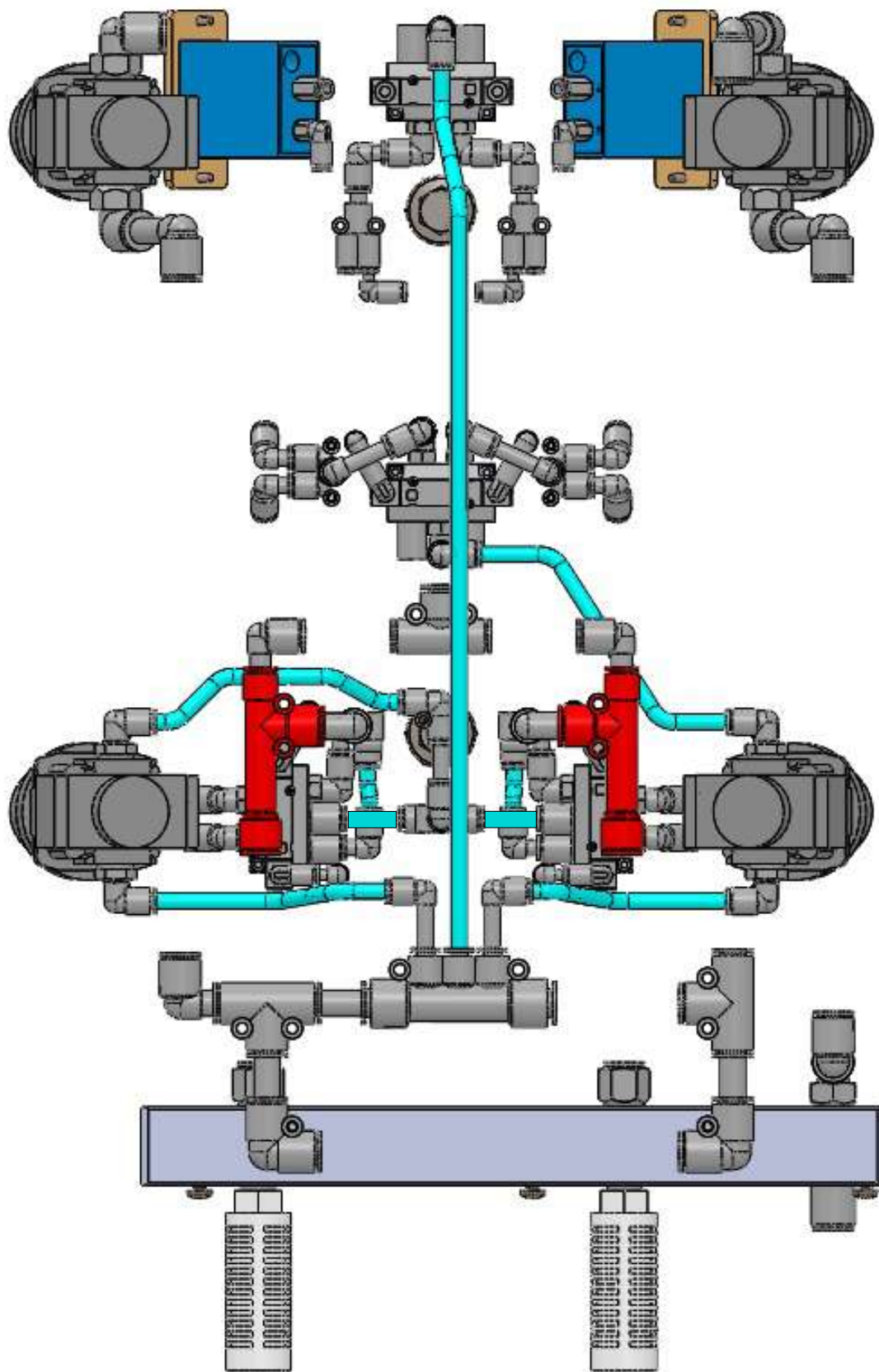


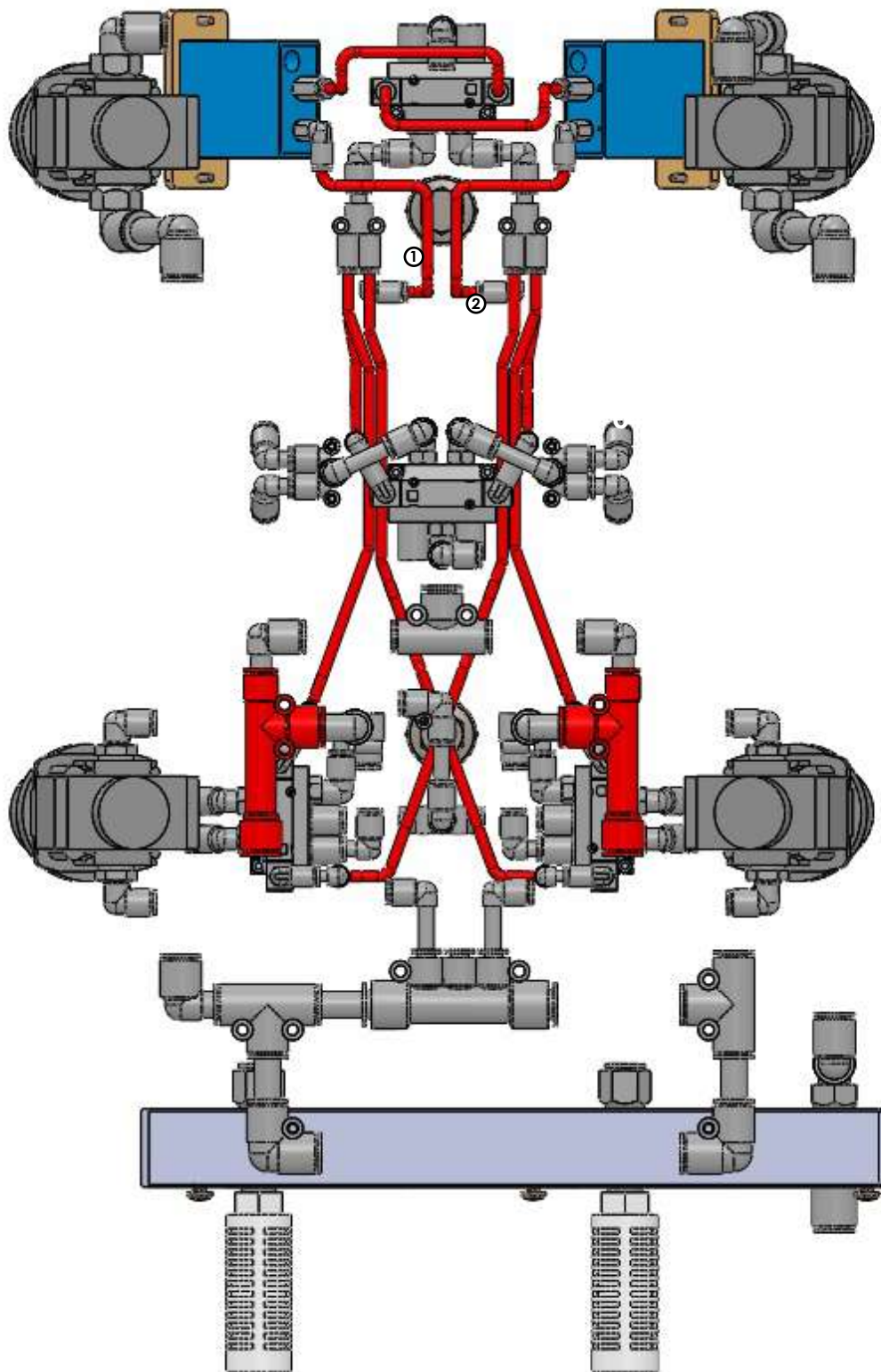


WIDOK Z TYŁU KORPUSA POMPY

○ Rura $\varnothing 8$

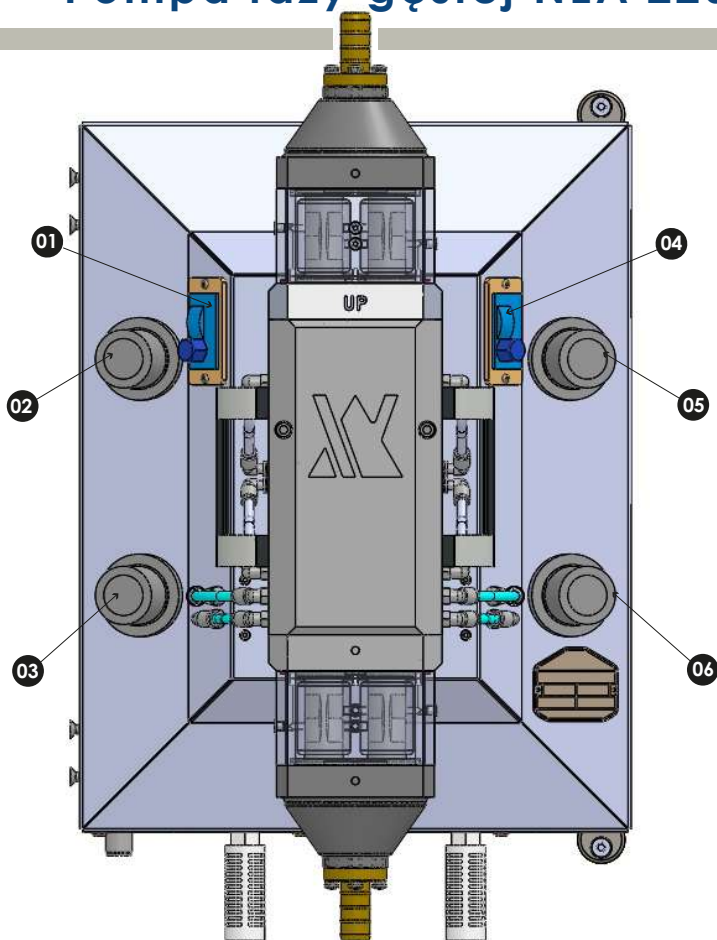






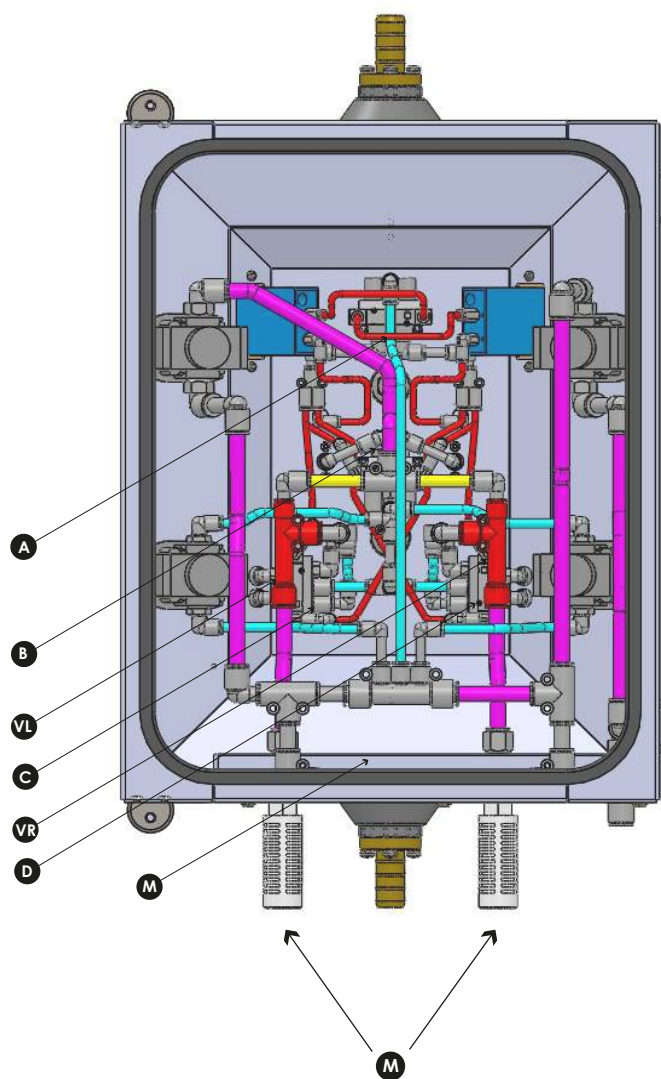
Pompa fazy gęstej NEA 220

27 PNEUMATYCZNE CZĘŚCI ZAMIENNE

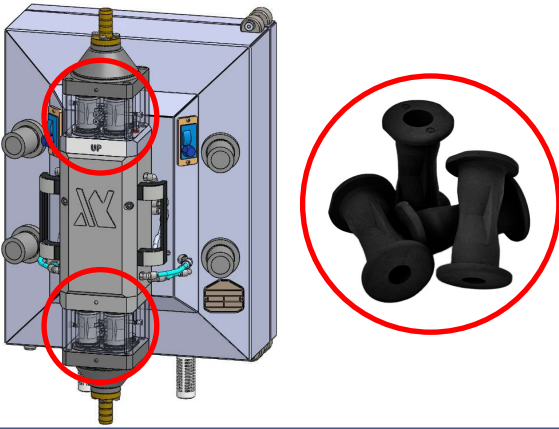
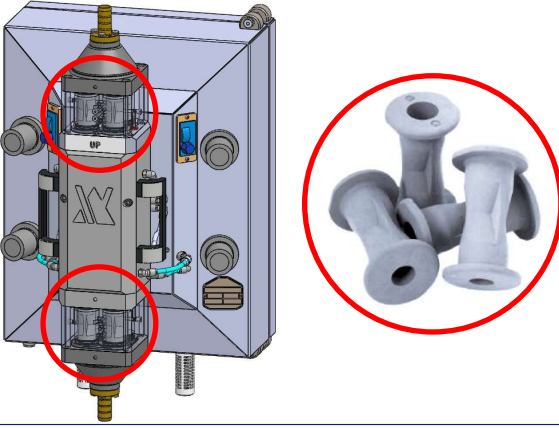
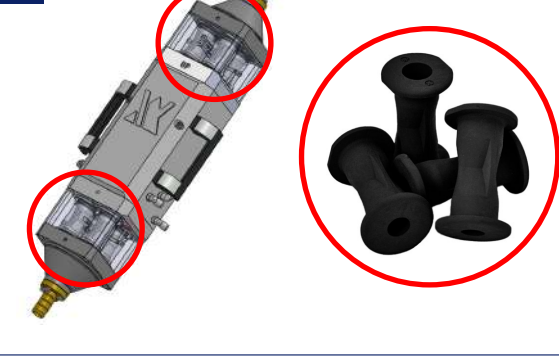
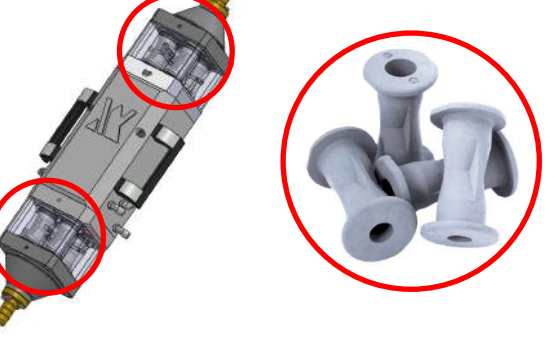


ACRONYM	Part Number (PN)
01 Timer T0.40	10095
02 Regulator SUPPLY 1/4" 1Mpa_10 10	10025
03 Regulator PINCH VALVES 1/4" 1Mpa_6 6	10026
04 Timer T0.40	10095
05 Regulator VACUUM 1/4" 1Mpa_10 10	10025
06 Regulator TRANSPORT 1/4" 0,2 Mpa_6 6	10027

ACRONYM	Part Number (PN)
A PV1	10103
B PV2	10104
C PV3	10105
D PV4	10106
M Manifold NEA 240	10031-240
Vr Vacuum right	10023
Vl Vacuum left	10023



Pompa fazy gęstej NEA 220

ITEM P/N:	Pcs	Description
<p data-bbox="165 271 327 331">10076-34</p> 	1	NEA 220 (ASSEMBLED) WITH P/N 10034
<p data-bbox="165 757 327 817">10076-35</p> 	1	NEA 220 (ASSEMBLED) WITH P/N 10035
<p data-bbox="165 1243 327 1303">10077-34</p> 	1	PUMP BODY ASSEMBLED -NEA 220- WITH P/N 10034
<p data-bbox="165 1657 327 1718">10077-35</p> 	1	PUMP BODY ASSEMBLED -NEA 220- WITH P/N 10035

Pompa fazy gęstej NEA 220

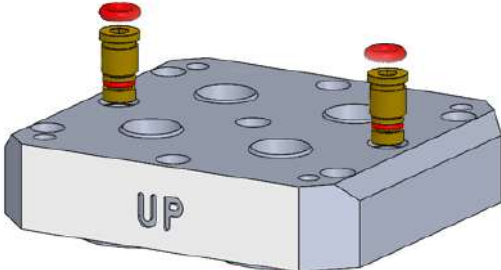



29

ITEM P/N:	Pcs	Description
10005  	1	PINCH VALVES HOUSING BODY - NEA 430 INCLUDED:
10005-34  	1	PINCH VALVES HOUSING BODY - NEA 430 - WITH PN 10034 INCLUDED: 4pcs O-Ring Silicone 3024
10005-35  	1	PINCH VALVES HOUSING BODY - NEA 430-WITH PN 10035 INCLUDED: 4pcs O-Ring Silicone 3024
10021 	2	MUFFLER - NEA 430
10023 	2	VACUUM GENERATOR- NEA 430

Inside of NEA pump, there are installed No 2 PN_____.

Pompa fazy gęstej NEA 220

30

ITEM P/N:	Pcs	Description
<p data-bbox="199 291 287 324">10012</p> 	<p data-bbox="893 302 917 336">1</p>	<p data-bbox="965 302 1436 336">INTERMEDIATE BODY - INLET NEA 220</p> <p data-bbox="965 358 1356 481">INCLUDED: 2 pcs O-Ring 3024 4 pcs O-Ring 130 4 pcs O-Ring 3131 2 pcs Compass Filter Brass P/N 10007</p>
<p data-bbox="199 728 287 761">10026</p> 	<p data-bbox="893 728 917 761">1</p>	<p data-bbox="965 728 1324 761">REGULATOR 1/4" - 1Mpa_6 6</p> <p data-bbox="965 817 1077 873">INCLUDED: All Fittings</p>
<p data-bbox="199 1041 287 1075">10022</p> 	<p data-bbox="893 1052 917 1086">1</p>	<p data-bbox="965 1052 1436 1086">INTERMEDIATE BODY - OUTLET NEA 220</p> <p data-bbox="965 1131 1348 1254">INCLUDED: 2 pcs O-Ring 3024 4 pcs O-Ring 130 4 pcs O-Ring 3131 2 pcs Compass Filter Brass P/N 10007</p>
<p data-bbox="191 1489 279 1523">10034</p> 	<p data-bbox="885 1489 909 1523">4</p>	<p data-bbox="957 1489 1324 1545">PINCH VALVES BLACK NO CONDUCTION - NEA 430</p> <p data-bbox="957 1601 1220 1724">INCLUDED: 2pcs O-Ring Silicone 3024 2pcs Filter brass Sinterized 1pcs Sheath's mounting</p>



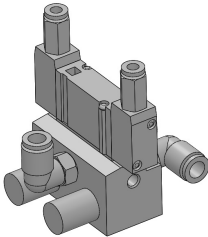
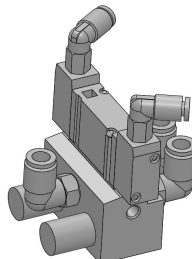
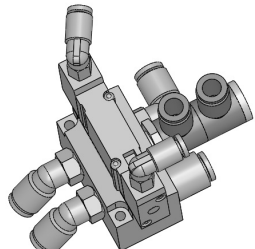
Pompa fazy gęstej NEA 220

31

ITEM P/N:	Pcs	Description
<p>10035 </p> 	4	<p>PINCH VALVES GREY - FOOD & PHARMA USE - NEA 430</p> <p>INCLUDED: 2pcs O-Ring Silicone 3024 2pcs Filter brass Sinterized 1pcs Sheath's mounting</p>
<p>10007 </p> 	2	<p>COMPASS FILTER BRASS - NEA 430</p> <p>INCLUDED: 2 pcs in sinterized brass for COMPASS 2 pcs O-Ring 3024 2 pcs O-Ring 6x1,5</p>
<p>10082</p> 	2	<p>BRASS ADAPTER d.int.16 mm</p> <p>INCLUDED: 2 pcs brass adapter 2 pcs O-Ring</p>
<p>10083</p> 	2	<p>INOX ADAPTER d.int.16 mm</p> <p>INCLUDED: 2 pcs inox adapter 2 pcs O-Ring</p>
<p>10084 </p> 	1	<p>INLET-OUTLET BODY - NEA 440</p>

Pompa fazy gęstej NEA 220

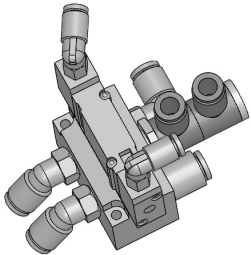
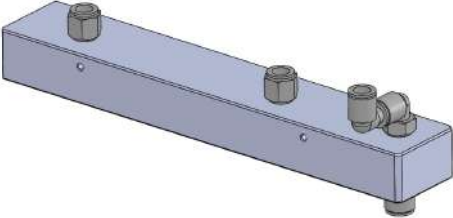

32

ITEM P/N:	Pcs	Description
<p>10025</p> 	1	<p>REGULATOR 1/4" - 1 Mpa_10 10</p> <p>INCLUDED: All Fittings</p>
<p>10027</p> 	1	<p>REGULATOR 1/4" - 0.2 Mpa_6 6</p> <p>INCLUDED: All Fittings</p>
<p>10103</p> 	1	<p>PV1 - CYCLE VALVE - NEA 440</p> <p>INCLUDED: All Fittings</p>
<p>10104</p> 	1	<p>PV2- PINCH VALVES - NEA 440</p> <p>INCLUDED: All Fittings</p>
<p>10105</p> 	1	<p>PV3- RIGHT TUBES VALVE - NEA 240</p> <p>INCLUDED: All Fittings</p>

ITEM P/N:	Pcs	Description
<div data-bbox="159 271 327 347" style="background-color: #003366; color: white; padding: 2px;">10091</div> 	1	<p>FLUIDIZING TUBES HOUSING BODY NEA 220</p> <p>INCLUDED: 8 pcs O-Ring Silicone 3131 4 pcs O-Ring Silicone 3024 ALL fittings 2x handle ELESA 265251-C3</p>
	2	<p>HANDLE ELESA 265251-C3</p>
<div data-bbox="159 1016 327 1093" style="background-color: #003366; color: white; padding: 2px;">10009</div> 	4	<p>FLUIDIZING TUBES - NEA 430</p> <p>INCLUDED: All O-Ring</p>
<div data-bbox="159 1424 327 1500" style="background-color: #003366; color: white; padding: 2px;">10036</div> 	1	<p>GASKET KIT/O-RINGS-PUMP BODY NEA 220</p> <p>INCLUDED: ALL O-Rings</p>
<div data-bbox="159 1624 375 1700" style="background-color: #003366; color: white; padding: 2px;">10095</div> 	1	<p>TIMER T 0.40 SEC</p> <p>INCLUDED: 2 pcs Fittings</p>

Pompa fazy gęstej NEA 220

34

ITEM P/N:	Pcs	Description
10106 	1	PV4- LEFT TUBES VALVE NEA 240 <i>INCLUDED:</i> All Fittings
10031-240 	1	MANIFOLD 240 <i>INCLUDED:</i> All Fittings
	3	CLOSING ZIPPER ELESA 425611-1-3

Pompa fazy gęstej NEA 220

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Model: Pompa do pyłu NEA 220, Pompa do przenoszenia fazy gęstej (Proszek o dużej gęstości, powietrze o małej gęstości)

Obowiązujące dyrektywy:

94/9 / EC (urządzenia ATEX do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem)
98/37 / EEC (Maszyny)

Standardy stosowane w celu zapewnienia zgodności:

EN13463-1 EN1127-1
EN12100-1 EN13463-5

Zasady:

Produkt ten został wyprodukowany zgodnie z dobrą praktyką inżynierską.
Określony produkt jest zgodny z dyrektywami i normami opisanymi powyżej.

Oznacz atmosferę łatwopalną: Ex II 3 D c T6

Uwaga: w numerze seryjnym podany jest rok produkcji urządzenia. „PL20-03” oznacza, że produkt został wyprodukowany w 2020 r., „03” na końcu oznacza partię produkcyjną roku.

Date: 21 października 2022 r

Verne Technology S.r.l.
CEO
Carlo Perillo

